

2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 30 CALIBER (0.309") 120GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Moules à Balles](#) > [Moules Carabine](#)

Tous les blocs de moules Lee sont fabriqués en aluminium en raison de ses qualités de moulage exceptionnelles. Toutes les cavités de moule sont usinées CNC pour un contrôle de rondeur et de taille inégalé. Tous les moules à base creuse sont à cavité unique uniquement car ils disposent d'un goupille de noyau automatique et auto-centrante pour un moulage aussi rapide que possible. Tous les moules incluent des poignées et des plaques de coulée.



Caractéristiques

- Nom: [LEE PRECISION 30 CALIBER \(0.309"\) 120GR ROUND NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100053300
- N° fabr.: 90364
- Calibre: 30 Caliber
- Cavités: -
- Diamètre: 0.309
- Poids Ogive (Grains): 120
- Poids du colis: 0.34kg
- Hauteur d'expédition: 51mm
- Largeur d'expédition: 69mm
- Longueur d'expédition: 272mm
- UPC: 734307903640

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Instructions de Sécurité pour les Moules à Balles de Carabine à 2 Cavités](#)
- [À propos de nous](#)

Instructions de Sécurité pour les Moules à Balles de Carabine à 2 Cavités

Introduction

Merci d'avoir choisi les moules à balles de carabine à 2 cavités de Lee Precision. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de vos moules à balles. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le produit.

Lignes Directrices de Sécurité Générales

- Utilisez toujours le produit conformément aux instructions du fabricant.
- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement par des personnes connaissant le moulage de balles et la sécurité des armes à feu.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Vérifiez régulièrement tout signe d'usure ou de dommage sur le moule avant utilisation.
- Signalez toute condition dangereuse ou tout accident aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Sécurité à la chaleur** : Les moules peuvent atteindre des températures élevées pendant l'utilisation. Portez toujours des gants résistants à la chaleur pour éviter les brûlures.
- **Ventilation** : Utilisez les moules dans un espace bien ventilé pour éviter d'inhaler les fumées provenant de la fusion du plomb.
- **Équipement de Protection Individuelle (EPI)** : Portez des lunettes de sécurité et un masque antipoussière lors de la manipulation du plomb et pendant le processus de moulage.
- **Sécurité du plomb** : Soyez conscient des risques liés à l'exposition au plomb. Lavez-vous soigneusement les mains après avoir manipulé du plomb et évitez de manger ou de boire dans la zone de travail.
- **Manipulation des moules** : Manipulez les moules avec précaution pour éviter de les laisser tomber ou de les endommager. N'utilisez pas de force excessive lors de la fermeture du moule.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et organisé.
- Rassemblez tout l'équipement nécessaire, y compris un pot à plomb, une source de chaleur et un équipement de protection.

2. Mise en Place :

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Préchauffez le moule à l'aide d'une source de chaleur jusqu'à ce qu'il atteigne la température appropriée pour le moulage.

3. Processus de Moulage :

- Versez lentement le plomb fondu dans les cavités du moule pour éviter les déversements.
- Laissez le plomb refroidir et se solidifier avant d'ouvrir le moule.
- Ouvrez le moule avec précaution pour retirer les balles coulées, en veillant à ne pas endommager le moule.

4. Entretien PostUtilisation :

- Nettoyez les moules après chaque utilisation pour enlever tout résidu de plomb.
- Rangez les moules dans un endroit sec pour éviter la corrosion.

Instructions de Mise au Rebut

- Éliminez tout déchet ou résidu de plomb conformément aux réglementations locales concernant les matériaux dangereux.
- Ne jetez pas les déchets de plomb dans les ordures ordinaires. Contactez plutôt les centres de recyclage locaux pour des options d'élimination appropriées.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question ou assistance supplémentaire concernant le produit, veuillez consulter le site web du fabricant ou les ressources du service client.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et agréable lors de l'utilisation de vos moules à balles de carabine à 2 cavités. Merci de votre attention à la sécurité.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr