

# HANDGUN BULLET MOULDS - LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 125GR ROUND NOSE MOLD

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Moules à Balles](#) > [Moules Armes de Poing](#)

Tous les blocs de moules Lee sont fabriqués en aluminium en raison de ses qualités de moulage exceptionnelles. Toutes les cavités de moulage sont usinées CNC pour un contrôle inégalé de la rondeur et de la taille. Tous les moules sont à double cavité pour accélérer le moulage. Ils incluent des poignées et des plaques de sprue.



## Caractéristiques

- Nom: [LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\) 125GR ROUND NOSE MOLD](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100053308
- N° fabr.: 90574
- Calibre: 357 Caliber, 38 Caliber
- Cavités: 2
- Diamètre: 0.358
- Poids Ogive (Grains): 125
- Type d'Ogive: -
- Poids du colis: 0.392kg
- Hauteur d'expédition: 51mm
- Largeur d'expédition: 64mm
- Longueur d'expédition: 273mm
- UPC: 734307905743

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les MOULDS DE BALLES DE PISTOLET LEE PRECISION 38 CALIBER \(0.358"\)  
125GR ROUND NOSE MOLD](#)
- [À propos de nous](#)

# **Guide de Sécurité pour les MOULDS DE BALLES DE PISTOLET LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 125GR ROUND NOSE MOLD**

## **Introduction**

Merci d'avoir choisi les MOULDS DE BALLES DE PISTOLET LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 125GR ROUND NOSE MOLD. Ce guide est conçu pour vous fournir des instructions de sécurité essentielles afin d'assurer une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant utilisation.

## **Lignes Directrices Générales de Sécurité**

- Suivez toujours les lois et règlements locaux concernant l'utilisation des moules à balles et des munitions.
- Assurez-vous que le moule est utilisé dans un espace bien ventilé pour éviter l'inhalation de fumées.
- Gardez le moule hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Inspectez le moule pour tout signe de dommage avant utilisation. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Utilisez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, tel que des lunettes de sécurité et des gants résistants à la chaleur pendant l'utilisation.

## **Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation**

- Manipulez le moule avec soin pour éviter les blessures causées par des bords tranchants ou des surfaces chaudes.
- Évitez de toucher le moule jusqu'à ce qu'il ait refroidi après utilisation pour prévenir les brûlures.
- Ne surchargez pas le moule avec du plomb fondu ; suivez les recommandations de remplissage du fabricant.
- Assurez-vous que la plaque de sprue est correctement fixée avant utilisation pour éviter les déversements de plomb fondu.
- Soyez prudent lors du versement de plomb fondu dans le moule ; versez toujours à l'écart de votre corps.

## **Instructions pour l'Installation et l'Utilisation**

### **1. Préparation :**

- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et bien organisé.
- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le plomb, une source de chaleur et l'équipement de sécurité.

### **2. Installation du Moule :**

- Fixez le moule à une surface de travail solide à l'aide de pinces si nécessaire.
- Assurez-vous que la plaque de sprue est correctement alignée et sécurisée.

### **3. Fusion du Plomb :**

- Utilisez un pot de fusion pour chauffer le plomb à la température recommandée.
- Surveillez attentivement la température pour éviter la surchauffe.

### **4. Fabrication des Balles :**

- Une fois le plomb fondu, versez soigneusement le plomb fondu dans les cavités du moule.
- Laissez le plomb refroidir et se solidifier selon les directives du fabricant.

### **5. Retrait des Balles :**

- Après refroidissement, ouvrez délicatement le moule et retirez les balles.
- Inspectez les balles pour tout défaut avant utilisation.

### **6. Nettoyage du Moule :**

- Après utilisation, nettoyez le moule avec un solvant approprié pour éliminer tout résidu.
- Rangez le moule dans un endroit sec pour éviter la corrosion.

## **Instructions de Mise au Rebut**

- Disposez de tout déchet de plomb, de sprue ou de balles défectueuses conformément aux réglementations locales concernant les déchets dangereux.
- Ne jetez pas le plomb dans les ordures ordinaires ; contactez les autorités locales pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question de sécurité ou soutien supplémentaire, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant incluses dans l'emballage du produit.

En suivant ces directives, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec vos MOULDS DE BALLES DE PISTOLET LEE PRECISION 38 CALIBER (0.358") 125GR ROUND NOSE MOLD. Priorisez toujours la sécurité et restez informé des meilleures pratiques pour manipuler et utiliser ce produit. Merci de votre attention à ces instructions de sécurité importantes.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)