

# 2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 30 CALIBER (0.309") 170GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Moules à Balles](#) > [Moules Carabine](#)

Tous les blocs de moules Lee sont fabriqués en aluminium en raison de ses qualités de moulage exceptionnelles. Toutes les cavités de moule sont usinées CNC pour un contrôle de rondeur et de taille inégalé. Tous les moules à base creuse sont à cavité unique uniquement car ils disposent d'un goupille de noyau automatique et auto-centrante pour un moulage aussi rapide que possible. Tous les moules incluent des poignées et des plaques de coulée.



## Caractéristiques

- Nom: [LEE PRECISION 30 CALIBER \(0.309"\) 170GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100053298
- N° fabr.: 90368
- Calibre: 30 Caliber
- Cavités: -
- Diamètre: 0.309
- Poids Ogive (Grains): 170
- Poids du colis: 0.34kg
- Hauteur d'expédition: 52mm
- Largeur d'expédition: 64mm
- Longueur d'expédition: 272mm
- UPC: 734307903688

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de sécurité pour les moules à balles de fusil à 2 cavités](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de sécurité pour les moules à balles de fusil à 2 cavités

## Introduction

Merci d'avoir choisi les moules à balles de fusil à 2 cavités de Lee Precision. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des directives pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce manuel attentivement avant utilisation afin de minimiser les risques et d'améliorer votre expérience.

## Directives générales de sécurité

- Assurez-vous que tous les utilisateurs de ce produit connaissent les pratiques de manipulation sécuritaire des armes à feu et des munitions.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle approprié (EPI), y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du moule.
- Gardez le moule et tous les outils associés hors de portée des enfants et des personnes non autorisées.
- Inspectez le moule pour tout dommage ou défaut avant utilisation. Ne l'utilisez pas si une partie est endommagée.
- Rangez le moule dans un endroit sec et sécurisé pour prévenir tout accès non autorisé et tout dommage.

## Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- **Sécurité thermique** : Le moule deviendra très chaud pendant l'utilisation. Utilisez toujours des gants résistants à la chaleur lors de la manipulation du moule.
- **Exposition au plomb** : Lorsque vous coulez des balles, soyez conscient des risques associés à l'exposition au plomb. Travaillez dans un endroit bien ventilé et évitez d'inhaler les fumées.
- **Brûlures** : Soyez prudent avec le métal chaud et le plomb fondu. Évitez le contact direct pour prévenir les brûlures.
- **Bords tranchants** : Le moule peut avoir des bords tranchants. Manipulez avec soin pour éviter les coupures ou les blessures.
- **Ventilation adéquate** : Assurez-vous que votre espace de travail est bien ventilé pour réduire le risque d'inhalation de fumées nocives.

## Instructions pour l'installation et l'utilisation

## **1. Préparation :**

- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et organisé.
- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris une source de chaleur, du plomb et de l'EPI.

## **2. Mise en place :**

- Placez le moule en toute sécurité sur une surface stable.
- Assurez-vous que le moule est propre et exempt de débris.

## **3. Chauffage du moule :**

- Chauffez le moule progressivement à l'aide d'une source de chaleur appropriée. Ne le surchauffez pas.
- Vérifiez périodiquement la température pour vous assurer qu'elle est dans une plage sûre.

## **4. Coulage des balles :**

- Une fois le moule chauffé, versez soigneusement le plomb fondu dans les cavités.
- Laissez le plomb refroidir et se solidifier avant de retirer les balles.

## **5. Retrait des balles :**

- Faites attention en ouvrant le moule. Les balles peuvent être chaudes.
- Tapotez doucement le moule pour libérer les balles sans les endommager.

## **6. Nettoyage :**

- Après utilisation, laissez le moule refroidir complètement avant de le nettoyer.
- Nettoyez le moule avec une brosse appropriée et évitez d'utiliser des matériaux abrasifs.

## **Instructions d'élimination**

- Disposez de tout déchet de plomb conformément aux réglementations locales concernant les matériaux dangereux.
- Ne jetez pas les moules usagés ou tout matériel associé dans les déchets ménagers ordinaires.
- Contactez les autorités locales de gestion des déchets pour obtenir des conseils sur les méthodes d'élimination appropriées.

## **Informations de contact pour un soutien supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité et l'utilisation des moules à balles de fusil à 2 cavités, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies avec l'emballage du produit.

En suivant ces instructions de sécurité et ces directives, vous pouvez garantir une expérience sûre et agréable lors de l'utilisation des moules à balles de fusil à 2 cavités. Priorisez toujours la sécurité et respectez les réglementations locales concernant l'utilisation des armes à feu et des munitions.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)