

2 CAVITY RIFLE BULLET MOLDS - LEE PRECISION 45 CALIBER (0.457") 405GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

[Rechargement](#) > [Fonte des Balles](#) > [Moules à Balles](#) > [Moules Carabine](#)

Tous les blocs de moules Lee sont fabriqués en aluminium en raison de ses qualités de moulage exceptionnelles. Toutes les cavités de moule sont usinées CNC pour un contrôle de rondeur et de taille inégalé. Tous les moules à base creuse sont à cavité unique uniquement car ils disposent d'un goupille de noyau automatique et auto-centrante pour un moulage aussi rapide que possible. Tous les moules incluent des poignées et des plaques de coulée.



Caractéristiques

- Nom: [LEE PRECISION 45 CALIBER \(0.457"\) 405GR FLAT NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- Fabricant: [LEE PRECISION](#)
- Référence: 100053444
- N° fabr.: 90374
- Calibre: 45 Caliber
- Cavités: -
- Diamètre: 0.457
- Poids Ogive (Grains): 405
- Poids du colis: 0.318kg
- Hauteur d'expédition: 52mm
- Largeur d'expédition: 66mm
- Longueur d'expédition: 274mm
- UPC: 734307903749

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Moules à Balles de Carabine à 2 Cavités Lee Precision 45 Caliber \(0.457"\) 405gr Flat Nose](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les Moules à Balles de Carabine à 2 Cavités Lee Precision 45 Caliber (0.457") 405gr Flat Nose

Introduction

Merci d'avoir choisi les moules à balles de carabine à 2 cavités Lee Precision. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des lignes directrices pour garantir une utilisation sécurisée et la conformité avec le Règlement Général sur la Sécurité des Produits de l'UE (GPSR). Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le produit.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement pour son but prévu : la coulée de balles pour armes à feu.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, tel que des lunettes de sécurité, des gants et des vêtements de protection pendant l'utilisation du moule.
- Gardez l'espace de travail propre et organisé pour réduire le risque d'accidents.
- Assurez-vous que les enfants et les personnes vulnérables sont tenus à l'écart de l'espace de travail et du produit.
- Inspectez régulièrement le moule pour détecter tout signe de dommage ou d'usure. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Respectez toutes les lois et réglementations locales concernant l'utilisation des armes à feu et des munitions.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez le moule dans un espace bien ventilé pour éviter l'inhalation des fumées provenant du plomb fondu ou d'autres matériaux.
- Évitez tout contact avec les surfaces chaudes pour prévenir les brûlures. Le moule peut devenir très chaud pendant l'utilisation.
- Ne surchargez pas le moule avec du plomb ; suivez les directives du fabricant concernant la capacité maximale.
- Soyez prudent lors de la manipulation du plomb fondu. Utilisez des outils et des techniques appropriés pour éviter les déversements et les éclaboussures.
- Laissez le moule refroidir complètement avant de le nettoyer ou de le ranger.
- Ne tentez pas de modifier le moule de quelque manière que ce soit, car cela pourrait compromettre la sécurité et la fonctionnalité.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le plomb, une source de chaleur et l'équipement de sécurité.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et exempt de distractions.

2. Mise en Place du Moule :

- Placez le moule sur une surface stable et résistante à la chaleur.
- Fixez les poignées de manière sécurisée au moule si elles ne sont pas déjà attachées.

3. Fusion du Plomb :

- Utilisez un pot ou un four à plomb approprié pour faire fondre le plomb.
- Suivez les instructions du fabricant pour l'équipement de fusion.

4. Coulée des Balles :

- Une fois le plomb fondu, versez-le soigneusement dans les cavités du moule.
- Remplissez les cavités jusqu'au niveau recommandé, en évitant les débordements.
- Laissez le plomb refroidir et se solidifier selon les instructions du fabricant.

5. Retrait des Balles :

- Une fois refroidies, ouvrez soigneusement le moule et retirez les balles coulées à l'aide d'outils appropriés.
- Inspectez les balles pour vérifier leur qualité et leur uniformité.

6. Nettoyage du Moule :

- Après utilisation, laissez le moule refroidir complètement.
- Nettoyez le moule avec une brosse douce ou un chiffon pour enlever tout résidu de plomb.
- Rangez le moule dans un endroit sec et sûr, à l'abri de l'humidité.

Instructions de Mise au Rebut

- Éliminez tous les déchets ou résidus de plomb conformément aux réglementations locales concernant les déchets dangereux.
- Ne jetez pas le plomb dans les ordures ordinaires. Contactez les autorités locales pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question concernant la sécurité ou l'utilisation du produit, veuillez contacter le fabricant ou votre distributeur local. Assurez-vous d'avoir les détails du produit à portée de main lorsque vous demandez de l'aide.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation des moules à balles de carabine à 2 cavités Lee Precision. Merci de votre attention à la sécurité et à la conformité.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr