

## 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 255GR ROUND NOSE MOLD

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Moules à Balles](#) > [Moules Armes de Poing](#)

Tous les moules pour calibres de pistolet sont à double cavité pour accélérer le moulage. Tous les blocs de moules Lee sont fabriqués en aluminium en raison de leurs qualités de moulage exceptionnelles. Les cavités des moules sont usinées CNC pour garantir une rondeur et un contrôle de taille inégalés. La plupart des balles provenant des moules Lee peuvent être utilisées telles quelles sans redimensionnement. Les poignées et la plaque de coulée sont incluses.



### Caractéristiques

- Nom: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 255GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100010164
- N° fabr.: 90358
- Calibre: 45 Caliber
- Cavités: 2
- Diamètre: 0.452
- Poids Ogive (Grains): 255
- Type d'Ogive: -
- Poids du colis: 0.386kg
- Hauteur d'expédition: 51mm
- Largeur d'expédition: 71mm
- Longueur d'expédition: 274mm
- UPC: 734307903589

### Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Moules à Balles de Pistolet à 2 Cavités Lee Precision 45 Caliber \(0.452"\) 255gr Round Nose Mold](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les Moules à Balles de Pistolet à 2 Cavités Lee Precision 45 Caliber (0.452") 255gr Round Nose Mold

## Introduction

Merci d'avoir choisi les moules à balles de pistolet à 2 cavités de Lee Precision. Ce guide fournit des instructions et des lignes directrices essentielles pour assurer une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le moule à balles afin de minimiser les risques et d'assurer la conformité aux réglementations de sécurité.

## Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement pour son usage prévu.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du moule.
- Gardez la zone de travail propre et dégagée pour éviter les accidents.
- Rangez le moule dans un endroit sec et sécurisé, hors de portée des enfants et des animaux.
- Inspectez régulièrement le moule pour détecter tout signe de dommage ou d'usure avant chaque utilisation.
- Respectez toutes les lois et réglementations locales concernant la fabrication de balles.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Chauffage du Moule :**
  - Utilisez une source de chaleur appropriée pour préchauffer le moule. Évitez les flammes directes qui pourraient endommager le moule.
- Manipulation du Plomb :**
  - Manipulez toujours le plomb avec précaution. Utilisez une ventilation adéquate lors de la fusion du plomb pour éviter l'inhalation de fumées.
  - Ne mangez, ne buvez ni ne fumez dans la zone où le plomb est fondu ou manipulé.
- Processus de Coulée :**
  - Versez le plomb lentement et régulièrement pour éviter les éclaboussures.
  - Ne remplissez jamais les cavités du moule à ras bord pour éviter les débordements et les brûlures.
- Refroidissement et Retrait des Balles :**
  - Laissez les balles refroidir complètement avant de les manipuler. Utilisez des outils appropriés pour retirer les balles du moule.
- Élimination des Déchets :**
  - Suivez les réglementations locales pour l'élimination sûre du plomb et des matériaux de déchets.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

## **1. Préparation :**

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le plomb, une source de chaleur et l'équipement de protection individuelle.
- Assurez-vous que la zone de travail est bien ventilée et exempte de distractions.

## **2. Préchauffage du Moule :**

- Placez le moule sur une source de chaleur et laissez-le atteindre la température appropriée avant d'ajouter le plomb. Cela aide à garantir que le plomb se verse de manière fluide.

## **3. Fusion du Plomb :**

- Utilisez un pot à plomb pour faire fondre le plomb. Suivez les instructions du fabricant pour le pot de fusion.
- Surveillez la température du plomb pour éviter la surchauffe.

## **4. Versement du Plomb :**

- Versez soigneusement le plomb fondu dans les cavités du moule. Remplissez chaque cavité au niveau recommandé.
- Évitez de verser le plomb trop rapidement pour minimiser le risque d'éclaboussures.

## **5. Refroidissement des Balles :**

- Laissez les balles refroidir dans le moule pendant le temps recommandé. Ne tentez pas de les retirer tant qu'elles sont encore chaudes.

## **6. Retrait des Balles :**

- Une fois refroidies, utilisez un outil approprié pour retirer délicatement les balles du moule.
- Inspectez les balles pour détecter d'éventuels défauts avant utilisation.

## **Instructions d'Élimination**

- Éliminez tout déchet de plomb et matériaux conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas le plomb dans les déchets ménagers ordinaires. Utilisez des installations de recyclage ou de déchets dangereux désignées.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité et l'utilisation des moules à balles de pistolet à 2 cavités Lee Precision, veuillez consulter le site officiel de Lee Precision ou contacter votre distributeur local pour obtenir de l'aide.

## **Signalement de Produits Non Sécurisés**

Si vous rencontrez des produits non sécurisés ou si vous subissez des accidents, veuillez les signaler aux autorités compétentes. Restez informé des rappels de produits et des mises à jour via la plateforme Safety Gate de l'UE.

Merci de prêter attention à ces lignes directrices de sécurité. Votre sécurité est notre priorité. Profitez de votre expérience de coulée !

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)