

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 230GR 2-RADIUS OGIVE 6-CAVITY MOLD

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Moules à Balles](#) > [Moules Armes de Poing](#)

Les moules à pistolet à 6 cavités de Lee sont conçus pour une production en volume robuste. Les moules et les blocs sont équipés de douilles en acier et de goupilles d'alignement pour une précision durable. Le prix comprend une plaque de sprue à commande par came pour éliminer les chocs courants aux moules ordinaires. La plaque de sprue est anodisée dure et maintenue en place avec des rondelles en onde à chaque extrémité. Tous les blocs de moules Lee sont fabriqués en aluminium en raison de ses qualités exceptionnelles de moulage. Toutes les cavités de moulage sont usinées CNC pour un contrôle inégalé de la rondeur et de la taille. Les poignées ne sont pas incluses.



Caractéristiques

- Nom: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 230GR 2-RADIUS OGIVE 6-CAVITY MOLD](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100053339
- N° fabr.: 90350
- Calibre: 45 Caliber
- Cavités: 6
- Diamètre: 0.452
- Poids Ogive (Grains): 230
- Type d'Ogive: -
- Poids du colis: 0.522kg
- Hauteur d'expédition: 46mm
- Largeur d'expédition: 114mm
- Longueur d'expédition: 340mm
- UPC: 734307903503

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Instructions de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision](#)
- [À propos de nous](#)

Instructions de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision

Introduction

Merci d'avoir choisi les moules à pistolet à 6 cavités de Lee Precision. Ces moules sont conçus pour une production en volume robuste de projectiles de calibre 45. Il est essentiel de suivre les instructions de sécurité fournies dans ce guide pour garantir une utilisation sûre et des performances optimales du produit.

Directives Générales de Sécurité

- Assurez-vous que tous les utilisateurs de ce produit connaissent les pratiques de manipulation et d'utilisation en toute sécurité.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle approprié (EPI), comme des lunettes de sécurité et des gants résistants à la chaleur, lors de l'utilisation du moule.
- Gardez le moule et ses composants hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez le moule pour tout dommage ou défaut avant chaque utilisation. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Suivez toutes les réglementations et directives locales relatives à la coulée de projectiles et à leur manipulation.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Danger de Chaleur** : Le moule deviendra très chaud pendant l'utilisation. Évitez tout contact direct avec le moule et laissez-le refroidir avant de le manipuler.
- **Bords Tranchants** : Le moule peut avoir des bords tranchants. Manipulez-le avec soin pour éviter les coupures et les blessures.
- **Sécurité Chimique** : Si vous utilisez des lubrifiants ou d'autres produits chimiques, lisez et suivez les instructions de sécurité du fabricant.
- **Sécurité Électrique** : Si vous utilisez un pot ou un four électrique pour fondre le plomb, assurez-vous que toutes les connexions électriques sont sécurisées et que l'équipement est utilisé conformément aux directives du fabricant.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le plomb, un pot de fusion et un équipement de protection.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et exempt de tout danger.

2. Configuration du Moule :

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Assurez-vous que la plaque de sprue à commande par came fonctionne correctement avant utilisation.

3. Fusion du Plomb :

- Suivez les instructions du fabricant pour votre pot de fusion afin de chauffer le plomb à la température appropriée.
- Utilisez un thermomètre pour surveiller la température du plomb.

4. Versement du Plomb dans le Moule :

- Versez soigneusement le plomb fondu dans les cavités du moule. Évitez de trop remplir.
- Laissez le plomb refroidir et se solidifier selon les temps recommandés.

5. Retrait des Projectiles :

- Une fois refroidis, ouvrez délicatement le moule et retirez les projectiles coulés.
- Inspectez chaque projectile pour détecter des défauts et jetez ceux qui ne répondent pas à vos normes de qualité.

6. Nettoyage et Entretien :

- Nettoyez le moule après chaque utilisation pour éviter l'accumulation et garantir sa longévité.
- Rangez le moule dans un endroit sec pour éviter la rouille et la corrosion.

Instructions de Mise au Rebut

- Éliminez tout plomb inutilisé ou excédentaire conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas le plomb dans les déchets ménagers ordinaires. Vérifiez les programmes de recyclage locaux ou les sites de collecte de déchets dangereux.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou pour plus d'informations concernant les moules à pistolet à 6 cavités Lee Precision, veuillez consulter le site web officiel de Lee Precision ou votre distributeur local.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec vos moules à pistolet à 6 cavités Lee Precision. Merci de votre attention à la sécurité et bonne coulée !

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr