

HI-FORCE 44™ SOLDER - BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1/4LB RIBBON

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Soudures & Flux](#)

28 000 PSI - Coule à 475° F. Le meilleur soudage polyvalent pour l'armurerie

Le soudure Hi-Force 44 de Brownells est un alliage contenant 4 % d'argent et 96 % d'étain. Excellent pour l'acier, l'acier inoxydable, le nickel, le laiton et le cuivre. Complètement non toxique. Coule librement et en douceur à environ 475° F, ce qui réduit considérablement le temps de chauffage. Pas besoin de configurations oxyacétyléniques encombrantes. Empêche la formation d'oxyde noir pour réduire le temps de nettoyage. Fournit une résistance à la traction de 14 000 à 28 000 PSI. Ne se fissure pas sous tension comme d'autres matériaux de soudage à basse température. Et, un gros avantage... les clients rapportent que les pièces assemblées avec la soudure Hi-Force 44 n'ont montré aucun effet lorsqu'elles ont été immergées dans des bains de brunissage chaud ! Utilisez le flux #4 Comet.



Caractéristiques

- Nom: [BROWNELLS HI-FORCE 44 SOLDER 1/4LB RIBBON](#)
- Fabricant: [BROWNELLS](#)
- Référence: 080649325
- N° fabr.: NONE
- Container Size: 1/4 lb
- Poids: 1/4 lb.
- Poids du colis: 0.045kg
- Hauteur d'expédition: 10mm
- Largeur d'expédition: 86mm
- Longueur d'expédition: 168mm
- UPC: 050806016910

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA SOUDURE HIFORCE 44](#)
- [À propos de nous](#)

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA SOUDURE

HIFORCE 44

Introduction

Merci d'avoir choisi la soudure HiForce 44 de Brownells. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation et une manipulation sûres de ce produit. Veuillez lire l'intégralité du document attentivement avant d'utiliser la soudure.

Directives de Sécurité Générales

- Assurezvous d'utiliser le produit en suivant toutes les instructions.
- Portez toujours des équipements de protection individuelle (EPI) tels que des gants et des lunettes de sécurité lors de la manipulation de la soudure.
- Gardez la soudure hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Soyez conscient des dangers potentiels liés à la soudure, y compris les brûlures et l'inhalation de fumées.
- Si vous ressentez des réactions indésirables ou des accidents, consultez immédiatement un médecin.
- Signalez tout produit dangereux ou accident aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez dans un endroit bien ventilé pour éviter d'inhaler les fumées générées pendant la soudure.
- Évitez tout contact avec la peau et les yeux. En cas de contact, rincez abondamment à l'eau et consultez un avis médical si l'irritation persiste.
- Ne pas ingérer la soudure. Elle est non toxique, mais son ingestion peut tout de même être nuisible.
- Assurezvous que l'équipement de soudage est en bon état et correctement entretenu.
- Ne pas utiliser la soudure à proximité de matériaux inflammables ou dans des atmosphères explosives.
- Suivez les instructions du fabricant pour l'utilisation du flux. Utilisez le flux #4 Comet comme recommandé.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris la soudure, le flux et l'équipement de soudage.
- Assurezvous que votre espace de travail est propre et dégagé.

2. Processus de Soudage :

- Chauffez le fer à souder à la température appropriée (environ 475° F).
- Appliquez le flux #4 Comet sur les surfaces à assembler.
- Introduisez la soudure HiForce 44 dans le joint tout en appliquant de la chaleur avec le fer à souder.
- Laissez la soudure s'écouler doucement dans le joint sans surchauffer les matériaux.

3. Après la Soudure :

- Laissez le joint soudé refroidir complètement avant de le manipuler.
- Inspectez le joint pour détecter d'éventuels défauts ou problèmes.
- Nettoyez tout excès de flux ou de soudure de la zone de travail.

Instructions de Mise au Rebut

- Disposez de toute soudure et flux restants conformément aux réglementations locales.
- Ne pas jeter la soudure dans les déchets ménagers. Vérifiez les programmes de recyclage locaux ou les installations de mise au rebut des déchets dangereux.
- Assurezvous que tous les matériaux d'emballage sont éliminés de manière responsable.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité et l'utilisation de la soudure HiForce 44 de Brownells, veuillez contacter votre distributeur local ou consulter le site Web du fabricant pour obtenir une assistance supplémentaire.

Merci de prêter attention à ces instructions de sécurité. Votre sécurité et votre satisfaction sont nos principales priorités.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr