

WIRE GAUGE CARBON TAPS - IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 8-32 THREADS

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

Haute qualité pour vous aider à réaliser le meilleur travail

TAPES CARBON EN CALIBRE À FIL Le TAPE CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co. est un outil de précision conçu pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu afin de créer ou de réparer des filetages internes dans les composants des armes à feu. Fabriqués en acier carbone de haute qualité, ces taps garantissent durabilité et précision de filetage, les rendant essentiels pour diverses applications d'armurerie. Ces taps sont disponibles dans une gamme de tailles de calibres, permettant une polyvalence dans le filetage de différents composants. La construction en acier carbone offre non seulement de la résistance, mais facilite également le retrait des fragments de taps cassés, car ils peuvent être brisés avec un poinçon si nécessaire. Spécifications : Matériau : Acier carbone Tailles de filet : Divers calibres. Avis des clients : Les utilisateurs des TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co. apprécient leur précision et leur fiabilité dans les tâches de filetage. La construction en acier carbone offre non seulement durabilité, mais facilite également le retrait des fragments cassés, améliorant ainsi l'expérience utilisateur globale. Les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN Industrial Tool Co. sont un ajout précieux à tout kit d'armurier, offrant des capacités de filetage précises et une construction robuste pour des performances fiables.



Caractéristiques

- Nom: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. WIRE GAUGE CARBON TAPER TAP 8-32 THREADS](#)
- Fabricant: [IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO.](#)
- Référence: 395832001
- N° fabr.: 1024
- Filetages: 8-32
- Matériau: Carbon Steel
- Style: Conique
- Poids du colis: 0.005kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL

Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL de l'IRWIN INDUSTRIAL TOOL CO. Ces outils de précision sont conçus pour créer ou réparer des filetages internes dans les composants d'armes à feu. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit, en conformité avec le Règlement Général sur la Sécurité des Produits (GPSR) de l'UE.

Directives de Sécurité Générales

- Lis toujours et comprends les instructions avant d'utiliser les taps.
- Garde les taps hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspecte les taps pour tout dommage ou usure avant utilisation.
- Utilise les taps uniquement pour leur usage prévu tel que spécifié dans la description du produit.
- Suis toutes les lois et réglementations locales concernant les armes à feu et l'armurerie.
- Signale tout produit dangereux ou incident aux autorités appropriées.
- Reste informé des rappels de produits en consultant la plateforme Safety Gate de l'UE.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Porte des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation des taps.
- Assure-toi que la zone de travail est propre et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Utilise les taps avec une clé à molette appropriée pour maintenir le contrôle pendant le processus de filetage.
- Évite d'appliquer une force excessive lors de l'utilisation des taps pour prévenir la casse ou les blessures.
- Si un tap se casse, n'essaie pas de l'enlever sans outils ou techniques appropriés ; consulte un professionnel si besoin.
- Sois prudent avec les bords et les points tranchants des taps pour éviter les coupures ou les blessures.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Rassemble tous les outils nécessaires, y compris une clé à molette, une perceuse et de l'huile de coupe appropriée.
- Assure-toi que la pièce à travailler est solidement fixée ou maintenue en place pour éviter tout mouvement.

2. Perçage du Trou :

- Utilise une mèche de perceuse qui correspond à la taille du diamètre du filetage du tap.
- Perce le trou à la profondeur recommandée pour la taille du tap utilisé.

3. Application de l'Huile de Coupe :

- Applique quelques gouttes d'huile de coupe sur le tap pour faciliter la coupe et réduire la friction.

4. Filetage :

- Insère le tap dans le trou et aligne-le correctement.
- Utilise la clé à molette pour tourner le tap dans le sens des aiguilles d'une montre tout en appliquant une légère pression vers le bas.
- Après chaque tour complet, fais légèrement reculer le tap pour dégager les débris des filetages.
- Continue jusqu'à atteindre la profondeur désirée.

5. Retrait du Tap :

- Dévisse soigneusement le tap du trou, en veillant à ne pas forcer.
- Nettoie les nouveaux filetages avec une brosse pour enlever les débris.

Instructions d'Élimination

- Élimine tout tap cassé ou endommagé conformément aux réglementations locales.
- Ne jette pas les taps dans les déchets ménagers ordinaires ; envisage des options de recyclage si disponibles.
- Assure-toi que tous les fragments tranchants sont contenus en toute sécurité pour éviter les blessures lors de l'élimination.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question ou soutien supplémentaire concernant les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL, consulte les coordonnées du fabricant fournies dans l'emballage ou la documentation du produit.

En suivant ces instructions de sécurité, tu peux garantir une expérience sûre et efficace avec les TAPS CARBON EN CALIBRE À FIL. Merci de donner la priorité à la sécurité dans tes activités d'armurerie.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr