

6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.452") 228GR 1-RADIUS OGIVE 6-CAVITY MOLD

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Moules à Balles](#) > [Moules Armes de Poing](#)

Les moules à pistolet à 6 cavités de Lee sont conçus pour une production en volume robuste. Les moules et les blocs sont équipés de douilles en acier et de goupilles d'alignement pour une précision durable. Le prix comprend une plaque de sprue à commande par came pour éliminer les chocs courants aux moules ordinaires. La plaque de sprue est anodisée dure et maintenue en place avec des rondelles en onde à chaque extrémité. Tous les blocs de moules Lee sont fabriqués en aluminium en raison de ses qualités exceptionnelles de moulage. Toutes les cavités de moulage sont usinées CNC pour un contrôle inégalé de la rondeur et de la taille. Les poignées ne sont pas incluses.



Caractéristiques

- Nom: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.452"\) 228GR 1-RADIUS OGIVE 6-CAVITY MOLD](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100053340
- N° fabr.: 90352
- Calibre: 45 Caliber
- Cavités: 6
- Diamètre: 0.452
- Poids Ogive (Grains): 228
- Type d'Ogive: -
- Poids du colis: 0.522kg
- Hauteur d'expédition: 48mm
- Largeur d'expédition: 110mm
- Longueur d'expédition: 340mm
- UPC: 734307903527

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités Lee Precision

Introduction

Merci d'avoir choisi le moule à pistolet à 6 cavités Lee Precision pour vos besoins de coulée de balles. Ce guide fournit des instructions et des recommandations de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce manuel attentivement avant d'utiliser le moule.

Directives de Sécurité Générales

- Utilisez toujours le moule dans un endroit bien ventilé pour éviter d'inhaler les fumées qui peuvent être libérées pendant les processus de fusion et de coulée.
- Portez un équipement de protection individuelle approprié (EPI), y compris des lunettes de sécurité, des gants résistants à la chaleur et des vêtements de protection, pour prévenir les brûlures et les blessures.
- Assurez-vous que tous les outils et équipements utilisés avec le moule sont en bon état de fonctionnement et adaptés aux applications à haute température.
- Gardez la zone de travail propre et dégagée de matériaux inflammables pour minimiser les risques d'incendie.
- Rangez le moule dans un endroit sec lorsqu'il n'est pas utilisé pour éviter la corrosion et maintenir son intégrité.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Avant d'utiliser le moule, inspectez-le pour tout signe de dommage ou d'usure. Ne pas utiliser un moule endommagé.
- Suivez toujours les instructions du fabricant concernant les réglages de température et la manipulation des matériaux lors de la fusion du plomb ou d'autres matériaux de coulée.
- Évitez de trop remplir les cavités du moule pour prévenir les débordements et les brûlures potentielles.
- Laissez le moule refroidir avant de le manipuler après la coulée pour éviter les brûlures.
- Soyez prudent avec les surfaces chaudes pendant et après le processus de coulée, car le moule et ses composants peuvent conserver la chaleur pendant une période prolongée.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Configuration :

- Assurez-vous que votre station de coulée est stable et sécurisée.
- Placez le moule sur une surface résistante à la chaleur.
- Fixez la plaque de sprue à commande par came de manière sécurisée au moule.

2. Fusion du Matériel :

- Utilisez un pot de fusion approprié conçu pour les matériaux de coulée.
- Chauffez le matériau à la température recommandée selon les spécifications du matériau.

3. Processus de Coulée :

- Une fois le matériau fondu, versez-le soigneusement dans les cavités du moule.
- Laissez le matériau refroidir et se solidifier selon les directives du fabricant.
- Ouvrez la plaque de sprue avec précaution pour libérer les balles coulées.

4. PostCoulée :

- Retirez les balles du moule une fois qu'elles ont suffisamment refroidi.
- Nettoyez le moule avec un chiffon doux pour enlever tout résidu de matériau et rangez-le correctement.

Instructions d'Élimination

- Éliminez tout matériau résiduel, comme le plomb restant ou les débris de coulée, conformément aux réglementations locales concernant les déchets dangereux.
- Ne jetez pas le moule ou les matériaux de coulée dans les ordures ménagères ordinaires. Vérifiez les programmes de recyclage locaux ou les sites d'élimination des déchets dangereux.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour des questions de sécurité, un support produit, ou pour signaler des conditions dangereuses, veuillez vous référer aux informations de contact fournies par le fabricant ou votre point d'achat. Assurez-vous toujours de communiquer avec un contact basé dans l'UE pour respecter le Règlement Général sur la Sécurité des Produits de l'UE.

En suivant ces directives, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre moule à pistolet à 6 cavités Lee Precision. Merci de votre attention à la sécurité et à la conformité.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr