

THROATING REAMERS - CLYMER 6MM (0.236" PILOT) 1.5" THROATING REAMER

[Outils](#) > [Canons Bruts & Outils](#) > [Fraises](#) > [Alésoirs Gorges Canon](#)

La meilleure qualité et finition; Fabriqué aux États-Unis à partir d'acier M-7 à haute vitesse

Fabriqué par Clymer, un groupe véritablement dédié aux armes à feu, à partir de l'acier M-7 à haute vitesse de la meilleure qualité. Ce sont des outils de précision pour le gunsmith professionnel et ils offriront une durée de vie de service lorsqu'ils sont correctement entretenus. Entièrement garanti. Les roughers sont .010" plus petits en diamètre que la taille finale, ne coupent pas la zone de gorge et doivent être utilisés pour économiser l'usure sur le Finish Reamer lorsque plusieurs chambres doivent être coupées. Si seules quelques chambres doivent être coupées, un Finish Reamer est tout ce dont vous avez besoin.



Caractéristiques

- Nom: [CLYMER 6MM \(0.236" PILOT\) 1.5" THROATING REAMER](#)
- Fabricant: [CLYMER](#)
- Référence: 184053600
- N° fabr.: T6MM
- Calibre: 243/6 mm (.243)
- Style: Carabine
- Poids du colis: 0.023kg
- Hauteur d'expédition: 23mm
- Largeur d'expédition: 76mm
- Longueur d'expédition: 109mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de sécurité pour les ALÉSOIRS GORGES CLYMER 6MM \(0.236" PILOT\) 1.5" THROATING REAMER](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de sécurité pour les ALÉSOIRS GORGES CLYMER 6MM (0.236" PILOT) 1.5" THROATING REAMER

Introduction

Ce guide de sécurité fournit des informations essentielles pour l'utilisation et la manipulation sécurisées des ALÉSOIRS GORGES CLYMER 6MM (0.236" PILOT) 1.5" THROATING REAMER. Il est crucial de suivre ces directives pour garantir votre sécurité et celle des autres lors de l'utilisation de cet outil de précision.

Directives de sécurité générales

- Assurez-vous d'être familiarisé avec l'utilisation des alésoirs et d'avoir les compétences et la formation nécessaires avant d'essayer d'utiliser ce produit.
- Portez toujours des équipements de protection individuelle appropriés (EPI), y compris des lunettes de sécurité et des gants, pour vous protéger contre les copeaux de métal et les débris.
- Gardez votre espace de travail propre et bien éclairé pour minimiser le risque d'accidents.
- Rangez l'alésoir dans un endroit sûr, hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Inspectez régulièrement l'alésoir pour tout signe de dommage ou d'usure avant utilisation. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Signalez toute condition ou incident dangereux aux autorités appropriées.

Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Utilisez toujours l'alésoir conformément aux instructions et spécifications du fabricant.
- Ne dépassez pas les réglages de vitesse recommandés lors de l'utilisation de l'alésoir pour éviter la surchauffe et les blessures potentielles.
- Évitez d'utiliser une force excessive ; laissez l'outil faire le travail pour maintenir le contrôle et la précision.
- Assurez-vous que la pièce à usiner est solidement fixée ou maintenue en place pour éviter tout mouvement pendant l'opération.
- N'essayez pas de modifier ou d'altérer l'alésoir de quelque manière que ce soit, car cela pourrait entraîner des conditions dangereuses.
- Si vous ressentez un inconfort ou des bruits inhabituels pendant l'utilisation de l'alésoir, arrêtez immédiatement et inspectez l'outil.

Instructions d'installation et d'utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et équipements de sécurité nécessaires.
- Assurez-vous que l'espace de travail est propre et organisé.

2. Installation :

- Montez solidement l'alésoir dans une machine ou un porteoutil compatible, en suivant les directives du fabricant.
- Vérifiez que l'alésoir est correctement aligné et serré pour éviter tout glissement pendant l'utilisation.

3. Utilisation :

- Commencez l'opération à basse vitesse pour vous familiariser avec la réponse de l'outil.
- Augmentez progressivement la vitesse si nécessaire, en veillant à maintenir le contrôle tout au long du processus.
- Surveillez de près les performances de l'alésoir et de la pièce à usiner pour tout signe de problème.

4. PostOpération :

- Après utilisation, éteignez la machine et laissez l'alésoir refroidir avant de le manipuler.
- Nettoyez l'alésoir et retirez tous les débris ou copeaux.
- Rangez l'alésoir dans son étui de protection ou son support désigné.

Instructions de mise au rebut

- Disposez de tout alésoir usé ou endommagé conformément aux réglementations locales sur les déchets métalliques.
- Évitez de le jeter dans les déchets ménagers ordinaires ; utilisez plutôt des installations de recyclage ou de déchets dangereux désignées si applicable.

Informations de contact pour un soutien supplémentaire

Pour toute demande de sécurité ou préoccupation concernant les ALÉSOIRS GORGES CLYMER 6MM (0.236" PILOT) 1.5" THROATING REAMER, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies avec l'emballage ou la documentation du produit.

En respectant ces instructions de sécurité, vous pouvez contribuer à garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation des ALÉSOIRS GORGES CLYMER 6MM (0.236" PILOT) 1.5" THROATING REAMER. Priorisez toujours la sécurité et suivez les meilleures pratiques pour l'utilisation des outils.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr