

# CARBIDE SEMI-AUTO PISTOL SIGHT BASE CUTTER - BROWNELLS 65

## CARBIDE SEMI-AUTO SIGHT BASE CUTTER .330"

[Outils](#) > [Outils & Accessoires Electriques](#) > [Fraises](#)

### Épaule 60° & 65° x .330"

Notre fraise à base de viseur à épaule spéciale de 65° est conçue pour couper des queues d'aronde pour les Colt d'origine et les 1911 mil-spec, ainsi que pour des viseurs de remplacement comme le Wichita Hi-Mount, les anciens Bo-Mar et d'autres avec une épaule de 65°. Certains fabricants utilisent une queue d'aronde de 60° sur leurs viseurs arrière et nous avons également une fraise pour les correspondre. Pour les viseurs réglables à montage bas, utilisez la fraise à base de viseur standard présentée sur cette page. Le diamètre de coupe réel est de .330", donc plusieurs passes seront nécessaires pour installer la plupart des viseurs. Cela est fait intentionnellement pour tenir compte des variations d'usine en largeur de base ainsi que des tolérances de fraisage. ATTENTION : À utiliser uniquement sur une machine à fraisée. La fraise en carbure solide résiste à l'usure lors de la coupe de pistolets fabriqués en acier durci. Longueur de 2" (5cm), diamètre de tige de 3/8" (9.5mm). Épaule de 60° ou 65°.



### Caractéristiques

- Nom: [BROWNELLS 65 CARBIDE SEMI-AUTO SIGHT BASE CUTTER .330"](#)
- Fabricant: [BROWNELLS](#)
- Référence: 080621065
- N° fabr.: 65X330CARBID
- Degré: 65
- Poids du colis: 0.023kg
- Hauteur d'expédition: 3mm
- Largeur d'expédition: 74mm
- Longueur d'expédition: 142mm
- UPC: 65X330CARBID

### Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [GUIDE DE SÉCURITÉ POUR LA FRAISE À BASE DE VISEUR DE PISTOLET SEMIAUTO EN CARBURE](#)
- [À propos de nous](#)

# GUIDE DE SÉCURITÉ POUR LA FRAISE À BASE DE VISEUR DE PISTOLET SEMIAUTO EN CARBURE

## Introduction

Merci d'avoir choisi la FRAISE À BASE DE VISEUR DE PISTOLET SEMIAUTO EN CARBURE de BROWNELLS. Ce produit est conçu pour être utilisé dans des machines à fraisee afin de créer des queues d'aronde pour divers viseurs de pistolet. Il est essentiel de suivre toutes les directives de sécurité pour garantir une utilisation sûre et efficace.

## Directives Générales de Sécurité

- Toujours lire et comprendre les instructions avant d'utiliser le produit.
- Assurezvous que le produit est utilisé uniquement à des fins prévues.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez la fraise pour tout dommage avant chaque utilisation. Ne pas utiliser si elle est endommagée.
- Portez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, tel que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation de la fraise.
- Assurezvous que la machine à fraisee est correctement configurée et entretenue.
- Suivez toutes les réglementations et directives locales concernant l'utilisation des machines à fraisee et des outils de coupe.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- ATTENTION : Cette fraise est conçue uniquement pour une utilisation dans des machines à fraisee. Ne tentez pas de l'utiliser avec d'autres équipements.
- Le matériau en carbure solide résiste à l'usure mais peut toujours poser des risques s'il est mal manipulé. Manipulez toujours avec soin.
- Le diamètre de coupe réel est de .330". Plusieurs passes peuvent être nécessaires pour installer la plupart des viseurs, ce qui doit être fait avec précaution pour éviter un surcoupage.
- Soyez conscient des variations d'usine en largeur de base et des tolérances de fraisage. Ajustez votre technique en conséquence.
- Lors de la coupe, assurezvous que la pièce à travailler est solidement fixée pour éviter tout mouvement pendant l'opération.
- Évitez de porter des vêtements amples ou des bijoux qui pourraient se coincer dans la machine à fraisee.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation :

- Assurezvous que la machine à fraisee est propre et exempte de débris.
- Vérifiez que la fraise est solidement fixée à la broche de la machine à fraisee.
- Réglez la machine à la vitesse et au taux d'alimentation appropriés pour la coupe.

### 2. Processus de Coupe :

- Positionnez la pièce à travailler de manière sécurisée sur la table de la machine à fraisee.
- Assurezvous que la fraise est correctement alignée avec la zone de coupe prévue.
- Commencez à couper à un taux d'alimentation lent pour garantir précision et contrôle.
- Surveillez de près le processus de coupe. Si des bruits ou vibrations inhabituels se produisent, arrêtez immédiatement la machine.

### 3. Après la Coupe :

- Après la coupe, éteignez la machine à fraisee et attendez que toutes les pièces mobiles s'arrêtent complètement.
- Retirez soigneusement la pièce à travailler et inspectez la coupe pour en vérifier la précision et la qualité.
- Nettoyez la fraise et la machine à fraisee pour enlever tout copeau de métal ou débris.

## **Instructions de Mise au Rebut**

- Disposez de la fraise et de tout copeau de métal conformément aux réglementations locales concernant les matériaux dangereux.
- Ne jetez pas la fraise dans les déchets ordinaires. Vérifiez les programmes de recyclage locaux qui acceptent les outils en métal.
- Assurezvous que la fraise est enveloppée ou contenue pour éviter toute blessure lors de la mise au rebut.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant l'utilisation de la FRAISE À BASE DE VISEUR DE PISTOLET SEMIAUTO EN CARBURE, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies avec l'emballage du produit. Il est important de contacter les canaux de support appropriés pour obtenir de l'aide.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation de la FRAISE À BASE DE VISEUR DE PISTOLET SEMIAUTO EN CARBURE. Merci de prêter attention à la sécurité.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)