

## 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 230GR TRUNCATED CONE MOLD

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Moules à Balles](#) > [Moules Armes de Poing](#)

Tous les moules pour calibres de pistolet sont à double cavité pour accélérer le moulage. Tous les blocs de moules Lee sont fabriqués en aluminium en raison de leurs qualités de moulage exceptionnelles. Les cavités des moules sont usinées CNC pour garantir une rondeur et un contrôle de taille inégalés. La plupart des balles provenant des moules Lee peuvent être utilisées telles quelles sans redimensionnement. Les poignées et la plaque de coulée sont incluses.



### Caractéristiques

- Nom: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 230GR TRUNCATED CONE MOLD](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100010161
- N° fabr.: 90290
- Calibre: 45 Caliber
- Cavités: 2
- Diamètre: 0.452
- Poids Ogive (Grains): 230
- Type d'Ogive: Truncated Cone
- Poids du colis: 0.363kg
- Hauteur d'expédition: 51mm
- Largeur d'expédition: 69mm
- Longueur d'expédition: 269mm
- UPC: 734307902902

### Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Moules de Balles de Pistolet à 2 Cavités](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les Moules de Balles de Pistolet à 2 Cavités

## Introduction

Merci d'avoir choisi les moules de balles de pistolet à 2 cavités de Lee Precision. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des informations pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser les moules.

## Directives de Sécurité Générales

- Assurezvous que tous les utilisateurs de ce produit connaissent les techniques de moulage appropriées et les pratiques de sécurité.
- Portez toujours des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés lorsque vous utilisez les moules, y compris des lunettes de sécurité et des gants résistants à la chaleur.
- Gardez les moules hors de portée des enfants et des animaux domestiques pour éviter les accidents.
- Inspectez les moules pour tout dommage avant utilisation. Ne les utilisez pas s'ils sont endommagés.
- Respectez les lois et règlements locaux concernant l'utilisation des moules à balles et des matériaux de moulage.
- En cas d'accidents ou de conditions dangereuses, signalezles aux autorités compétentes.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Sécurité Thermique** : Les moules peuvent devenir extrêmement chauds pendant l'utilisation. Manipulezles avec soin et utilisez des gants résistants à la chaleur.
- Exposition au Plomb** : Lors du moulage de balles, de la poussière de plomb peut être générée. Utilisez une ventilation adéquate et un respirateur si nécessaire pour éviter l'inhalation.
- Sécurité Chimique** : Assurezvous que tout lubrifiant ou agent de nettoyage utilisé est sûr pour une utilisation avec des moules en aluminium et suivez les instructions du fabricant.
- Sécurité de Moulage** : Versez toujours le plomb en fusion avec précaution pour éviter les déversements et les éclaboussures. Utilisez une louche conçue pour le moulage du plomb.
- Stockage** : Rangez les moules dans un endroit sec et frais pour éviter la corrosion et les dommages.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

## 1. Préparation :

- Nettoyez soigneusement les moules avant la première utilisation pour éliminer tout résidu de fabrication.
- Préchauffez doucement les moules sur une plaque chauffante ou avec un pistolet à chaleur pour assurer un bon écoulement du plomb.

## 2. Processus de Moulage :

- Préparez votre alliage de plomb selon les spécifications pour le poids et le type de balle que vous souhaitez.
- Chauffez le plomb jusqu'à ce qu'il soit complètement fondu. Assurez-vous que la température est appropriée pour l'alliage utilisé.
- À l'aide d'une louche, versez soigneusement le plomb en fusion dans les cavités des moules. Remplissez chaque cavité jusqu'au bord.
- Laissez le plomb refroidir et se solidifier pendant le temps recommandé.

## 3. Retrait des Balles :

- Une fois refroidies, ouvrez soigneusement le moule. Utilisez un maillet ou un extracteur de balles si nécessaire pour aider à libérer les balles.
- Inspectez les balles pour tout défaut avant utilisation.

## 4. Nettoyage :

- Après utilisation, nettoyez les moules avec une brosse douce et de l'eau savonneuse tiède. Évitez les matériaux abrasifs qui peuvent rayer la surface en aluminium.
- Séchez soigneusement et rangez dans un endroit frais et sec.

## Instructions d'Élimination

- Éliminez tout déchet de plomb ou balles défectueuses conformément aux règlements locaux concernant les matériaux dangereux.
- Ne jetez pas les déchets de plomb dans les ordures ordinaires. Vérifiez les programmes de recyclage locaux qui acceptent le plomb.

## Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour plus d'informations ou d'assistance concernant l'utilisation et la sécurité de vos moules de balles de pistolet à 2 cavités, veuillez contacter le fabricant ou votre détaillant local. Assurez-vous toujours de suivre les dernières directives et règlements de sécurité.

Merci de votre attention à la sécurité et d'avoir choisi les produits Lee Precision. Bon moulage !

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)