

2-CAVITY HANDGUN MOULDS - REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Moules à Balles](#) > [Moules Armes de Poing](#)

Tous les moules SAEKO sont usinés à partir de blocs de fonte solide, un cavité à la fois. En utilisant le même outil de coupe (cherrie) pour chaque cavité, on duplique la précédente. Tu n'as pas besoin de payer un prix élevé pour des cavités assorties. SAEKO a même développé son propre mélange d'alliage de cuivre et de fonte perlitique pour une structure de grain étroite, une stabilité dimensionnelle et une durée de vie prolongée. Les plaques de sprue en acier sont maintenues fermement contre les blocs de moule par des rondelles à ressort haute température pour assurer des balles uniformes avec des bases carrées.



Caractéristiques

- Nom: [REDDING 9MM 122GR TRUNCATED CONE MOLD](#)
- Fabricant: [REDDING](#)
- Référence: 100020254
- N° fabr.: 62377
- Calibre: 9mm
- Cavités: 2
- Poids Ogive (Grains): 122
- Type d'Ogive: -
- Poids du colis: 0.431kg
- Hauteur d'expédition: 58mm
- Largeur d'expédition: 86mm
- Longueur d'expédition: 98mm
- UPC: 611760623776

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour le Moule à Pistolet à 2 Cavités Redding 9mm 122gr Truncated Cone](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour le Moule à Pistolet à 2 Cavités Redding 9mm 122gr Truncated Cone

Introduction

Merci d'avoir choisi le Moule à Pistolet à 2 Cavités Redding 9mm 122gr Truncated Cone. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et conforme au Règlement Général sur la Sécurité des Produits de l'UE (GPSR). Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le produit.

Directives Générales de Sécurité

- Assurezvous que le moule est utilisé uniquement à des fins prévues, c'estàdire pour couler des balles pour le rechargement de munitions.
- Utilisez toujours le moule dans un endroit bien ventilé pour éviter l'inhalation de fumées ou de poussières.
- Gardez le moule hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez régulièrement le moule pour tout signe de dommage ou d'usure avant chaque utilisation.
- Suivez toutes les lois et réglementations locales concernant l'utilisation de l'équipement de rechargement et des munitions.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité, des gants résistants à la chaleur et des vêtements de protection lors de l'utilisation du moule.
- Ne dépassiez pas les limites de température recommandées lors du chauffage du moule pour éviter les brûlures ou d'autres blessures.
- Assurezvous que le moule est placé en toute sécurité sur une surface stable et résistante à la chaleur pendant l'utilisation.
- Évitez de toucher les surfaces chaudes du moule pour prévenir les brûlures.
- Si vous utilisez une source de chaleur, assurezvous qu'elle est stable et ne présente pas de risque d'incendie.
- Soyez conscient du risque d'exposition au plomb lors du coulage des balles ; prenez les précautions nécessaires pour minimiser l'exposition.
- Laissez toujours le moule refroidir complètement avant de le manipuler ou de le nettoyer.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les matériaux nécessaires, y compris le plomb, une source de chaleur et le moule.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et dégagé.

2. Mise en Place du Moule :

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Assurez-vous que les plaques de sprue sont fermement fixées aux blocs du moule.

3. Chauffage du Moule :

- Préchauffez le moule à l'aide d'une source de chaleur appropriée jusqu'à ce qu'il atteigne la température recommandée.
- Surveillez attentivement la température pour éviter une surchauffe.

4. Coulage des Balles :

- Versez le plomb fondu dans les cavités du moule avec précaution, en évitant les déversements.
- Laissez le plomb refroidir et se solidifier selon le temps recommandé.

5. Retrait des Balles :

- Une fois refroidies, ouvrez soigneusement le moule et retirez les balles coulées.
- Inspectez chaque balle pour vérifier la qualité et la cohérence.

6. Nettoyage du Moule :

- Laissez le moule refroidir complètement avant le nettoyage.
- Utilisez une brosse douce ou un chiffon pour enlever tout résidu.
- Rangez le moule dans un endroit sec pour éviter la rouille et les dommages.

Instructions de Disposal

- Éliminez tous les matériaux de déchets, y compris le plomb et les autres sousproduits de coulée, conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas le plomb dans les ordures ordinaires ; contactez la gestion des déchets locale pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

Conclusion

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre Moule à Pistolet à 2 Cavités Redding 9mm 122gr Truncated Cone. Priorisez toujours la sécurité et le respect des réglementations locales lors de vos activités de recharge. Merci de votre attention à ces directives importantes.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr