

# 2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.457") 340GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Moules à Balles](#) > [Moules Carabine](#)

Tous les blocs de moules Lee sont fabriqués en aluminium en raison de ses qualités de moulage exceptionnelles. Toutes les cavités de moule sont usinées CNC pour un contrôle de rondeur et de taille inégalé. Tous les moules à base creuse sont à cavité unique uniquement car ils disposent d'un goupille de noyau automatique et auto-centrante pour un moulage aussi rapide que possible. Tous les moules incluent des poignées et des plaques de coulée.



## Caractéristiques

- Nom: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.457"\) 340GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100053296
- N° fabr.: 90373
- Calibre: 45 Caliber
- Cavités: -
- Diamètre: 0.457
- Poids Ogive (Grains): 340
- Poids du colis: 0.386kg
- Hauteur d'expédition: 54mm
- Largeur d'expédition: 66mm
- Longueur d'expédition: 274mm
- UPC: 734307903732

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Moules à Balles de Carabine à 2 Cavités](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les Moules à Balles de Carabine à 2 Cavités

## Introduction

Merci d'avoir choisi les moules à balles de carabine à 2 cavités de Lee Precision. Ce guide fournit des informations importantes sur la sécurité et des instructions pour l'utilisation, l'installation et l'élimination de ce produit. Veuillez lire ce guide attentivement pour garantir une manipulation et un fonctionnement en toute sécurité.

## Directives de Sécurité Générales

- Assurezvous que le produit est utilisé uniquement par des personnes familières avec les processus de moulage de balles et ayant de l'expérience dans la manipulation d'armes à feu et d'équipements connexes.
- Portez toujours des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés tels que des lunettes de sécurité, des gants et des vêtements de protection lors de l'utilisation du moule.
- Gardez le moule et tout l'équipement connexe hors de portée des enfants et des personnes non autorisées.
- Inspectez régulièrement le moule pour détecter tout signe d'usure ou de dommage avant utilisation. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Rangez le moule dans un endroit sec et frais lorsqu'il n'est pas utilisé pour éviter la corrosion et les dommages.
- Respectez toutes les lois et réglementations locales concernant l'utilisation et la fabrication de munitions.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez uniquement le moule avec des équipements et matériaux de moulage de balles compatibles.
- Assurezvous que le moule est solidement fixé avant utilisation pour éviter les accidents.
- Ne dépassiez jamais les températures recommandées pour faire fondre le plomb ou d'autres matériaux, comme spécifié par le fabricant.
- Évitez d'inhaler les fumées produites lors du processus de fusion et de coulée. Utilisez dans un endroit bien ventilé.
- Ne laissez jamais le moule sans surveillance pendant son utilisation, surtout lors du chauffage.
- Laissez le moule refroidir complètement avant de le manipuler après utilisation pour éviter les brûlures.
- Gardez votre espace de travail propre et dégagé pour éviter les accidents.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

## 1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le plomb, une source de chaleur et des équipements de protection individuelle.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et bien ventilé.

## 2. Installation :

- Fixez solidement le moule sur une surface stable ou une machine à mouler des balles selon les instructions du fabricant.
- Assurez-vous que la plaque de sprue est correctement alignée et fonctionnelle.

## 3. Utilisation :

- Préchauffez le moule en utilisant la source de chaleur à la température appropriée pour le moulage de plomb.
- Faites fondre le plomb selon les directives du fabricant et versez-le soigneusement dans les cavités du moule.
- Attendez que le plomb se solidifie avant d'ouvrir le moule. Suivez les temps de refroidissement recommandés.
- Une fois refroidi, ouvrez le moule et retirez les balles coulées avec précaution.
- Inspectez chaque balle pour détecter des défauts ou des irrégularités.

## 4. Après Utilisation :

- Nettoyez soigneusement le moule après chaque utilisation pour éviter l'accumulation de plomb et garantir sa longévité.
- Rangez le moule dans un endroit sûr et sec.

## Instructions d'Élimination

- Éliminez tous les matériaux de déchets, y compris le plomb excédentaire et le sprue, conformément aux réglementations et directives locales.
- Ne jetez pas le plomb dans les déchets ordinaires. Vérifiez les programmes de recyclage locaux ou les services d'élimination des déchets dangereux.
- Assurez-vous que tous les matériaux d'emballage sont éliminés de manière responsable.

## Conclusion

En suivant ces instructions et directives de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec les moules à balles de carabine à 2 cavités. Priorisez toujours la sécurité et respectez toutes les lois et réglementations locales lors de la manipulation et de l'utilisation de ce produit. Merci de votre engagement envers la sécurité et l'utilisation responsable.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)