

HIGH SPEED STEEL TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY HIGH SPEED STEEL BOTTOM TAP 6-40 THREAD

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

TAPES EN ACIER HAUTE VITESSE Les Tapes en Acier Haute Vitesse de la Reiff & Nestor Company sont des outils de précision conçus pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu afin de créer ou de réparer des filetages internes dans les composants d'armes à feu. Fabriquées en acier haute vitesse, ces tapes offrent une durabilité supérieure et conservent leur dureté même à des températures élevées, ce qui les rend idéales pour un usage continu. Ces tapes sont disponibles dans diverses tailles et styles de filetages, y compris les tapes à fond, à cône et à bouchon, qui sont essentielles pour fileter près du fond des trous borgnes. La construction en acier haute vitesse garantit une longévité et un filetage précis, s'adaptant à un large éventail d'applications d'armurerie.

Spécifications : Matériau : Acier haute vitesse Styles de Tapes : Tapes à Fond Tailles de Filetage Disponibles : 8-40 3-56 6-40 7/32-40 Avis des Clients : Les utilisateurs des Tapes en Acier Haute Vitesse de la Reiff & Nestor Company apprécient leur précision et leur durabilité. La construction en acier haute vitesse permet un filetage efficace sans compromettre l'intégrité de l'outil, faisant de ces tapes un choix fiable tant pour les armuriers professionnels que pour les amateurs. Incorporer les Tapes en Acier Haute Vitesse de la Reiff & Nestor Company dans votre trousse à outils d'armurerie garantit un filetage fiable et précis, améliorant la qualité et la longévité des composants d'armes à feu.



Caractéristiques

- Nom: **REIFF & NESTOR COMPANY HIGH SPEED STEEL BOTTOM TAP 6-40 THREAD**
- Fabricant: **REIFF & NESTOR COMPANY**
- Référence: 395640003
- N° fabr.: DWT54234
- Filetages: 6-40
- Matériau: Carbon Steel
- Style: Bas
- Poids du colis: 0.005kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm
- UPC: 887861070898

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Tapes en Acier Haute Vitesse de la Reiff & Nestor Company](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les Tapes en Acier Haute Vitesse de la Reiff & Nestor Company

Introduction

Merci d'avoir choisi les Tapes en Acier Haute Vitesse de la Reiff & Nestor Company. Ce guide fournit des informations importantes sur la sécurité pour garantir votre utilisation en toute sécurité de ces outils. Veuillez lire et suivre toutes les instructions attentivement pour maximiser la sécurité et la performance.

Directives Générales de Sécurité

- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, tel que des lunettes de sécurité et des gants, lorsque vous utilisez des taps.
- Gardez votre espace de travail propre et bien éclairé pour éviter les accidents.
- Assurez-vous que tous les outils sont en bon état de fonctionnement avant utilisation.
- Soyez conscient de votre environnement et assurez-vous qu'aucune personne ne se trouve dans votre zone immédiate lorsque vous utilisez les taps.
- Suivez toutes les réglementations et directives locales relatives à l'utilisation des outils et à la sécurité.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- **Manipulation** : Manipulez toujours les taps avec soin. Évitez de les faire tomber ou de les maltraiter pour prévenir les dommages.
- **Stockage** : Rangez les taps dans un endroit sec et sécurisé pour éviter la rouille et les dommages. Utilisez des étuis de protection si disponibles.
- **Filetage** : Lors de la création de filetages, assurez-vous que le tap est correctement aligné avec la pièce à travailler pour éviter la rupture ou les blessures.
- **Lubrification** : Utilisez des fluides ou lubrifiants de coupe appropriés pour réduire la friction et la chaleur pendant le filetage.
- **Évitez la Surmenage** : N'appliquez pas de force excessive lors de l'utilisation des taps. Si vous ressentez une résistance, arrêtez-vous et évaluez la situation.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires avant de commencer.
- Assurez-vous que la pièce à travailler est solidement fixée pour éviter tout mouvement pendant le processus de taraudage.

2. Sélection du Bon Tap :

- Choisissez la taille et le type de tap appropriés (fond, cône ou bouchon) en fonction de vos besoins en filetage.

3. Processus de Taraudage :

- Insérez le tap dans la clé à taraud ou le support.
- Alignez le tap perpendiculairement à la pièce à travailler.
- Appliquez une pression constante et uniforme tout en tournant le tap dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Si vous utilisez un tap à fond, assurez-vous de ne pas dépasser la profondeur du trou borgne pour éviter de casser le tap.

4. Finition :

- Une fois la profondeur désirée atteinte, inversez doucement le tap pour le retirer du trou.
- Nettoyez le trou fileté et retirez tous les débris.

Instructions de Disposal

- Disposez de tout tap endommagé ou usé conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas les taps dans les déchets ménagers ordinaires. Vérifiez les options de recyclage spécifiques aux outils en métal dans votre région.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou information complémentaire, veuillez contacter le point de contact désigné de l'UE associé à ce produit.

En suivant ces directives, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec les Tapes en Acier Haute Vitesse de la Reiff & Nestor Company. Priorisez toujours la sécurité et respectez les précautions spécifiées lors de l'utilisation.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr