

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON BOTTOM TAP 3-56 THREADS

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

Haute qualité pour vous aider à réaliser le meilleur travail

TAPES CARBON EN CALIBRE À FIL Le TAPE CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co. est un outil de précision conçu pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu afin de créer ou de réparer des filetages internes dans les composants des armes à feu. Fabriqués en acier carbone de haute qualité, ces taps garantissent durabilité et précision de filetage, les rendant essentiels pour diverses applications d'armurerie. Ces taps sont disponibles dans une gamme de tailles de calibres, permettant une polyvalence dans le filetage de différents composants. La construction en acier carbone offre non seulement de la résistance, mais facilite également le retrait des fragments de taps cassés, car ils peuvent être brisés avec un poinçon si nécessaire. Spécifications : Matériau : Acier carbone Tailles de filet : Divers calibres. Avis des clients : Les utilisateurs des TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co. apprécient leur précision et leur fiabilité dans les tâches de filetage. La construction en acier carbone offre non seulement durabilité, mais facilite également le retrait des fragments cassés, améliorant ainsi l'expérience utilisateur globale. Les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co. sont un ajout précieux à tout kit d'armurier, offrant des capacités de filetage précises et une construction robuste pour des performances fiables.



Caractéristiques

- Nom: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON BOTTOM TAP 3-56 THREADS](#)
- Fabricant: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Référence: 395356001
- N° fabr.: 1009
- Filetages: 3-56
- Matériau: Carbon Steel
- Style: Conique
- Poids du colis: 0.005kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL

Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Ces outils de précision sont conçus pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu afin de créer ou de réparer des filetages internes dans les composants des armes à feu. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles et des informations pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit.

Directives de Sécurité Générales

- Lis toujours et comprends les instructions avant d'utiliser les taps.
- Assuretoi que les taps sont utilisés dans un environnement de travail bien éclairé et sûr.
- Garde les taps hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Porte un équipement de protection individuelle approprié (EPI), y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation des taps.
- Inspecte régulièrement les taps pour toute signe de dommage ou d'usure avant utilisation.
- Signale toute condition dangereuse ou défaut de produit aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Manipule les taps avec soin pour éviter les blessures. Les bords de coupe sont tranchants et peuvent causer des coupures ou des perforations.
- Utilise les taps uniquement pour leur usage prévu ; ne les utilise pas pour d'autres applications.
- Si un tap se casse pendant l'utilisation, cesse immédiatement l'opération et suis attentivement les instructions de retrait.
- Évite d'appliquer une force excessive lors de l'utilisation des taps pour prévenir la casse ou les blessures.
- Assuretoi que la pièce à travailler est solidement maintenue pour éviter tout mouvement pendant les opérations de filetage.
- N'essaie pas de retirer les fragments de tap cassés sans outils et techniques appropriés.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemble tous les outils et équipements de sécurité nécessaires avant de commencer.
- Assure-toi que la pièce à travailler est propre et exempte de débris.

2. Choisir le Bon Tap :

- Choisis la taille de calibre appropriée pour tes besoins de filetage.

3. Perçage d'un Trou :

- Perce un trou dans la pièce à travailler en utilisant un foret qui correspond à la taille du tap.

4. Processus de Filetage :

- Insère le tap dans le trou et applique une pression douce.
- Tourne le tap dans le sens des aiguilles d'une montre pour couper les filetages. Si tu ressens une résistance, recule légèrement pour dégager les débris.
- Continue à tourner jusqu'à ce que la profondeur souhaitée soit atteinte.

5. Retrait du Tap :

- Une fois le filetage terminé, retire soigneusement le tap en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Si le tap reste bloqué, ne le force pas. Applique plutôt un lubrifiant pour filetage et travaille doucement d'avant en arrière.

6. Entretien PostUtilisation :

- Nettoie les taps après utilisation pour enlever les copeaux de métal ou les débris.
- Range les taps dans un endroit sûr et sec, à l'abri de l'humidité et des températures extrêmes.

Instructions de Mise au Rebut

- Dispose de tout tap cassé ou endommagé conformément aux réglementations locales.
- Recycle les matériaux lorsque cela est possible. Consulte les installations de recyclage locales pour des directives sur l'élimination de l'acier carbone.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL, consulte l'emballage du produit ou visite le site web du fabricant pour plus d'informations.

En suivant ces instructions de sécurité, tu peux garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation des TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL. Merci de prêter attention à la sécurité et d'avoir choisi l'IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr