

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 255GR FN 6-CAVITY MOLD

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Moules à Balles](#) > [Moules Armes de Poing](#)

Les moules à pistolet à 6 cavités de Lee sont conçus pour une production en volume robuste. Les moules et les blocs sont équipés de douilles en acier et de goupilles d'alignement pour une précision durable. Le prix comprend une plaque de sprue à commande par came pour éliminer les chocs courants aux moules ordinaires. La plaque de sprue est anodisée dure et maintenue en place avec des rondelles en onde à chaque extrémité. Tous les blocs de moules Lee sont fabriqués en aluminium en raison de ses qualités exceptionnelles de moulage. Toutes les cavités de moulage sont usinées CNC pour un contrôle inégalé de la rondeur et de la taille. Les poignées ne sont pas incluses.



Caractéristiques

- Nom: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 255GR FN 6-CAVITY MOLD](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100053338
- N° fabr.: 90349
- Calibre: 45 Caliber
- Cavités: 6
- Diamètre: 0.452
- Poids Ogive (Grains): 255
- Type d'Ogive: -
- Poids du colis: 0.522kg
- Hauteur d'expédition: 46mm
- Largeur d'expédition: 110mm
- Longueur d'expédition: 340mm
- UPC: 734307903497

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision

Introduction

Merci d'avoir choisi le moule à pistolet à 6 cavités Lee Precision pour vos besoins de rechargement. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de votre moule. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le produit.

Directives Générales de Sécurité

- Sécurité du Produit** : Ce moule est conçu pour une utilisation sûre dans la production de balles. Assurez-vous de suivre toutes les instructions de sécurité pour minimiser les risques.
- Rappels Améliorés** : Restez informé des rappels de produits. Vérifiez régulièrement la plateforme Safety Gate de l'UE pour des mises à jour concernant les avis de sécurité.
- Achats en Ligne** : Si acheté en ligne, assurez-vous que le vendeur respecte toutes les réglementations de sécurité.
- Focus Spécial sur le Consommateur** : Ce produit n'est pas destiné à un usage par des enfants. Gardez-le hors de portée des mineurs.
- Point de Contact de l'UE** : Pour toute question de sécurité, veuillez contacter le fabricant ou les représentants autorisés basés dans l'UE.
- Alertes Rapides** : Soyez conscient du système Safety Gate pour des mises à jour rapides sur les produits dangereux.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Équipement de Protection Individuelle (EPI)** : Portez toujours des lunettes de sécurité, des gants et des vêtements de protection lorsque vous utilisez le moule.
- Sécurité Thermique** : Le moule deviendra extrêmement chaud lors de son utilisation. Utilisez des gants résistants à la chaleur lors de la manipulation.
- Ventilation** : Assurez une ventilation adéquate dans votre espace de travail pour éviter d'inhaler des fumées provenant de la fusion du plomb.
- Exposition au Plomb** : Le plomb est toxique. Évitez tout contact direct avec le plomb et lavez-vous soigneusement les mains après manipulation.
- Sécurité des Enfants** : Ce produit n'est pas un jouet. Assurez-vous qu'il est rangé en toute sécurité, loin des enfants.
- Stabilité de la Surface** : Utilisez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur pour éviter les accidents.

Instructions d'Installation et d'Utilisation

1. Préparation :

- Assurezvous que votre espace de travail est propre et organisé.
- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le plomb, une source de chaleur et votre moule.

2. Mise en Place du Moule :

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Assurezvous que la plaque de sprue à commande par came fonctionne correctement avant utilisation.

3. Fusion du Plomb :

- Utilisez un pot de fusion de plomb approprié pour faire fondre le plomb.
- Suivez les instructions du fabricant pour le pot de fusion afin d'assurer la sécurité.

4. Versement du Plomb :

- Une fois le plomb fondu, versezle soigneusement dans les cavités du moule.
- Évitez de trop remplir pour éviter que le plomb ne déborde.

5. Refroidissement :

- Laissez le plomb refroidir et se solidifier dans le moule.
- Ne tentez pas de retirer les balles du moule tant qu'elles ne sont pas complètement refroidies.

6. Retrait des Balles :

- Une fois refroidies, ouvrez doucement le moule et retirez les balles.
- Faites preuve de prudence pour éviter d'endommager le moule ou les balles.

7. Nettoyage du Moulage :

- Nettoyez le moule après chaque utilisation pour maintenir ses performances.
- Évitez d'utiliser des matériaux abrasifs qui pourraient endommager la surface du moule.

Instructions d'Élimination

- **Déchets de Plomb :** Éliminez tout déchet ou débris de plomb conformément aux réglementations locales concernant les matériaux dangereux.
- **Élimination du Moule :** Si le moule n'est plus utilisable, éliminezle conformément aux directives locales de gestion des déchets.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute assistance ou question de sécurité, veuillez vous référer au site officiel ou contacter directement le fabricant. Assurezvous d'avoir vos détails de produit à portée de main pour une réponse plus rapide.

En suivant ces directives, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre moule à pistolet à 6 cavités Lee Precision. Merci de votre attention à la sécurité !

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr