

1911 GUNSMITH SEAR - HARRISON DESIGN & CONSULTING 1911 NON-PREPPED GUNSMITH SEAR

[Pièces arme de poing](#) > [Pièces Ensemble Détente](#) > [Pièces Gâchettes](#) > [Gâchettes](#)

Pour vous qui achetez le jig de meulage de sear HD-806 True Radius PRO et souhaitez meuler votre propre nez de sear, mais constatez que de nombreux sears de rechange sont soit à peine trop courts, soit juste assez hauts pour vous donner une seule chance de meuler le nez dans le rayon, le sear HD-122-G du gunsmith pourrait être exactement ce que vous recherchez. C'est le même sear en acier outil usiné par EDM que nous avons utilisé dans tous les ensembles d'allumage Harrison Design, mais fabriqué plus long depuis la ligne centrale du broche de sear jusqu'au nez, et avec le nez non fini. Ils mesurent généralement .412" +/- .002". Cela permettra au gunsmith de usiner et de meuler le nez du sear à la longueur optimale et à la configuration du nez pour donner les caractéristiques de tir qui sont optimales pour l'utilisation prévue du pistolet. Les dimensions USGI spécifient une plage allant de .402" à .405" et votre sear fini doit rester dans cette plage. Les sears Extreme Service sont fabriqués à partir d'acier outil de première qualité pour fournir un ajustement précis et un fonctionnement fiable et constant dans les conditions les plus exigeantes. Chaque pièce est usinée par EDM et CNC pour une tolérance précise de +/- .0005", traitée thermiquement à Rc 53 - 56, puis rodée et polie pour offrir un service extrême dans votre pistolet. Le sear est conçu pour minimiser l'excès de matière, réduisant ainsi le poids. Le nez du sear présente un nez meulé, adapté à être meulé à la forme désirée par l'acheteur. Ceux-ci sont destinés à une installation par un gunsmith et nécessiteront à la fois un usinage et un meulage pour être prêts à l'emploi. Il ne s'installera pas dans un 1911 tant que cela n'est pas fait.



Caractéristiques

- Nom: [HARRISON DESIGN & CONSULTING 1911 NON-PREPPED GUNSMITH SEAR](#)
- Fabricant: [HARRISON DESIGN & CONSULTING](#)
- Référence: 100027672
- N° fabr.: HD-122-G
- Type d'arme: 1911
- Poids du colis: 0.037kg
- Hauteur d'expédition: 140mm
- Largeur d'expédition: 76mm
- Longueur d'expédition: 140mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA
US export classification: 0A501.c

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour le Seur de Gunsmith 1911](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour le Seur de Gunsmith 1911

Introduction

Merci d'avoir choisi le sear HD122G de Harrison Design & Consulting pour votre projet de pistolet 1911. Ce guide vous fournira des informations essentielles sur la sécurité et l'utilisation de ce produit. Veuillez lire attentivement ces instructions avant de procéder à l'installation ou à l'utilisation.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement par des adultes compétents et formés dans le maniement des armes à feu.
- Vérifiez toujours que l'arme est déchargée avant de travailler sur le sear.
- Conservez le sear hors de portée des enfants et des personnes non qualifiées.
- Suivez toutes les lois et réglementations locales concernant la possession et l'utilisation d'armes à feu.
- En cas de doute sur l'installation ou l'utilisation, consultez un gunsmith professionnel.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez des lunettes de protection lors de l'usinage ou du meulage du sear pour protéger vos yeux des débris.
- Utilisez des outils appropriés et en bon état pour éviter les accidents.
- Ne modifiez pas le sear de manière imprévue; suivez les instructions de meulage fournies pour garantir un fonctionnement sûr.
- Évitez de travailler dans des environnements encombrés ou mal éclairés pour minimiser les risques d'accidents.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Assurez-vous que vous disposez de tous les outils nécessaires, y compris le jig de meulage HD806 True Radius PRO.
- Lisez attentivement les instructions de meulage avant de commencer.

2. Usinage et Meulage :

- Fixez le sear dans le jig de meulage.
- Meulez le nez du sear jusqu'à atteindre la longueur et la forme désirées, en respectant les dimensions USGI de .402" à .405".
- Vérifiez régulièrement la progression pour éviter de retirer trop de matière.

3. Installation :

- Installez le sear dans le pistolet 1911 uniquement après avoir terminé le meulage.
- Assurez-vous que le sear s'insère correctement et fonctionne sans blocage.

4. Vérification Finale :

- Testez le mécanisme de tir du pistolet sans munitions pour vous assurer que tout fonctionne correctement.
- Effectuez des ajustements si nécessaire avant de charger l'arme.

Instructions d'Élimination

- Ne jetez pas le sear dans les ordures ménagères. Si vous devez vous débarrasser de celui-ci, contactez un professionnel pour une élimination appropriée.
- Respectez les lois locales concernant l'élimination des pièces d'armement.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez contacter le point de contact de l'UE pour obtenir des informations et des conseils supplémentaires.

Veillez à suivre ces directives pour garantir une utilisation sûre et efficace de votre sear HD122G. La sécurité est primordiale lors de la manipulation d'armes à feu, et votre diligence contribuera à un environnement d'utilisation responsable.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr