

# RIMMED & BELTED RIFLE CHAMBERING REAMERS - CLYMER

## 7.652X54R FINISHER CHAMBER REAMER

[Outils](#) > [Canons Bruts & Outils](#) > [Fraises](#) > [Alésoirs Percuteur Central](#)

**Meilleur savoir-faire & qualité ; Fabriqué aux États-Unis à partir d'acier M-7 à haute vitesse**

Fabriqués par Clymer, un groupe véritablement dédié aux passionnés d'armes à feu, à partir de l'acier M-7 à haute vitesse de la meilleure qualité. Ce sont des outils de précision pour le professionnel de l'armurerie et ils offriront une durée de vie de service lorsqu'ils sont correctement entretenus. Entièrement garanti. Les Roughers sont .010" plus petits en diamètre que la taille finale, ne coupent pas la zone de gorge et doivent être utilisés pour éviter l'usure sur le Finish Reamer lorsque de nombreuses chambres doivent être usinées. Si seulement quelques chambres doivent être usinées, un Finish Reamer est tout ce dont tu as besoin. Reamers de qualité superbe fabriqués selon les spécifications SAAMI.



### Caractéristiques

- Nom: [CLYMER 7.652X54R FINISHER CHAMBER REAMER](#)
- Fabricant: [CLYMER](#)
- Référence: 184051754
- N° fabr.: F7.62X54R
- Cartouche: 7.62 x 54 mm Russian
- Style: A Bourrelet Arme de Poing
- Poids du colis: 0.068kg
- Hauteur d'expédition: 15mm
- Largeur d'expédition: 15mm
- Longueur d'expédition: 152mm

### Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour l'Alesoir de Finissage Clymer 7.652x54R](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour l'Alesoir de Finissage Clymer 7.652x54R

## Introduction

Merci d'avoir choisi l'Alesoir de Finissage Clymer 7.652x54R. Ce guide fournit des informations essentielles sur la sécurité et des instructions pour garantir une utilisation sûre et efficace de cet outil de précision. Veuillez lire ce document attentivement avant de l'utiliser.

## Directives Générales de Sécurité

- Assurez-vous que tous les protocoles de sécurité sont suivis lors de l'utilisation de cet outil.
- Portez toujours des équipements de protection individuelle appropriés (EPI) tels que des lunettes de sécurité et des gants.
- Gardez la zone de travail propre et bien éclairée pour minimiser les risques.
- Soyez conscient de votre environnement et assurez-vous qu'aucune personne non autorisée n'est présente pendant l'utilisation de l'alésoir.
- Inspectez régulièrement l'outil pour détecter des dommages ou de l'usure ; ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Respectez toutes les lois et réglementations locales concernant l'utilisation des armes à feu et des outils connexes.
- Signalez tout produit dangereux ou accident aux autorités compétentes.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez uniquement à des fins prévues : l'alésage de chambres dans des armes à feu.
- Assurez-vous toujours que l'arme à feu est déchargée avant de commencer tout travail.
- Ne dépassez pas la profondeur de coupe recommandée pour éviter d'endommager l'outil ou l'arme à feu.
- Utilisez d'abord l'alésoir rougher si plusieurs chambres doivent être usinées, afin de préserver l'alésoir finisseur.
- Gardez vos mains et d'autres parties du corps éloignées de la zone de coupe pendant l'opération.
- Ne forcez pas l'alésoir ; laissez-le couper à son propre rythme pour éviter la surchauffe ou la rupture.
- Assurez-vous que l'alésoir est solidement monté avant utilisation.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation

- Rassemblez tous les outils nécessaires et les EPI.
- Assurez-vous que l'espace de travail est propre et organisé.

### 2. Montage de l'Alésoir

- Installez l'alésoir dans une perceuse ou une machine compatible avec la taille de tige appropriée (tige ronde de 7/16" avec entraînement carré de 3/8").
- Assurez-vous que l'alésoir est bien serré pour éviter tout glissement pendant l'opération.

### 3. Utilisation de l'Alésoir

- Positionnez l'alésoir audessus de la chambre à usiner.
- Démarrez la perceuse ou la machine à basse vitesse pour assurer un contrôle.
- Augmentez progressivement la vitesse si nécessaire, en surveillant le processus de coupe.
- Utilisez une pression légère et uniforme ; ne forcez pas l'alésoir.
- Vérifiez fréquemment la profondeur de la coupe pour vous assurer qu'elle respecte les spécifications.

### 4. Entretien Après Utilisation

- Nettoyez l'alésoir après utilisation pour enlever les débris ou résidus.
- Inspectez l'alésoir pour tout signe de dommage ou d'usure.
- Rangez l'alésoir dans un endroit sûr, sec et à l'abri de l'humidité et de la lumière directe du soleil.

## Instructions d'Élimination

- Éliminez l'alésoir conformément aux réglementations locales concernant les déchets métalliques.
- Ne le jetez pas dans les déchets ménagers ordinaires.
- Si l'alésoir est endommagé ou n'est plus utilisable, envisagez des options de recyclage pour les matériaux métalliques.

## Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question concernant la sécurité ou l'utilisation du produit, veuillez contacter votre revendeur local ou le fabricant. Assurez-vous d'avoir les détails du produit à disposition pour référence.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation de l'Alesoir de Finissage Clymer 7.652x54R. Merci de votre attention à la sécurité et à l'utilisation appropriée.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)