

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 10-32 THREADS

High Quality To Help You Do The Best Work

WIRE GAUGE CARBON TAPS The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are precision-engineered tools designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. Crafted from high-quality carbon steel, these taps ensure durability and accurate threading, making them essential for various gunsmithing applications. These taps are available in a range of wire gauge sizes, allowing for versatility in threading different components. The carbon steel construction not only provides strength but also facilitates easy removal of broken tap fragments, as they can be shattered with a punch if necessary. Specifications: Material: Carbon steel Thread Sizes: Various wire gauge sizes Customer Insights: Users of the IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps appreciate their precision and reliability in threading tasks. The carbon steel construction not only provides durability but also facilitates easy removal of broken fragments, enhancing the overall user experience. The IRWIN Industrial Tool Co. Wire Gauge Carbon Taps are a valuable addition to any gunsmith's toolkit, offering precise threading capabilities and robust construction for reliable performance.



Attributes

- Name: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 10-32 THREADS
- Manufacturer: IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.
- Product no.: 395103201
- Mfr. No.:
- Material: Carbon Steel
- Style: Taper
- Threads: 10-32
- Delivery weight: 0.005kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [English: Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo](#)
- [Polski: Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON](#)
- [Suomi: Turvaohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)
- [Český: Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS](#)

Sicherheitsanleitung für WIRE GAUGE CARBON TAPS

Einführung

Danke, dass du dich für die WIRE GAUGE CARBON TAPS von IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. entschieden hast. Diese präzise gefertigten Werkzeuge sind für Büchsenmacher und Waffenliebhaber entwickelt worden, um interne Gewinde in Waffenkomponenten zu erstellen oder zu reparieren. Diese Anleitung bietet wichtige Sicherheitsinformationen, um die sichere und effektive Nutzung der Gewindeschneider zu gewährleisten und dabei die EU-Verordnung über die allgemeine Produktsicherheit (GPSR) einzuhalten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Lies und verstehe die Sicherheitsanweisungen, bevor du die Gewindeschneider verwendest.
- Verwende die Gewindeschneider nur für den vorgesehenen Zweck, wie in der Produktbeschreibung angegeben.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber, gut beleuchtet und frei von Hindernissen ist.
- Trage geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), wie Schutzbrille und Handschuhe, um dich vor Metallfragmenten und Schmutz zu schützen.
- Halte die Gewindeschneider außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Überprüfe die Gewindeschneider regelmäßig auf Abnutzung oder Beschädigungen vor der Benutzung. Verwende keine beschädigten Werkzeuge.
- Melde unsichere Produkte oder Vorfälle sofort den örtlichen Behörden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Nutzung

- Stelle sicher, dass der Gewindeschneider mit der Gewindegröße und dem Material der Komponente, an der du arbeitest, kompatibel ist.
- Verwende den richtigen Maßstab für das Bohrloch, um ein Loch zu schaffen, das den Spezifikationen des Gewindeschneiders entspricht.
- Trage Schneidflüssigkeit auf den Gewindeschneider und das Werkstück auf, um Reibung und Wärme während der Nutzung zu reduzieren.
- Benutze einen Gewindeschneider-Schlüssel, um das richtige Drehmoment und die Ausrichtung beim Gewindeschneiden sicherzustellen.
- Zwinge den Gewindeschneider nicht; wenn Widerstand auftritt, ziehe ihn heraus und überprüfe auf Schmutz oder Fehlstellungen.
- Wenn ein Gewindeschneider bricht, vermeide es, übermäßige Kraft anzuwenden, um ihn zu entfernen. Verwende stattdessen einen Schlag, um das gebrochene Stück bei Bedarf zu zertrümmern.
- Bewahre die Gewindeschneider an einem trockenen, sicheren Ort auf, um Rost und Beschädigungen zu vermeiden.

Anweisungen für Installation und Nutzung

1. Vorbereitung

- Sammle alle notwendigen Werkzeuge und Materialien, einschließlich des Gewindeschneiders, GewindeschneiderSchlüssels, Schneidflüssigkeit und eines kompatiblen Bohrers.
- Reinige den Arbeitsbereich und stelle sicher, dass er gut beleuchtet ist.

2. Bohrung des Lochs

- Wähle die geeignete Bohrgröße basierend auf den Spezifikationen des Gewindeschneiders (1032 Gewinde).
- Bohre ein Loch in das Material mit dem Bohrer und achte darauf, dass es gerade und auf die richtige Tiefe ist.

3. Gewindeschneiden des Lochs

- Trage Schneidflüssigkeit auf den Gewindeschneider und das gebohrte Loch auf.
- Setze den Gewindeschneider in den GewindeschneiderSchlüssel ein und richte ihn mit dem gebohrten Loch aus.
- Drehe den Gewindeschneider im Uhrzeigersinn, um mit dem Gewindeschneiden zu beginnen. Übe leichten Druck aus, um das richtige Schneiden zu gewährleisten.
- Ziehe den Gewindeschneider nach jeder vollen Umdrehung leicht zurück, um Schmutz zu entfernen.
- Fahre fort, bis der Gewindeschneider das Loch vollständig gewindet hat.

4. Abschluss

- Entferne den Gewindeschneider und reinige überschüssige Schneidflüssigkeit und Schmutz vom Werkstück.
- Überprüfe das gewindete Loch, um sicherzustellen, dass es deinen Anforderungen entspricht.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte oder gebrochene Gewindeschneider gemäß den örtlichen Vorschriften für Metallabfälle.
- Stelle sicher, dass alle Verpackungsmaterialien ordnungsgemäß recycelt oder entsorgt werden.
- Entsorge Gewindeschneider, die noch funktionstüchtig sind, nicht im normalen Haushaltsmüll; erwäge stattdessen, sie an lokale Werkstätten oder Werkzeugbibliotheken zu spenden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder Anliegen zu den WIRE GAUGE CARBON TAPS, siehe bitte die Kontaktdaten des Herstellers, die mit deiner Produktverpackung bereitgestellt werden.

Danke für deine Aufmerksamkeit bezüglich dieser Sicherheitsanweisungen. Durch die Beachtung dieser Richtlinien kannst du eine sichere und effektive Erfahrung bei der Nutzung der WIRE GAUGE CARBON TAPS gewährleisten.

Safety Instruction Guide for WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduction

Thank you for choosing the WIRE GAUGE CARBON TAPS from IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. These precisionengineered tools are designed for gunsmiths and firearm enthusiasts to create or repair internal threads in firearm components. This guide provides essential safety instructions to ensure safe and effective use of the taps while complying with the EU General Product Safety Regulation (GPSR).

General Safety Guidelines

- Always read and understand the safety instructions before using the taps.
- Use the taps only for their intended purpose as specified in the product description.
- Ensure that the working area is clean, welllit, and free of any obstructions.
- Wear appropriate personal protective equipment (PPE) such as safety glasses and gloves to protect against metal fragments and debris.
- Keep the taps out of reach of children and unauthorized users.
- Regularly inspect the taps for wear or damage before use. Do not use damaged tools.
- Report any unsafe products or incidents to local authorities immediately.

Specific Safety Precautions for Use

- Ensure that the tap is compatible with the thread size and material of the component you are working on.
- Use the correct size tap drill to create a hole that matches the tap specifications.
- Apply cutting fluid to the tap and workpiece to reduce friction and heat during use.
- Use a tap wrench to ensure proper torque and alignment while tapping.
- Do not force the tap; if resistance is encountered, back it out and inspect for debris or misalignment.
- If a tap breaks, avoid using excessive force to remove it. Instead, use a punch to shatter the broken piece if necessary.
- Store the taps in a dry, secure location to prevent rust and damage.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation

- Gather all necessary tools and materials, including the tap, tap wrench, cutting fluid, and a compatible tap drill.
- Clean the work area and ensure it is welllit.

2. Drilling the Hole

- Select the appropriate drill bit size based on the tap specifications (1032 threads).
- Drill a hole in the material using the tap drill, ensuring it is straight and to the correct depth.

3. Tapping the Hole

- Apply cutting fluid to the tap and the drilled hole.
- Insert the tap into the tap wrench and align it with the drilled hole.
- Turn the tap clockwise to start threading. Apply light pressure to ensure proper cutting.
- After every full turn, back the tap out slightly to clear any debris.
- Continue until the tap has fully threaded the hole.

4. Finishing Up

- Once complete, remove the tap and clean any excess cutting fluid and debris from the workpiece.
- Inspect the threaded hole to ensure it meets your requirements.

Disposal Instructions

- Dispose of any damaged or broken taps in accordance with local regulations for metal waste.
- Ensure that all packaging materials are recycled or disposed of properly.
- Do not dispose of taps in regular household waste if they are still functional; consider donating them to local workshops or tool libraries.

Contact Information for Further Support

For any questions or concerns regarding the WIRE GAUGE CARBON TAPS, please refer to the manufacturer's contact information provided with your product packaging.

Thank you for your attention to these safety instructions. By following these guidelines, you can ensure a safe and effective experience while using the WIRE GAUGE CARBON TAPS.

Guía de Instrucciones de Seguridad para TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE

Introducción

Gracias por elegir las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE de IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Estas herramientas de precisión están diseñadas para armeros y entusiastas de las armas de fuego para crear o reparar roscas internas en componentes de armas de fuego. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad esenciales para garantizar un uso seguro y eficaz de las tapas, cumpliendo con el Reglamento General de Seguridad de Productos de la UE (GPSR).

Directrices Generales de Seguridad

- Siempre lee y comprende las instrucciones de seguridad antes de usar las tapas.
- Usa las tapas solo para su propósito previsto, como se especifica en la descripción del producto.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia, bien iluminada y libre de obstrucciones.
- Usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, como gafas de seguridad y guantes, para protegerte contra fragmentos de metal y escombros.
- Mantén las tapas fuera del alcance de los niños y usuarios no autorizados.
- Inspecciona regularmente las tapas en busca de desgaste o daño antes de usarlas. No uses herramientas dañadas.
- Informa de inmediato a las autoridades locales sobre cualquier producto inseguro o incidente.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Asegúrate de que la tapa sea compatible con el tamaño de rosca y el material del componente en el que estás trabajando.
- Usa la broca del tamaño correcto para crear un agujero que coincida con las especificaciones de la tapa.
- Aplica líquido de corte a la tapa y a la pieza de trabajo para reducir la fricción y el calor durante el uso.
- Usa una llave para tapar (tap wrench) para asegurar el par y la alineación adecuados mientras tapas.
- No fuerces la tapa; si encuentras resistencia, retírala y revisa si hay escombros o desalineación.
- Si una tapa se rompe, evita usar fuerza excesiva para quitarla. En su lugar, usa un punzón para romper la pieza rota si es necesario.
- Almacena las tapas en un lugar seco y seguro para prevenir el óxido y el daño.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación

- Reúne todas las herramientas y materiales necesarios, incluyendo la tapa, la llave para tapar, líquido de corte y una broca compatible.
- Limpia el área de trabajo y asegúrate de que esté bien iluminada.

2. Perforación del Agujero

- Selecciona el tamaño de broca adecuado basado en las especificaciones de la tapa (roscas 1032).
- Perfora un agujero en el material usando la broca, asegurándote de que esté recto y a la profundidad correcta.

3. Tapping del Agujero

- Aplica líquido de corte a la tapa y al agujero perforado.
- Inserta la tapa en la llave para tapar y alinéala con el agujero perforado.
- Gira la tapa en sentido horario para comenzar a roscar. Aplica presión ligera para asegurar un corte adecuado.
- Después de cada vuelta completa, retira la tapa un poco para limpiar cualquier escombros.
- Continúa hasta que la tapa haya roscado completamente el agujero.

4. Finalizando

- Una vez completado, retira la tapa y limpia cualquier exceso de líquido de corte y escombros de la pieza de trabajo.
- Inspecciona el agujero roscado para asegurarte de que cumple con tus requisitos.

Instrucciones de Eliminación

- Desecha cualquier tapa dañada o rota de acuerdo con las regulaciones locales para desechos metálicos.
- Asegúrate de que todos los materiales de embalaje se reciclen o se eliminen adecuadamente.
- No deseches las tapas en la basura doméstica regular si aún son funcionales; considera donarlas a talleres locales o bibliotecas de herramientas.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier pregunta o inquietud sobre las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE, consulta la información de contacto del fabricante proporcionada con el embalaje de tu producto.

Gracias por tu atención a estas instrucciones de seguridad. Siguiendo estas pautas, puedes asegurar una experiencia segura y efectiva al usar las TAPAS DE CARBONO DE CALIBRE DE ALAMBRE.

Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL

Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Ces outils de précision sont conçus pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu afin de créer ou de réparer des filetages internes dans les composants des armes à feu. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace des taps tout en respectant le Règlement Général sur la Sécurité des Produits de l'UE (GPSR).

Directives Générales de Sécurité

- Lis toujours et comprends les instructions de sécurité avant d'utiliser les taps.
- Utilise les taps uniquement pour leur usage prévu tel que spécifié dans la description du produit.
- Assure-toi que la zone de travail est propre, bien éclairée et dégagée de tout obstacle.
- Porte un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, comme des lunettes de sécurité et des gants, pour te protéger contre les fragments de métal et les débris.
- Garde les taps hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Inspecte régulièrement les taps pour détecter l'usure ou les dommages avant utilisation. Ne pas utiliser d'outils endommagés.
- Signale tout produit dangereux ou incident aux autorités locales immédiatement.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assure-toi que le tap est compatible avec la taille de filetage et le matériau du composant sur lequel tu travailles.
- Utilise la bonne taille de perceuse pour créer un trou qui correspond aux spécifications du tap.
- Applique un fluide de coupe sur le tap et la pièce à travailler pour réduire la friction et la chaleur pendant l'utilisation.
- Utilise une clé à molette pour assurer le bon couple et l'alignement pendant le filetage.
- Ne force pas le tap ; si tu rencontres une résistance, retire-le et inspecte pour détecter des débris ou un désalignement.
- Si un tap se casse, évite d'utiliser une force excessive pour le retirer. Utilise plutôt un poinçon pour briser le morceau cassé si nécessaire.
- Range les taps dans un endroit sec et sécurisé pour éviter la rouille et les dommages.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation

- Rassemble tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le tap, la clé à molette, le fluide de coupe et une perceuse compatible.
- Nettoie la zone de travail et assure-toi qu'elle est bien éclairée.

2. Perçage du Trou

- Sélectionne la taille de foreuse appropriée en fonction des spécifications du tap (filets 1032).
- Perce un trou dans le matériau en utilisant la perceuse, en veillant à ce qu'il soit droit et à la profondeur correcte.

3. Filetage du Trou

- Applique du fluide de coupe sur le tap et le trou percé.
- Insère le tap dans la clé à molette et aligne-le avec le trou percé.
- Tourne le tap dans le sens des aiguilles d'une montre pour commencer à fileter. Applique une légère pression pour assurer une coupe correcte.
- Après chaque tour complet, retire légèrement le tap pour dégager les débris.
- Continue jusqu'à ce que le tap ait entièrement fileté le trou.

4. Finir

- Une fois terminé, retire le tap et nettoie tout excès de fluide de coupe et de débris de la pièce à travailler.
- Inspecte le trou fileté pour t'assurer qu'il répond à tes exigences.

Instructions de Mise au Rebut

- Dispose de tout tap endommagé ou cassé conformément aux réglementations locales sur les déchets métalliques.
- Assure-toi que tous les matériaux d'emballage sont recyclés ou éliminés correctement.
- Ne jette pas les taps dans les déchets ménagers ordinaires s'ils sont encore fonctionnels ; envisage de les donner à des ateliers locaux ou à des bibliothèques d'outils.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies avec l'emballage de votre produit.

Merci de prêter attention à ces instructions de sécurité. En suivant ces directives, tu peux garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation des TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL.

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per i Tappi in Carbonio a Misura di Filo

Introduzione

Grazie per aver scelto i Tappi in Carbonio a Misura di Filo della IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Questi strumenti progettati con precisione sono destinati ai gunsmith e agli appassionati di armi per creare o riparare filettature interne nei componenti delle armi. Questa guida fornisce istruzioni di sicurezza essenziali per garantire un uso sicuro ed efficace dei tappi, in conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti dell'UE (GPSR).

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Leggere e comprendere sempre le istruzioni di sicurezza prima di utilizzare i tappi.
- Utilizzare i tappi solo per l'uso previsto come specificato nella descrizione del prodotto.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita, ben illuminata e priva di ostacoli.
- Indossare attrezzature di protezione personale (PPE) appropriate, come occhiali di sicurezza e guanti, per proteggersi da frammenti di metallo e detriti.
- Tenere i tappi fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Ispezionare regolarmente i tappi per usura o danni prima dell'uso. Non utilizzare strumenti danneggiati.
- Segnalare immediatamente eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità locali.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Assicurarsi che il tappo sia compatibile con la dimensione e il materiale della filettatura del componente su cui si sta lavorando.
- Utilizzare il corretto trapano per creare un foro che corrisponda alle specifiche del tappo.
- Applicare un fluido da taglio sul tappo e sul pezzo da lavorare per ridurre attrito e calore durante l'uso.
- Utilizzare una chiave per tappi per garantire la corretta coppia e allineamento durante la filettatura.
- Non forzare il tappo; se si incontra resistenza, estrarlo e ispezionare per detriti o disallineamento.
- Se un tappo si rompe, evitare di utilizzare una forza eccessiva per rimuoverlo. Invece, utilizzare un punzone per frantumare il pezzo rotto se necessario.
- Conservare i tappi in un luogo asciutto e sicuro per prevenire ruggine e danni.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione

- Raccogliere tutti gli strumenti e i materiali necessari, inclusi il tappo, la chiave per tappi, il fluido da taglio e un trapano compatibile.
- Pulire l'area di lavoro e assicurarsi che sia ben illuminata.

2. Fresatura del Foro

- Selezionare la dimensione corretta della punta in base alle specifiche del tappo (filetti 1032).
- Forare un foro nel materiale utilizzando il trapano, assicurandosi che sia dritto e alla profondità corretta.

3. Filettatura del Foro

- Applicare fluido da taglio sul tappo e sul foro forato.
- Inserire il tappo nella chiave per tappi e allinearlo con il foro forato.
- Ruotare il tappo in senso orario per iniziare la filettatura. Applicare una leggera pressione per garantire un taglio corretto.
- Dopo ogni giro completo, estrarre leggermente il tappo per liberare eventuali detriti.
- Continuare fino a quando il tappo non ha filettato completamente il foro.

4. Fase Finale

- Una volta completato, rimuovere il tappo e pulire eventuali residui di fluido da taglio e detriti dal pezzo lavorato.
- Ispezionare il foro filettato per assicurarsi che soddisfi i requisiti desiderati.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltire eventuali tappi danneggiati o rotti in conformità con le normative locali per i rifiuti metallici.
- Assicurarsi che tutti i materiali di imballaggio siano riciclati o smaltiti correttamente.
- Non smaltire i tappi nei rifiuti domestici se sono ancora funzionanti; considerare di donarli a officine locali o biblioteche di attrezzi.

Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto

Per qualsiasi domanda o preoccupazione riguardante i Tappi in Carbonio a Misura di Filo, si prega di fare riferimento alle informazioni di contatto del produttore fornite con l'imballaggio del prodotto.

Grazie per la vostra attenzione a queste istruzioni di sicurezza. Seguendo queste linee guida, è possibile garantire un'esperienza sicura ed efficace durante l'uso dei Tappi in Carbonio a Misura di Filo.

Instrukcja Bezpieczeństwa dla GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON od IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Te precyzyjnie zaprojektowane narzędzia są przeznaczone dla rusznikarzy i miłośników broni do tworzenia lub naprawy gwintów wewnętrznych w komponentach broni palnej. Niniejsza instrukcja zawiera istotne zasady bezpieczeństwa, aby zapewnić bezpieczne i skuteczne korzystanie z gwintowników, zgodnie z Ogólnym Rozporządzeniem Unii Europejskiej w sprawie Bezpieczeństwa Produktów (GPSR).

Ogólne Zasady Bezpieczeństwa

- Zawsze zapoznaj się z instrukcjami bezpieczeństwa przed użyciem gwintowników.
- Używaj gwintowników tylko do ich zamierzonego celu, jak określono w opisie produktu.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste, dobrze oświetlone i wolne od przeszkód.
- Noś odpowiednie środki ochrony osobistej (PPE), takie jak gogle ochronne i rękawice, aby chronić się przed metalowymi fragmentami i odpadami.
- Trzymaj gwintowniki poza zasięgiem dzieci i osób nieupoważnionych.
- Regularnie sprawdzaj gwintowniki pod kątem zużycia lub uszkodzeń przed użyciem. Nie używaj uszkodzonych narzędzi.
- Natychmiast zgłaszaj wszelkie niebezpieczne produkty lub incydenty lokalnym władzom.

Szczególne Środki Ostrożności przy Użyciu

- Upewnij się, że gwintownik jest kompatybilny z rozmiarem gwintu i materiałem komponentu, nad którym pracujesz.
- Użyj odpowiedniego wiertła do stworzenia otworu, który odpowiada specyfikacjom gwintownika.
- Nałóż płyn skrawający na gwintownik i obrabiany element, aby zredukować tarcie i ciepło podczas użycia.
- Użyj klucza do gwintowników, aby zapewnić odpowiedni moment obrotowy i wyrównanie podczas gwintowania.
- Nie wymuszaj gwintownika; jeśli napotkasz opór, wycofaj go i sprawdź pod kątem zanieczyszczeń lub niewłaściwego wyrównania.
- Jeśli gwintownik się złamie, unikaj używania nadmiernej siły do jego usunięcia. Zamiast tego użyj dłuta, aby rozbić złamany kawałek, jeśli zajdzie taka potrzeba.
- Przechowuj gwintowniki w suchym, zabezpieczonym miejscu, aby zapobiec rdzy i uszkodzeniom.

Instrukcje Instalacji i Użytkowania

1. Przygotowanie

- Zbierz wszystkie niezbędne narzędzia i materiały, w tym gwintownik, klucz do gwintowników, płyn skrawający oraz odpowiednie wiertło.
- Oczyszczyć miejsce pracy i upewnić się, że jest dobrze oświetlone.

2. Wiercenie Otworu

- Wybierz odpowiedni rozmiar wiertła na podstawie specyfikacji gwintownika (gwinty 1032).
- Wierć otwór w materiale, upewniając się, że jest prosty i na odpowiednią głębokość.

3. Gwintowanie Otworu

- Nałóż płyn skrawający na gwintownik i wywiercony otwór.
- Włóż gwintownik do klucza do gwintowników i wyrównaj go z wywierconym otworem.
- Obracaj gwintownik zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby rozpocząć gwintowanie. Stosuj lekką presję, aby zapewnić prawidłowe skrawanie.
- Po każdym pełnym obrocie wycofaj gwintownik nieco, aby usunąć zanieczyszczenia.
- Kontynuuj, aż gwintownik w pełni wprowadzi gwint w otworze.

4. Zakończenie

- Po zakończeniu usuń gwintownik i oczyść wszelkie nadmiary płynu skrawającego oraz zanieczyszczenia z obrabianego elementu.
- Sprawdź gwintowany otwór, aby upewnić się, że spełnia Twoje wymagania.

Instrukcje Utylizacji

- Utylizuj wszelkie uszkodzone lub złamane gwintowniki zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi odpadów metalowych.
- Upewnij się, że wszystkie materiały opakowaniowe są poddawane recyklingowi lub właściwie utylizowane.
- Nie wyrzucaj gwintowników do zwykłych odpadów domowych, jeśli są wciąż funkcjonalne; rozważ przekazanie ich do lokalnych warsztatów lub bibliotek narzędziowych.

Informacje Kontaktowe w Sprawie Dalszego Wsparcia

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości dotyczących GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON, zapoznaj się z informacjami kontaktowymi producenta dostarczonymi z opakowaniem produktu.

Dziękujemy za zwrócenie uwagi na te instrukcje bezpieczeństwa. Przestrzegając tych wytycznych, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie podczas korzystania z GWINTOWNIKÓW WIRE GAUGE CARBON.

Turvaohjeet WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteelle

Johdanto

Kiitos, että valitsit WIRE GAUGE CARBON TAPS työkalut IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.:lta. Nämä tarkkuusinsinööritöinä valmistetut työkalut on suunniteltu asekorjaajille ja ampumaaseharrastajille sisäisten kierteiden luomiseen tai korjaamiseen asekomponenteissa. Tämä opas tarjoaa olennaiset turvallisuusohjeet varmistaaksesi tapin turvallisen ja tehokkaan käytön EU:n yleisen tuoteturvallisuusasetuksen (GPSR) mukaisesti.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Lue ja ymmärrä turvallisuusohjeet ennen tapin käyttöä.
- Käytä tappeja vain niiden tarkoitukseen, kuten tuotekuvauksessa on määritelty.
- Varmista, että työskentelyalue on puhdas, hyvin valaistu ja esteistä vapaa.
- Käytä asianmukaisia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), kuten suojalaseja ja käsineitä, suojautuaksesi metallin palasilta ja roskilta.
- Pidä tapit lasten ja valtuuttamattomien käyttäjien ulottumattomissa.
- Tarkista tapit säännöllisesti kulumisen tai vaurioiden varalta ennen käyttöä. Älä käytä vaurioituneita työkaluja.
- Ilmoita kaikista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista paikallisille viranomaisille välittömästi.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Varmista, että tappisi on yhteensopiva kierrekoon ja materiaalin kanssa, jota työskentelet.
- Käytä oikean kokoista tapin poraa luodaksesi reiän, joka vastaa tapin teknisiä tietoja.
- Levitä leikkuunestettä tapille ja työstettävälle kappaleelle kitkan ja lämmön vähentämiseksi käytön aikana.
- Käytä tapin avainta varmistaaksesi oikean vääntömomentin ja kohdistuksen tapin käytön aikana.
- Älä pakota tappia; jos kohtaat vastusta, vedä se ulos ja tarkista mahdolliset roskat tai väärin kohdistus.
- Jos tappisi murtuu, vältä liiallisen voiman käyttöä sen poistamiseksi. Käytä sen sijaan lyöntityökalua murtuneen palasen murskaamiseen tarvittaessa.
- Säilytä tapit kuivassa ja turvallisessa paikassa ruosteen ja vaurioiden estämiseksi.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu

- Kerää kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit, mukaan lukien tappisi, tapin avain, leikkuuneste ja yhteensopiva tapin pora.
- Puhdista työskentelyalue ja varmista, että se on hyvin valaistu.

2. Reiän poraus

- Valitse sopiva poranterän koko tapin teknisten tietojen (1032 kierreteet) mukaan.
- Poraa reikä materiaalissa tapin poralla, varmistaen, että se on suora ja oikeassa syvyydessä.

3. Reiän kierteitys

- Levitä leikkuunestettä tapille ja poratulle reiälle.
- Aseta tappi tapin avaimen sisään ja kohdistaa se porattuun reikään.
- Käännä tappia myötäpäivään aloittaaksesi kierteittämisen. Kohdista kevyttä painetta varmistaaksesi, että kierteitys tapahtuu oikein.
- Jokaisen täyden kierroksen jälkeen vedä tappia hieman ulos puhdistaaksesi mahdolliset roskat.
- Jatka, kunnes tappisi on täysin kierteytetty reikään.

