

# THE ZERO TURRET PRESS - AREA 419 ZERO RELOADING TURRET PRESS

[Rechargement](#) > [Presses de Rechargement](#) > [Presses Mono-Station](#)

Alors que la qualité et la précision des équipements de rechargement ont progressé ces dernières années, Area 419 a constaté que certaines entreprises négligeaient l'essentiel du banc – la presse. Fin 2019, ils ont commencé la recherche et le développement pour perfectionner la presse de rechargement de précision – et nous sommes heureux de vous présenter la ZERO. Elle incarne notre quête de rechargement avec une tolérance ZERO, sans friction ZERO. La presse à tourelle vise également à obtenir une variance ZERO dans le réglage des matrices. Elle n'aura pas d'égale sur le marché. Usinée dans de l'aluminium et de l'acier inoxydable américain, cette presse fonctionne avec l'aide de 14 roulements, y compris un roulement linéaire auto-lubrifiant, guidant le vérin de 1,25" avec moins de 0,0006" de jeu diamétral. Chaque presse est mesurée et ajustée à la main, associant le vérin et le roulement, garantissant la course de vérin la plus précise sur le marché – ZERO doute là-dessus. Le système de liaison glissera également sur des roulements et du matériel sur mesure, permettant à Area 419 d'assembler le système avec un jeu presque ZERO. Le fonctionnement du vérin surdimensionné, avec le bras en acier de 0,75" et le bouton sans friction ZERO sera sans pareil. Le système de tourelle sera sécurisé grâce à un tirant surdimensionné et fabriqué sur mesure, et la tourelle sera positionnée à l'aide d'un système de verrouillage à bille surdimensionné. Changer la position de la tourelle d'une matrice à une autre nécessitera seulement un tour d'une poignée en T (fournie). Lors de l'indexation de la tourelle, la variance de répétabilité du système sera inférieure à 0,0005". L'ouverture de la presse permettra le dimensionnement et le placement de douilles jusqu'à 338LM et acceptera des matrices standard de 7/8" et des porte-douilles standard. En utilisant des porte-douilles d'usine, il y aura un léger flottement disponible pour tenir compte des tolérances incontrôlables des tiers, avec des porte-douilles spécifiquement adaptés au système à venir. Ils ont conçu un système de décapage/collecte de douilles dans le corps de la presse. Un simple plateau coulissant (avec détrompeur) rendra ce processus banal fluide, simple et discret. La tête de tourelle sans jeu vous permet de changer entre les matrices, éliminant la variabilité induite lors du retrait et du réajustement des matrices. La tête de tourelle permet à la presse de fonctionner avec plusieurs fixations de matrices sans adaptateurs de filetage encombrants. 4,4" de course de vérin disponible, vous permettant de l'utiliser sur des douilles jusqu'à 338 Lapua Magnum. La position de vérin étendue est plus répétable que n'importe quelle presse à vérin sur le marché. Transfert d'énergie plus efficace de la poignée au vérin grâce à un mouvement guidé par roulements dans tout le système. Configuration de poignée réglable/interchangeable pour maximiser le levier/la sensation en fonction de l'opération. Système de collecte de douilles intégré, éliminant les bouches de nourriture pour bébé et les tuyaux chirurgicaux suspendus à votre presse. Fabriqué en Amérique, à partir de matériaux américains.



## Caractéristiques

- Nom: AREA 419 ZERO RELOADING TURRET PRESS
- Fabricant: AREA 419
- Référence: 100041060
- N° fabr.: 419-ZERO-7
- Poids du colis: 15.04kg
- Hauteur d'expédition: 241mm
- Largeur d'expédition: 4mm
- Longueur d'expédition: 546mm
- UPC: 850002933772

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de sécurité pour la presse à tourelle ZERO d'Area 419](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de sécurité pour la presse à tourelle ZERO d'Area 419

## Introduction

Merci d'avoir choisi la presse à tourelle ZERO d'Area 419. Ce produit est conçu pour offrir une précision et une qualité exceptionnelles lors du rechargement. Cependant, comme pour tout équipement, il est essentiel de suivre certaines consignes de sécurité pour garantir une utilisation sûre et efficace.

## Lignes directrices générales de sécurité

- Assurez-vous de lire et de comprendre toutes les instructions avant d'utiliser la presse.
- Ne laissez pas les enfants ou les personnes non qualifiées utiliser la presse sans supervision.
- Utilisez la presse uniquement pour son usage prévu, c'est-à-dire le rechargement de munitions.
- Vérifiez régulièrement l'état de la presse pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- Gardez votre espace de travail propre et bien éclairé pour éviter les accidents.
- Portez toujours des équipements de protection individuelle appropriés, tels que des lunettes de sécurité et des gants.

## Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- **Utilisation de la presse:**
  - Ne jamais forcer la presse au-delà de ses limites de fonctionnement.
  - Évitez d'utiliser des matrices endommagées ou usées.
  - Assurez-vous que toutes les fixations sont correctement serrées avant de commencer le rechargement.
- **Manipulation des douilles:**
  - Manipulez les douilles avec soin pour éviter les blessures.
  - Ne jamais utiliser de douilles qui présentent des signes de fatigue ou de dommage.
- **Environnement de travail:**
  - Évitez de travailler dans des zones humides ou poussiéreuses.
  - Ne pas consommer d'aliments ou de boissons dans la zone de travail pour éviter la contamination.

## Instructions d'installation et d'utilisation

### 1. Installation:

- Placez la presse sur une surface stable et plane.
- Fixez la presse à l'aide de vis appropriées pour éviter tout mouvement pendant l'utilisation.
- Assurez-vous que tous les roulements et pièces mobiles sont bien lubrifiés avant la première utilisation.

### 2. Utilisation:

- Insérez la douille dans la matrice et assurez-vous qu'elle est correctement positionnée.
- Abaissez le bras de la presse lentement et uniformément pour éviter d'endommager la douille.
- Vérifiez régulièrement le réglage de la matrice pour garantir une précision maximale.

### 3. Maintenance:

- Nettoyez régulièrement la presse pour éliminer les résidus de rechargement.
- Vérifiez le fonctionnement des roulements et lubrifiez-les si nécessaire.
- Rangez la presse dans un endroit sec et sécurisé lorsqu'elle n'est pas utilisée.

## Instructions d'élimination

- Ne jetez pas la presse à la poubelle ordinaire. Consultez les réglementations locales concernant l'élimination des équipements de rechargement.
- Si la presse est endommagée, contactez un professionnel pour obtenir des conseils sur son élimination appropriée.
- Recyclez les matériaux lorsque cela est possible, en suivant les directives de recyclage de votre région.

## **Informations de contact pour un soutien supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de votre presse à tourelle ZERO, veuillez consulter le site Web d'Area 419 ou contacter votre revendeur local. Assurez-vous de toujours avoir les informations relatives à votre produit à portée de main pour faciliter la communication.

En suivant ces lignes directrices de sécurité, vous garantisiez non seulement votre propre sécurité, mais aussi celle des autres autour de vous. Profitez de votre expérience de rechargement avec la presse à tourelle ZERO d'Area 419 !

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)