

# **6 CAVITY HANDGUN MOULDS - LEE PRECISION 40 CALIBER (0.401") 175GR SWC 6-CAVITY MOLD**

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Moules à Balles](#) > [Moules Armes de Poing](#)

Les moules à pistolet à 6 cavités de Lee sont conçus pour une production en volume robuste. Les moules et les blocs sont équipés de douilles en acier et de goupilles d'alignement pour une précision durable. Le prix comprend une plaque de sprue à commande par came pour éliminer les chocs courants aux moules ordinaires. La plaque de sprue est anodisée dure et maintenue en place avec des rondelles en onde à chaque extrémité. Tous les blocs de moules Lee sont fabriqués en aluminium en raison de ses qualités exceptionnelles de moulage. Toutes les cavités de moulage sont usinées CNC pour un contrôle inégalé de la rondeur et de la taille. Les poignées ne sont pas incluses.



## **Caractéristiques**

- Nom: [LEE PRECISION 40 CALIBER \(0.401"\) 175GR SWC 6-CAVITY MOLD](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100053347
- N° fabr.: 90433
- Calibre: 10mm,40 Caliber
- Cavités: 6
- Diamètre: 0.401
- Poids Ogive (Grains): 175
- Type d'Ogive: Semi-Wadcutter (SWC)
- Poids du colis: 0.522kg
- Hauteur d'expédition: 46mm
- Largeur d'expédition: 112mm
- Longueur d'expédition: 340mm
- UPC: 734307904333

## **Détails de l'article**

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les Moules à Pistolet à 6 Cavités

## Introduction

Merci d'avoir choisi les moules à pistolet à 6 cavités de Lee. Ce guide fournit des instructions de sécurité importantes et des informations pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser les moules.

## Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurezvous que les moules sont utilisés uniquement à des fins prévues.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle approprié (EPI) tel que des lunettes de sécurité et des gants lors de l'utilisation des moules.
- Gardez votre espace de travail propre et bien éclairé pour éviter les accidents.
- Rangez les moules dans un endroit sec et sécurisé, loin des enfants et des animaux domestiques.
- Inspectez régulièrement les moules pour détecter tout signe d'usure ou de dommage. Ne pas utiliser de moules endommagés.
- Suivez toutes les lois et réglementations locales concernant l'utilisation des armes à feu et des munitions.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Ne dépassez pas les limites de température recommandées lors du processus de coulée pour éviter les brûlures ou d'autres blessures.
- Faites preuve de prudence lors de la manipulation de métal en fusion ; cela peut causer des brûlures graves.
- Assurezvous que le moule est correctement sécurisé avant de verser pour éviter les déversements et les accidents.
- Faites attention lors de l'utilisation de la plaque de sprue pour éviter de pincer vos doigts ou de causer des blessures.
- Si vous êtes novice en matière de coulée, demandez conseil à des utilisateurs expérimentés ou consultez des documents d'instruction pour bien comprendre le processus.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

## **1. Préparation :**

- Assurezvous que votre espace de travail est propre et exempt de matériaux inflammables.
- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires avant de commencer.

## **2. Mise en Place du Moule :**

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Assurezvous que la plaque de sprue est correctement installée et sécurisée.

## **3. Chauffage du Moule :**

- Préchauffez le moule à la température recommandée en utilisant une source de chaleur appropriée.
- Surveillez la température à l'aide d'un thermomètre pour éviter la surchauffe.

## **4. Processus de Coulée :**

- Versez soigneusement le métal en fusion dans les cavités du moule, en veillant à une distribution uniforme.
- Laissez le métal refroidir et se solidifier selon le temps recommandé pour l'alliage spécifique utilisé.

## **5. Retrait des Projectiles Coulés :**

- Une fois refroidis, ouvrez soigneusement le moule et retirez les projectiles coulés.
- Faites attention pour éviter d'endommager le moule ou de vous blesser.

## **6. Nettoyage du Moule :**

- Après utilisation, nettoyez le moule avec un solvant approprié pour enlever tout résidu.
- Rangez le moule dans un endroit sec pour éviter la corrosion.

## **Instructions d'Élimination**

- Éliminez tout moule endommagé ou inutilisable conformément aux réglementations locales.
- Recyclez les matériaux lorsque cela est possible, en vous assurant que tout matériau dangereux est manipulé correctement.

## **Conclusion**

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation des moules à pistolet à 6 cavités de Lee. Priorisez toujours la sécurité et respectez les réglementations locales lorsque vous vous engagez dans des activités de coulée. Merci de votre attention et profitez de votre expérience de coulée !

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)