

# RECEIVER FACING CUTTER & PILOTS - BROWNELLS .700" RECEIVER FACING PILOT

[Outils](#) > [Outils Carabine](#) > [Outils de Redressage Mécanismes & Culasse](#)

**Ajuste la face du récepteur pour un fusil hautement précis ; élimine le travail sur tour**

Le cutter et les pilotes en acier trempé offrent la combinaison parfaite pour améliorer la précision des actions Remington 700 et AR-15 sans tour. Le cutter de grand diamètre, de 1½" permet d'aplanir la face du récepteur pour un ajustement précis au canon. Douze cannelures à 90° fournissent une pression uniforme et une coupe lisse, sans vibrations, lorsqu'ils sont utilisés avec la poignée T de Brownells pour le fraisage et le chanfreinage, montrée ci-dessous, ou notre adaptateur de mandrin. Le pilote de .700" de diamètre s'adapte aux récepteurs d'origine de Remington 700.



## Caractéristiques

- Nom: [BROWNELLS .700" RECEIVER FACING PILOT](#)
- Fabricant: [BROWNELLS](#)
- Référence: 080000197
- N° fabr.:
- Modèle: -
- Type d'arme: Universel Carabine
- Poids du colis: 0.113kg
- Hauteur d'expédition: 20mm
- Largeur d'expédition: 79mm
- Longueur d'expédition: 99mm
- UPC: 050806005723

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de sécurité pour le RECEIVER FACING CUTTER & PILOTS BROWNELLS .700" RECEIVER FACING PILOT](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de sécurité pour le RECEIVER FACING CUTTER & PILOTS BROWNELLS .700" RECEIVER FACING PILOT

## Introduction

Merci d'avoir choisi le RECEIVER FACING CUTTER & PILOTS BROWNELLS .700" RECEIVER FACING PILOT. Ce produit est conçu pour vous aider à aplanir avec précision la face du récepteur des actions Remington 700 et AR15 sans avoir besoin d'un tour. Pour garantir votre sécurité et l'utilisation efficace de cet outil, veuillez lire et suivre les instructions de sécurité décrites dans ce guide.

## Directives générales de sécurité

- Toujours lire et comprendre les instructions avant d'utiliser le produit.
- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement à des fins prévues.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez le produit pour détecter des dommages avant chaque utilisation. Ne pas utiliser s'il est endommagé.
- Portez des équipements de protection individuelle appropriés (EPI), y compris des lunettes de sécurité et des gants.
- Travaillez dans un endroit bien ventilé pour éviter d'inhaler des poussières ou débris métalliques.
- Signalez toute condition ou incident dangereux aux autorités compétentes.

## Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Assurez-vous que le cutter est solidement fixé au mandrin de la perceuse avant utilisation.
- Ne dépassez pas le régime recommandé (RPM) pour le cutter afin d'éviter la surchauffe et un éventuel échec.
- Toujours sécuriser la pièce à usiner avant de couper pour éviter tout mouvement.
- Évitez les vêtements amples et les bijoux qui pourraient se coincer dans l'outil.
- Gardez les mains et autres parties du corps éloignées de la zone de coupe pendant l'opération.
- Ne tentez pas de modifier le cutter ou les pilotes de quelque manière que ce soit.
- Si vous ressentez une gêne ou des bruits inhabituels pendant l'opération, arrêtez immédiatement et inspectez l'outil.

## Instructions pour l'installation et l'utilisation

### **1. Préparation :**

- Rassemblez tous les outils et équipements de protection nécessaires.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et organisé.

### **2. Installation :**

- Fixez le cutter au mandrin de la perceuse de manière sécurisée.
- Sélectionnez la taille de pilote appropriée (diamètre de .700") pour votre récepteur Remington 700.
- Insérez le pilote choisi dans le cutter.

### **3. Utilisation :**

- Positionnez la pièce à usiner de manière sécurisée dans un étau ou un dispositif de maintien.
- Alignez le cutter avec la face du récepteur, en vous assurant qu'il est perpendiculaire.
- Commencez à percer à basse vitesse pour établir une coupe propre.
- Augmentez progressivement la vitesse si nécessaire, mais ne dépassez pas les recommandations de RPM du fabricant.
- Utilisez une pression uniforme pendant la coupe pour obtenir une finition lisse.
- Après avoir terminé la coupe, retirez le cutter et le pilote, et inspectez la pièce à usiner pour vérifier l'exactitude.

### **4. Après utilisation :**

- Nettoyez le cutter et les pilotes après chaque utilisation pour éviter la rouille et maintenir la netteté.
- Rangez l'outil dans un endroit sec, à l'abri de l'humidité et des températures extrêmes.

## **Instructions de disposition**

- Disposez des copeaux métalliques et des débris conformément aux réglementations locales.
- Si le produit n'est plus utilisable, suivez les directives locales pour la disposition des outils en métal.
- Ne jetez pas le produit dans les déchets ménagers ordinaires.

## **Informations de contact pour un soutien supplémentaire**

Pour toute question de sécurité ou assistance supplémentaire concernant le RECEIVER FACING CUTTER & PILOTS BROWNELLS .700" RECEIVER FACING PILOT, veuillez contacter votre distributeur local ou consulter le site Web du fabricant pour plus d'assistance.

En respectant ces directives et instructions, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre RECEIVER FACING CUTTER & PILOTS BROWNELLS .700" RECEIVER FACING PILOT. Merci de donner la priorité à la sécurité et à la conformité avec la réglementation générale sur la sécurité des produits de l'UE.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)