

# HI-FORCE 44™ SOLDER - BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1LB WIRE

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Soudures & Flux](#)

## 28 000 PSI - Coule à 475\ F. Le meilleur fil à souder polyvalent pour l'armurerie

Le soudure Hi-Force 44 de Brownells est un alliage contenant 4 % d'argent et 96 % d'étain. Excellent pour l'acier, l'acier inoxydable, le nickel, le laiton et le cuivre. Complètement non toxique. Coule librement et en douceur à environ 475° F, ce qui réduit considérablement le temps de chauffage. Pas besoin de configurations oxyacétyléniques encombrantes. Empêche la formation d'oxyde noir pour réduire le temps de nettoyage. Fournit une résistance à la traction de 14 000 à 28 000 PSI. Ne se fissure pas sous tension comme d'autres matériaux de soudage à basse température. Et, un gros avantage... les clients rapportent que les pièces assemblées avec la soudure Hi-Force 44 n'ont montré aucun effet lorsqu'elles ont été immergées dans des bains de brunissage chaud ! Utilisez le flux #4 Comet.



## Caractéristiques

- Nom: [BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1LB WIRE](#)
- Fabricant: [BROWNELLS](#)
- Référence: 080649100
- N° fabr.: 1380620196
- Container Size: 1 lbs
- Poids: 1 lb
- Poids du colis: 0.431kg
- Hauteur d'expédition: 56mm
- Largeur d'expédition: 81mm
- Longueur d'expédition: 130mm
- UPC: 050806016835

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Instructions de Sécurité pour la Soudure HIFORCE 44™](#)
- [À propos de nous](#)

# Instructions de Sécurité pour la Soudure HIFORCE 44™

## Introduction

Merci d'avoir choisi la soudure HiForce 44 de Brownells. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. La soudure HiForce 44 est un alliage qui contient 4 % d'argent et 96 % d'étain. Elle est conçue pour être utilisée avec divers métaux, y compris l'acier, l'acier inoxydable, le nickel, le laiton et le cuivre. Veuillez lire ce guide attentivement avant utilisation.

## Directives de Sécurité Générales

- Utilisez toujours ce produit dans un endroit bien ventilé pour minimiser l'inhalation des fumées.
- Gardez la soudure et le flux hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Portez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des gants et des lunettes de sécurité, lors de la manipulation de la soudure.
- Ne pas utiliser la soudure près de flammes nues ou de sources d'ignition.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et dégagé pour éviter les accidents.
- Conservez la soudure dans un endroit frais et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil et de l'humidité.

## Précautions de Sécurité Spécifiques pour l'Utilisation

- **Identification des Risques :**
  - L'inhalation des fumées peut provoquer une irritation respiratoire.
  - Le contact avec la peau peut provoquer des irritations ou des réactions allergiques.
- **Éviter les Risques :**
  - Portez toujours des gants pour protéger votre peau du contact direct avec la soudure.
  - Utilisez des lunettes de sécurité pour protéger vos yeux des éclaboussures et des fumées.
  - Évitez de respirer les fumées en utilisant une ventilation adéquate ou un système d'extraction des fumées.
- **Avertissements Spécifiques à l'Âge :**
  - Ce produit n'est pas destiné à être utilisé par des enfants. Assurez-vous que seules des personnes formées manipulent la soudure.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

- **Préparation :**
  - Rassemblez tous les matériaux nécessaires, y compris la soudure HiForce 44, le flux #4 Comet, et les outils appropriés.
  - Nettoyez les surfaces à souder pour garantir une bonne adhérence.
- **Utilisation de la Soudure :**
  - Chauffez les surfaces métalliques à la température appropriée (environ 475° F).
  - Appliquez le flux #4 Comet sur les surfaces pour faciliter l'écoulement de la soudure.
  - Insérez la soudure HiForce 44 dans le joint, en permettant à celle-ci de s'écouler en douceur.
- **Après Utilisation :**
  - Laissez le joint soudé refroidir complètement avant de le manipuler.
  - Nettoyez tout excès de soudure et de flux pour éviter la contamination.

## Instructions de Disposal

- Disposez de toute soudure et flux non utilisés conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas la soudure dans les déchets ménagers ordinaires. Vérifiez auprès de la gestion des déchets locale pour les méthodes d'élimination appropriées.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question de sécurité ou information supplémentaire sur le produit, veuillez consulter les coordonnées du fabricant fournies sur l'emballage.

Veuillez vous assurer de suivre ces instructions de sécurité pour maintenir un environnement de travail sûr lors de l'utilisation de la soudure HiForce 44 de Brownells. Si vous avez des questions ou des préoccupations, consultez les ressources de sécurité appropriées ou contactez directement le fabricant.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)