4. Lopettaminen

- Kun olet valmis, poista tappisi ja puhdista kaikki ylimääräiset leikkuunesteet ja roskat työstettävästä kappaleesta.
- Tarkista kierteytetty reikä varmistaaksesi, että se täyttää vaatimuksesi.

Hävittämisohteet

- Hävitä kaikki vaurioituneet tai murtuneet tapit paikallisten metallijätteen sääntöjen mukaisesti.
- Varmista, että kaikki pakkausmateriaalit kierrätetään tai hävitetään asianmukaisesti.
- Älä hävitä toimivia tappia tavallisessa kotitalousjätteessä; harkitse niiden lahjoittamista paikallisille työpajoille tai työkalukirjastoille.

Lisätietoja

Mikäli sinulla on kysymyksiä tai huolenaiheita WIRE GAUGE CARBON TAPS tuotteesta, viittaattehan valmistajan yhteystietoihin, jotka on toimitettu tuotepakkauksen mukana.

Kiitos, että kiinnität huomiota näihin turvallisuusohjeisiin. Noudattamalla näitä ohjeita voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen käyttäessäsi WIRE GAUGE CARBON TAPS työkaluja.

Säkerhetsinstruktionsguide för WIRE GAUGE CARBON TAPS

Introduktion

Tack för att du valt WIRE GAUGE CARBON TAPS från IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Dessa precisionsverktyg är designade för vapenmekaniker och vapenentusiaster för att skapa eller reparera inre gängor i vapenkomponenter. Denna guide ger viktiga säkerhetsinstruktioner för att säkerställa säker och effektiv användning av tappverktygen i enlighet med EU:s allmänna produkt säkerhetsförordning (GPSR).

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Läs alltid och förstå säkerhetsinstruktionerna innan du använder tappverktygen.
- Använd tappverktygen endast för deras avsedda syfte som anges i produktbeskrivningen.
- Se till att arbetsområdet är rent, väl upplyst och fritt från hinder.
- Bär lämplig personlig skyddsutrustning (PPE) som skyddsglasögon och handskar för att skydda mot metallfragment och skräp.
- Håll tappverktygen utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Inspektera regelbundet tappverktygen för slitage eller skador innan användning. Använd inte skadade verktyg.
- Rapportera omedelbart eventuella osäkra produkter eller incidenter till lokala myndigheter.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Se till att tappverktyget är kompatibelt med gängstorleken och materialet på den komponent du arbetar med.
- Använd rätt storlek på tappborr för att skapa ett hål som matchar tappens specifikationer.
- Applicera skärvätska på tapp och arbetsstycke för att minska friktion och värme under användning.
- Använd en tappnyckel för att säkerställa korrekt vridmoment och justering under gängning.
- Tvinga inte tappverktyget; om motstånd uppstår, backa ut det och inspektera för skräp eller feljustering.
- Om en tapp går sönder, undvik att använda överdriven kraft för att ta bort den. Använd istället en stämjärn för att krossa den trasiga delen om det behövs.
- Förvara tappverktygen på en torr och säker plats för att förhindra rost och skador.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse

- Samla alla nödvändiga verktyg och material, inklusive tapp, tappnyckel, skärvätska och en kompatibel tappborr.
- Rensa arbetsområdet och se till att det är väl upplyst.

2. Borra hålet

- Välj rätt storlek på borr baserat på tappens specifikationer (1032 gängor).
- Borra ett hål i materialet med tappborren, se till att det är rakt och till rätt djup.

3. Gänga hålet

- Applicera skärvätska på tapp och det borrarade hålet.
- Sätt in tappet i tappnyckeln och justera det med det borrarade hålet.
- Vrid tappet medurs för att börja gänga. Applicera lätt tryck för att säkerställa korrekt skärning.
- Efter varje hel varv, backa tappet ut något för att rensa bort skräp.
- Fortsätt tills tappet har gängat hålet helt.

4. Avsluta

- När du är klar, ta bort tappet och rengör eventuell överflödig skärvätska och skräp från arbetsstycket.
- Inspektera det gängade hålet för att säkerställa att det uppfyller dina krav.

Avfallsinstruktioner

- Kassera eventuella skadade eller trasiga tappverktyg i enlighet med lokala regler för metallavfall.
- Se till att alla förpackningsmaterial återvinns eller kasseras på rätt sätt.
- Kassera inte tappverktyg i vanlig hushållssopor om de fortfarande är funktionella; överväg att donera dem till lokala verkstäder eller verktygsbibliotek.

Kontaktinformation för ytterligare stöd

För eventuella frågor eller bekymmer angående WIRE GAUGE CARBON TAPS, vänligen hänvisa till tillverkarens kontaktinformation som anges i din produktförpackning.

Tack för din uppmärksamhet på dessa säkerhetsinstruktioner. Genom att följa dessa riktlinjer kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse när du använder WIRE GAUGE CARBON TAPS.

Bezpečnostní pokyny pro WIRE GAUGE CARBON TAPS

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali WIRE GAUGE CARBON TAPS od společnosti IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Tyto precizně navržené nástroje jsou určeny pro zbrojře a nadšence do střelných zbraní k vytváření nebo opravě vnitřních závitů v komponentách zbraní. Tento průvodce poskytuje nezbytné bezpečnostní pokyny, které zajistí bezpečné a efektivní používání těchto řezáků v souladu s nařízením EU o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR).

Obecné bezpečnostní pokyny

- Vždy si přečtěte a pochopte bezpečnostní pokyny před použitím řezáků.
- Používejte řezáky pouze k jejich zamýšlenému účelu, jak je uvedeno v popisu produktu.
- Zajistěte, aby pracovní prostor byl čistý, dobře osvětlený a bez překážek.
- Noste vhodné osobní ochranné vybavení (PPE), jako jsou ochranné brýle a rukavice, aby jste se chránili před kovovými fragmenty a troskami.
- Uchovávejte řezáky mimo dosah dětí a neoprávněných uživatelů.
- Pravidelně kontrolujte řezáky na opotřebení nebo poškození před použitím. Nepoužívejte poškozené nástroje.
- Okamžitě hlase jakékoli nebezpečné výrobky nebo incidenty místním úřadům.

Specifické bezpečnostní opatření při používání

- Ujistěte se, že je řezák kompatibilní s velikostí závitu a materiálem komponentu, na kterém pracujete.
- Použijte správnou velikost vrtáku pro vytvoření otvoru, který odpovídá specifikacím řezáku.
- Aplikujte řeznou kapalinu na řezák a pracovní kus, abyste snížili tření a teplo během používání.
- Použijte klíč na závity pro zajištění správného kroutícího momentu a zarovnání při závitování.
- Nepokoušejte se násilně otáčet řezák; pokud narazíte na odpor, vyjměte ho a zkontrolujte na trosky nebo nesprávné zarovnání.
- Pokud se řezák zlomí, vyhněte se použití nadměrné síly k jeho odstranění. Místo toho použijte úderník k rozbití zlomeného kusu, pokud je to nutné.
- Ukládejte řezáky na suchém a bezpečném místě, aby se předešlo rzi a poškození.

Pokyny pro instalaci a používání

1. Příprava

- Shromážděte všechny potřebné nástroje a materiály, včetně řezáku, klíče na závity, řezné kapaliny a kompatibilního vrtáku.
- Vyčistěte pracovní prostor a zajistěte, aby byl dobře osvětlený.

2. Vrtání otvoru

- Vyberte vhodnou velikost vrtáku podle specifikací řezáku (1032 závity).
- Vytvořte otvor v materiálu pomocí vrtáku, ujistěte se, že je rovný a na správnou hloubku.

3. Závitování otvoru

- Aplikujte řeznou kapalinu na řezák a vyvrtaný otvor.
- Vložte řezák do klíče na závity a zarovnejte ho s vyvrtaným otvorem.
- Otočte řezákem ve směru hodinových ručiček, abyste začali se závitováním. Aplikujte mírný tlak, abyste zajistili správné řezání.
- Po každém úplném otočení mírně vyjměte řezák, abyste odstranili jakékoli trosky.
- Pokračujte, dokud řezák plně nezávituje otvor.

4. Dokončení

- Jakmile je práce hotová, vyjměte řezák a vyčistěte jakékoli zbytky řezné kapaliny a trosek z pracovního kusu.
- Zkontrolujte závitový otvor, abyste se ujistili, že splňuje vaše požadavky.

Pokyny pro likvidaci

- Zlikvidujte jakékoli poškozené nebo zlomené řezáky v souladu s místními předpisy pro kovový odpad.
- Zajistěte, aby byly všechny obalové materiály recyklovány nebo správně zlikvidovány.
- Nepokládejte řezáky do běžného domácího odpadu, pokud jsou stále funkční; zvažte jejich darování místním dílnám nebo knihovnám nástrojů.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli dotazy nebo obavy týkající se WIRE GAUGE CARBON TAPS se prosím obraťte na kontaktní informace výrobce uvedené na obalu produktu.

Děkujeme vám za pozornost k těmto bezpečnostním pokynům. Dodržováním těchto pokynů můžete zajistit bezpečné a efektivní používání WIRE GAUGE CARBON TAPS.