

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 230GR TC 6-CAVITY MOLD

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Moules à Balles](#) > [Moules Armes de Poing](#)

Les moules à pistolet à 6 cavités de Lee sont conçus pour une production en volume robuste. Les moules et les blocs sont équipés de douilles en acier et de goupilles d'alignement pour une précision durable. Le prix comprend une plaque de sprue à commande par came pour éliminer les chocs courants aux moules ordinaires. La plaque de sprue est anodisée dure et maintenue en place avec des rondelles en onde à chaque extrémité. Tous les blocs de moules Lee sont fabriqués en aluminium en raison de ses qualités exceptionnelles de moulage. Toutes les cavités de moulage sont usinées CNC pour un contrôle inégalé de la rondeur et de la taille. Les poignées ne sont pas incluses.



Caractéristiques

- Nom: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 230GR TC 6-CAVITY MOLD](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100053326
- N° fabr.: 90289
- Calibre: 45 Caliber
- Cavités: 6
- Diamètre: 0.452
- Poids Ogive (Grains): 230
- Type d'Ogive: Truncated Cone
- Poids du colis: 0.522kg
- Hauteur d'expédition: 48mm
- Largeur d'expédition: 112mm
- Longueur d'expédition: 340mm
- UPC: 734307902896

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision

Introduction

Merci d'avoir acheté le moule à pistolet à 6 cavités Lee Precision pour le calibre 45 (0,452") 230gr TC. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des directives pour assurer une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le moule.

Directives Générales de Sécurité

- Assurezvous toujours que le moule est utilisé dans un espace bien ventilé pour éviter d'inhaler des fumées générées lors du processus de coulée.
- Gardez le moule hors de portée des enfants et des personnes non autorisées.
- Inspectez le moule pour tout dommage ou défaut avant chaque utilisation. Ne l'utilisez pas si des pièces sont endommagées.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants résistants à la chaleur, lors de l'utilisation du moule.
- Soyez conscient de votre environnement et assurezvous que votre espace de travail est dégagé et exempt de dangers.
- Respectez toutes les réglementations locales concernant l'utilisation et l'élimination du plomb et d'autres matériaux impliqués dans le processus de coulée.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Sécurité Thermique** : Le moule deviendra extrêmement chaud pendant l'utilisation. Manipulezle toujours avec des gants résistants à la chaleur et laissezle refroidir avant de le toucher.
- Exposition au Plomb** : Le plomb peut être toxique. Évitez d'inhaler la poussière ou les fumées de plomb. Utilisez une ventilation adéquate et assurezvous de vous laver soigneusement les mains après avoir manipulé du plomb ou utilisé le moule.
- Risques de Brûlures** : Soyez prudent avec le plomb en fusion. Il peut causer de graves brûlures. Versez toujours le plomb dans le moule lentement pour éviter les déversements.
- Sécurité Électrique** : Si vous utilisez un pot électrique pour faire fondre le plomb, assurezvous que l'équipement est en bon état et suivez les instructions du fabricant.
- Stockage** : Rangez le moule dans un endroit sec pour éviter la corrosion. Assurezvous qu'il est propre et exempt de résidus de plomb.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et organisé.
- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris du plomb, un pot de fusion, des gants résistants à la chaleur et des lunettes de sécurité.

2. Configuration du Moule :

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Fixez la plaque de sprue à commande par came de manière sécurisée, en vous assurant qu'elle se déplace librement.

3. Fusion du Plomb :

- Utilisez un pot de fusion pour faire fondre le plomb conformément aux instructions du fabricant.
- Surveillez la température pour éviter une surchauffe.

4. Versement du Plomb :

- Une fois le plomb complètement fondu, versez-le soigneusement dans les cavités du moule.
- Versez lentement pour minimiser le risque de déversements.

5. Refroidissement :

- Laissez le moule refroidir avant de retirer les projectiles. Cela prend généralement quelques minutes.
- N'essayez pas de retirer les projectiles tant que le moule est encore chaud.

6. Nettoyage du Moule :

- Après utilisation, nettoyez soigneusement le moule pour éliminer tout résidu de plomb.
- Rangez le moule dans un endroit sec pour éviter tout dommage.

Instructions d'Élimination

- Éliminez les déchets ou les chutes de plomb conformément aux réglementations locales. Ne jetez pas les déchets de plomb dans les ordures ordinaires.
- Si vous avez des moules inutilisés ou défectueux, contactez votre autorité locale de gestion des déchets pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité liée au moule à pistolet à 6 cavités Lee Precision, veuillez vous référer aux informations de contact fournies dans l'emballage du produit ou visiter le site web du fabricant pour plus de détails.

En suivant ces instructions de sécurité et ces directives, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre moule à pistolet à 6 cavités Lee Precision. Priorisez toujours la sécurité et respectez les réglementations locales concernant l'utilisation des moules et la coulée de plomb. Merci d'avoir choisi Lee Precision.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr