

RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS - CLYMER 300 WSM FINISHING REAMER

[Outils](#) > [Canons Bruts & Outils](#) > [Fraises](#) > [Alésoirs Percuteur Central](#)

Travail et qualité exceptionnels ; Fabriqué aux É.-U. à partir d'acier M-7 à haute vitesse

Fabriqués par Clymer, un groupe véritablement dédié aux armes à feu, à partir d'acier M-7 à haute vitesse de la meilleure qualité. Ce sont des outils de précision pour le gunsmith professionnel et ils offriront une durée de vie de service lorsqu'ils sont correctement entretenus. Entièrement garantis. Les Roughers sont .010" plus petits en diamètre que la taille finale, ne coupent pas la zone de gorge et doivent être utilisés pour économiser l'usure sur le Finish Reamer lorsque de nombreuses chambres doivent être coupées. Si seulement quelques chambres doivent être coupées, un Finish Reamer est tout ce dont vous avez besoin. Reamers de qualité supérieure fabriqués selon les spécifications SAAMI.



Remarque : Si vous ne voyez pas le calibre que vous recherchez ci-dessous, n'hésitez pas à contacter notre [Département des Commandes Spéciales](#), car de nombreux articles supplémentaires sont disponibles chez Clymer.

Caractéristiques

- Nom: [CLYMER 300 WSM FINISHING REAMER](#)
- Fabricant: [CLYMER](#)
- Référence: 184050312
- N° fabr.: F300WSM
- Cartouche: 300 WSM (Winchester Short Mag)
- Style: A Gorge Arme d'Epaule
- Poids du colis: 0.068kg
- Hauteur d'expédition: 15mm
- Largeur d'expédition: 15mm
- Longueur d'expédition: 140mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER 300 WSM FINISHING REAMER Guide de Sécurité](#)
- [À propos de nous](#)

RIMLESS RIFLE CHAMBERING REAMERS CLYMER

300 WSM FINISHING REAMER Guide de Sécurité

Introduction

Merci d'avoir choisi le CLYMER 300 WSM Finishing Reamer. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation, une installation et une élimination sûres de ce produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le reamer.

Directives Générales de Sécurité

- Suivez attentivement toutes les instructions du fabricant.
- Assurez-vous que le reamer est utilisé uniquement à des fins prévues.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du reamer.
- Gardez l'aire de travail propre et dégagée pour éviter les accidents.
- Rangez le reamer dans un endroit sûr, hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Inspectez régulièrement le reamer pour détecter tout signe de dommage ou d'usure. Ne pas utiliser d'outils endommagés.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assurez-vous que le reamer est solidement fixé à la perceuse ou à la machine avant utilisation.
- Utilisez le reamer à la vitesse et à la pression recommandées pour éviter la surchauffe.
- Coupez toujours dans la direction correcte comme spécifié dans les instructions du produit pour minimiser le risque de rebond.
- Évitez de tendre le bras ou de travailler dans des positions inconfortables pour maintenir le contrôle du reamer.
- Si vous entendez des bruits, des vibrations ou une résistance inhabituels pendant l'utilisation du reamer, arrêtez immédiatement et inspectez l'outil.
- Gardez les mains et le corps éloignés de la zone de coupe pendant que le reamer est en fonctionnement.
- Ne tentez pas de modifier ou d'altérer le reamer de quelque manière que ce soit.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Assurez-vous d'avoir le reamer correct pour le calibre de votre cartouche.
- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires avant de commencer.

2. Installation :

- Fixez solidement le reamer à une perceuse ou à une machine compatible.
- Pour une tige ronde de 7/16", assurez-vous qu'elle est correctement insérée dans le mandrin de la perceuse.
- Pour un entraînement carré de 3/8", assurez-vous qu'il est verrouillé en place.

3. Utilisation :

- Démarrez la perceuse ou la machine à basse vitesse.
- Augmentez progressivement la vitesse tout en maintenant le contrôle.
- Appliquez une pression constante, permettant au reamer de couper.
- Vérifiez périodiquement le reamer pour détecter une surchauffe ou une usure pendant l'utilisation.
- Une fois terminé, éteignez la machine et retirez le reamer avec précaution.

Instructions d'Élimination

- Éliminez le reamer conformément aux réglementations locales concernant les déchets métalliques.
- Ne jetez pas le reamer dans les déchets ménagers ordinaires.
- Si le reamer est endommagé ou n'est plus utilisable, envisagez des options de recyclage pour les matériaux métalliques.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question concernant la sécurité, l'utilisation ou le soutien produit, veuillez vous référer aux informations de contact fournies avec l'emballage de votre produit ou visiter le site Web du fabricant.

En suivant ces directives, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec le CLYMER 300 WSM Finishing Reamer. Restez en sécurité et profitez de votre travail !

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr