

PRO 4-20 LEAD MELTER - LEE PRECISION LEE PRO 4 20LB 220V

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Fours à Plomb & Accessoires](#)

Grand pot à diamètre élevé, capable de contenir environ 20 livres de plomb. Un généreux espace de 3 3/4" pouces sous le bec accepte toutes les marques de moules à balles et la plupart des moules à plomb. Il comprend également un guide de moule ajustable pour positionner rapidement et précisément n'importe quel moule pour le versement. Ce design de seconde génération intègre le célèbre design breveté de haute efficacité de Lee et un thermostat à détection à distance fiable, maintenant dans un boîtier hermétique. L'élément chauffant tubulaire de 700 watts à longue durée de vie assure une fusion rapide et un rétablissement rapide. La nouvelle vanne de contrôle de débit micro-ajustable s'ajuste instantanément d'un tour de tournevis. Le bec de vanne remplaçable, monté à l'avant, nécessite peu d'entretien et permet un repositionnement instantané d'un tour de tournevis. Ce fondoir atteindra entre 450 et 900 degrés Fahrenheit. Coulée à la température la plus basse qui permettra un bon remplissage. 650 degrés est un bon point de départ.



Caractéristiques

- Nom: [LEE PRECISION LEE PRO 4 20LB 220V](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100053072
- N° fabr.: 90948
- Poids du colis: 2.109kg
- Hauteur d'expédition: 260mm
- Largeur d'expédition: 178mm
- Longueur d'expédition: 242mm
- UPC: 734307909482

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour le Fondeur à Plomb PRO 420](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour le Fondeur à Plomb PRO 420

Introduction

Merci d'avoir choisi le fondeur à plomb PRO 420 de Lee Precision. Ce guide fournit des informations de sécurité importantes et des instructions pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant utilisation.

Directives de Sécurité Générales

- Toujours suivre les instructions et les directives de sécurité du fabricant.
- Assurez-vous que le fondeur est utilisé dans un endroit bien ventilé pour éviter d'inhaler des fumées.
- Gardez le fondeur hors de portée des enfants et des animaux de compagnie.
- Portez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, tel que des gants résistant à la chaleur, des lunettes de sécurité et un masque facial lors de l'utilisation du fondeur.
- Vérifiez régulièrement tout signe de dommage ou d'usure sur le cordon d'alimentation et l'appareil lui-même. Ne pas utiliser si endommagé.
- Ne laissez jamais le fondeur sans surveillance pendant son utilisation.
- Soyez conscient des températures élevées lors de la fusion du plomb. Faites attention pour éviter les brûlures ou d'autres blessures.
- Respectez les réglementations locales concernant la manipulation et l'élimination du plomb et des produits à base de plomb.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assurez-vous que le fondeur est placé sur une surface stable et résistante à la chaleur, loin des matériaux inflammables.
- Ne surchargez pas le pot ; il est conçu pour contenir environ 20 livres de plomb.
- Utilisez le guide de moule ajustable pour un positionnement précis des moules afin d'éviter les déversements et les éclaboussures.
- Ne tentez pas de faire fondre d'autres matériaux que le plomb, car cela peut créer des conditions dangereuses.
- Faites attention lors de l'ajustement de la vanne de contrôle de débit ; elle est conçue pour des microajustements afin d'éviter les déversements.
- Attendez toujours que le fondeur refroidisse complètement avant de le nettoyer ou d'effectuer un entretien.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation :

- Placez le fondeur sur une surface stable et plane capable de supporter des températures élevées.
- Assurez-vous que la prise de courant est compatible avec les spécifications du fondeur (220V).
- Connectez le cordon d'alimentation à la prise et assurez-vous qu'il est sécurisé.

2. Utilisation :

- Préchauffez le fondeur à la température désirée (entre 450 et 900 degrés Fahrenheit).
- Utilisez un thermomètre pour surveiller la température avec précision.
- Préparez vos moules et assurez-vous qu'ils sont propres et secs avant utilisation.
- Versez soigneusement le plomb dans le moule en utilisant le guide de moule ajustable pour plus de précision.
- Après utilisation, éteignez le fondeur et débranchez-le de la source d'alimentation.
- Laissez le fondeur refroidir complètement avant de le nettoyer.

Instructions d'Élimination

- Éliminez tout déchet de plomb conformément aux réglementations locales. Le plomb est un matériau dangereux et doit être manipulé avec soin.
- Ne jetez pas le fondoir dans les déchets ménagers ordinaires. Consultez les directives locales de gestion des déchets pour les méthodes d'élimination appropriées.
- Si le fondoir n'est plus fonctionnel, contactez une installation d'élimination des déchets qui gère les déchets électroniques.

Conclusion

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre fondoir à plomb PRO 420. Toujours prioriser la sécurité et rester informé des meilleures pratiques lors de la manipulation de plomb et d'équipements à haute température. Merci de votre attention à ces directives.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr