

PRO 4-20 LEAD MELTER - LEE PRECISION LEE PRO 4-20 LEAD MELTER 110V

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Fours à Plomb & Accessoires](#)

Grand pot à diamètre élevé, capable de contenir environ 20 livres de plomb. Un généreux espace de 3 3/4" pouces sous le bec accepte toutes les marques de moules à balles et la plupart des moules à plomb. Il comprend également un guide de moule ajustable pour positionner rapidement et précisément n'importe quel moule pour le versement. Ce design de seconde génération intègre le célèbre design breveté de haute efficacité de Lee et un thermostat à détection à distance fiable, maintenant dans un boîtier hermétique. L'élément chauffant tubulaire de 700 watts à longue durée de vie assure une fusion rapide et un rétablissement rapide. La nouvelle vanne de contrôle de débit micro-ajustable s'ajuste instantanément d'un tour de tournevis. Le bec de vanne remplaçable, monté à l'avant, nécessite peu d'entretien et permet un repositionnement instantané d'un tour de tournevis. Ce fondoir atteindra entre 450 et 900 degrés Fahrenheit. Coulée à la température la plus basse qui permettra un bon remplissage. 650 degrés est un bon point de départ.



Caractéristiques

- Nom: [LEE PRECISION LEE PRO 4-20 LEAD MELTER 110V](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100010153
- N° fabr.: 90947
- Poids du colis: 1.928kg
- Hauteur d'expédition: 267mm
- Largeur d'expédition: 173mm
- Longueur d'expédition: 239mm
- UPC: 734307909475

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour le PRO 420 Lead Melter](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour le PRO 420 Lead Melter

Introduction

Merci d'avoir choisi le PRO 420 Lead Melter de Lee Precision. Ce guide fournit des instructions de sécurité importantes et des lignes directrices pour garantir une utilisation sûre du produit. Veuillez lire ce manuel attentivement avant d'utiliser le fondoir à plomb afin de prévenir les accidents et les blessures.

Lignes Directrices de Sécurité Générales

- Utilisez toujours le fondoir à plomb dans un endroit bien ventilé pour éviter l'inhalation de fumées.
- Gardez la zone de travail propre et dégagée pour minimiser le risque d'accidents.
- Assurez-vous que le fondoir à plomb est placé sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Évitez de porter des vêtements amples ou des accessoires qui pourraient entrer en contact avec l'élément chauffant.
- Utilisez toujours un équipement de protection, y compris des lunettes de sécurité et des gants résistants à la chaleur, lors de l'utilisation du fondoir à plomb.
- Ne laissez pas le fondoir à plomb sans surveillance pendant son utilisation.
- Gardez les enfants et les animaux domestiques éloignés de la zone de travail pendant l'opération.
- Vérifiez régulièrement le cordon d'alimentation pour détecter d'éventuels dommages. Ne pas utiliser le fondoir si le cordon est effiloché ou endommagé.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Températures Élevées** : Le fondoir à plomb peut atteindre des températures comprises entre 450 et 900 degrés Fahrenheit. Faites preuve d'une extrême prudence pour éviter les brûlures.
- **Plomb Chaud** : Manipulez le plomb fondu avec soin. Il peut causer de graves brûlures s'il est renversé.
- **Ventilation Adéquate** : Assurez-vous qu'il y a une ventilation adéquate pour disperser les fumées générées lors du processus de fusion.
- **Utilisation Correcte des Moules** : Utilisez uniquement des moules compatibles avec le fondoir à plomb. Vérifiez que les moules sont propres et secs avant utilisation.
- **Vanne de Contrôle de Débit** : Ajustez la vanne de contrôle de débit uniquement lorsque le fondoir est éteint et refroidi. Utilisez un tournevis pour effectuer les ajustements en toute sécurité.
- **Sécurité Électrique** : Assurez-vous que le fondoir est connecté à une prise électrique correctement mise à la terre. Ne pas utiliser de rallonges.
- **Procédures d'Urgence** : En cas d'urgence, débranchez immédiatement le fondoir et suivez les procédures de sécurité appropriées.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Mise en Place du Fondeur :

- Placez le fondeur à plomb sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Assurez-vous que le cordon d'alimentation est branché dans une prise électrique mise à la terre.
- Allumez le fondeur et réglez la température souhaitée.

2. Utilisation du Fondeur :

- Laissez le fondeur préchauffer à la température souhaitée (650 degrés Fahrenheit est un bon point de départ).
- Préparez vos moules à balles ou à plomb en vous assurant qu'ils sont propres et secs.
- Une fois que le plomb est fondu, utilisez le guide de moule ajustable pour positionner votre moule avec précision sous le bec.
- Ouvrez soigneusement la vanne de contrôle de débit pour verser le plomb fondu dans le moule.
- Après avoir versé, fermez la vanne et laissez le plomb refroidir et se solidifier.

3. Après Utilisation :

- Éteignez le fondeur à plomb et débranchez-le de la prise électrique.
- Laissez le fondeur refroidir complètement avant de le manipuler ou de le nettoyer.
- Nettoyez l'extérieur du fondeur avec un chiffon humide. Ne pas immerger le fondeur dans l'eau.

Instructions de Disposition

- Disposez de tout plomb inutilisé et des matériaux de déchets conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas le plomb dans les ordures ordinaires. Contactez la gestion des déchets locale pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou préoccupation concernant le PRO 420 Lead Melter, veuillez contacter le fabricant ou vous référer à votre autorité de sécurité locale. Vérifiez régulièrement les mises à jour concernant les rappels de produits ou les avis de sécurité.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre PRO 420 Lead Melter. Priorisez toujours la sécurité et restez informé sur les meilleures pratiques pour utiliser cet équipement.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr