

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD

All molds for pistol calibers are double cavity to speed casting. All Lee mould blocks are made from aluminum because of the exceptional moulding qualities. The mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Most bullets from Lee moulds can be used as cast without sizing. Handles and sprue plate are included.



Attributes

- Name: 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 430108470
- Mfr. No.: 90239
- Bullet Style: Truncated Cone
- Bullet Weight (Grains): 120
- Caliber: 9mm
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.356
- Delivery weight: 0.396kg
- Shipping height: 51mm
- Shipping width: 66mm
- Shipping length: 269mm
- UPC: 734307902391

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die Verwendung von 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 9MM \(0.356"\) 120GR Truncated Cone Double Cavity Mold](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola](#)
- [Suomi: PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD Turvallisuusohjeet](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM \(0.356"\) 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD](#)

Sicherheitshinweise für die Verwendung von 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD

Einführung

Willkommen zur Sicherheitshinweisanleitung für die 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION. Diese Anleitung soll Ihnen helfen, das Produkt sicher und effektiv zu verwenden und potenzielle Gefahren zu vermeiden. Bitte lesen Sie diese Informationen sorgfältig durch, bevor Sie das Produkt verwenden.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stellen Sie sicher, dass das Produkt in einem gut belüfteten Bereich verwendet wird.
- Tragen Sie immer geeignete Schutzausrüstung, einschließlich Handschuhe und Schutzbrille.
- Halten Sie das Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern und schutzbedürftigen Personen.
- Prüfen Sie das Produkt regelmäßig auf Beschädigungen und verwenden Sie es nicht, wenn es defekt ist.
- Folgen Sie den Anweisungen in dieser Anleitung genau, um Verletzungen und Schäden zu vermeiden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Verwenden Sie das Produkt nur für den vorgesehenen Zweck: zum Gießen von Geschossen.
- Achten Sie darauf, dass die Gussformen bei der Verwendung nicht überhitzen. Übermäßige Hitze kann zu Verletzungen führen.
- Verwenden Sie nur empfohlene Materialien und Legierungen zum Gießen.
- Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und frei von unnötigen Gegenständen, um Stolperfallen zu vermeiden.
- Informieren Sie sich über die gesetzlichen Bestimmungen für das Gießen von Geschossen in Ihrem Land oder Ihrer Region.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung des Arbeitsplatzes:

- Richten Sie Ihren Arbeitsplatz in einem gut belüfteten Bereich ein.
- Stellen Sie sicher, dass alle benötigten Werkzeuge und Materialien bereitliegen.

2. Vorbereitung der Gussform:

- Überprüfen Sie die Gussform auf Beschädigungen.
- Reinigen Sie die Gussform vor dem Gebrauch gründlich, um Verunreinigungen zu entfernen.

3. Gießen:

- Erhitzen Sie die Gussform gemäß den Anweisungen des Herstellers.
- Gießen Sie das geschmolzene Material vorsichtig in die Form, um Spritzer zu vermeiden.
- Lassen Sie das Material vollständig abkühlen, bevor Sie die Geschosse aus der Form entfernen.

4. Nach der Verwendung:

- Reinigen Sie die Gussform gründlich nach jedem Gebrauch.
- Lagern Sie die Gussform an einem trockenen und sicheren Ort, fern von Kindern.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorgen Sie alle nicht mehr benötigten Materialien und Abfälle gemäß den örtlichen Vorschriften.
- Achten Sie darauf, dass gefährliche Materialien sicher und umweltgerecht entsorgt werden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Fragen oder weitere Informationen zu diesem Produkt wenden Sie sich bitte an den Hersteller oder den Händler, bei dem Sie das Produkt erworben haben. Stellen Sie sicher, dass Sie alle relevanten Informationen zur Hand haben, wenn Sie Kontakt aufnehmen.

Bitte beachten Sie die oben genannten Sicherheitshinweise und verwenden Sie das Produkt verantwortungsbewusst. Ihre Sicherheit hat oberste Priorität.

Safety Instruction Guide for 2 Cavity Pistol Bullet Molds 9MM (0.356") 120GR Truncated Cone Double Cavity Mold

Introduction

Thank you for choosing the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 9MM (0.356") 120GR Truncated Cone Double Cavity Mold by Lee Precision. This guide provides essential safety instructions and information to ensure the safe and effective use of this product. Please read this guide thoroughly before using the product.

General Safety Guidelines

- Ensure that you are familiar with all local laws and regulations regarding the use and manufacture of ammunition.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE) such as safety glasses and gloves when using this product.
- Keep the mold and all casting equipment out of reach of children and unauthorized individuals.
- Inspect the mold for any damage or defects before use. Do not use if any part is damaged.
- Follow all manufacturer instructions regarding the use and maintenance of the mold.

Specific Safety Precautions for Use

- Use the mold in a wellventilated area to avoid inhalation of fumes.
- Never leave molten lead unattended.
- Be cautious of hot surfaces; the mold will become very hot during use.
- Avoid using the mold near flammable materials.
- Ensure that the mold is securely clamped to prevent movement during casting.
- Do not attempt to modify the mold in any way; doing so may compromise safety and performance.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary equipment including the mold, lead, a heat source, safety gear, and a casting ladle.
- Ensure your workspace is clean and organized.

2. Setting Up the Mold:

- Secure the mold in a stable position using clamps or a suitable holder.
- Make sure the sprue plate is properly attached and functioning.

3. Melting Lead:

- Heat the lead to the appropriate temperature for casting (approximately 700°F or 370°C).
- Use a thermometer to monitor the temperature closely.

4. Casting Bullets:

- Pour the molten lead into the mold cavities slowly to avoid splashing.
- Allow the lead to cool and solidify before opening the mold.
- Once cooled, carefully open the mold and remove the bullets.

5. PostCasting:

- Inspect the bullets for defects or irregularities.
- Store the finished bullets in a safe location away from children.

Disposal Instructions

- Dispose of any lead waste and defective bullets according to local regulations.
- Never dispose of lead in regular trash; contact local waste management authorities for proper disposal methods.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or additional support, please contact the manufacturer directly. It is important to have an EU-based contact for any safety concerns related to this product.

Conclusion

By following these safety instructions, you can ensure a safe and effective experience while using the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 9MM (0.356") 120GR Truncated Cone Double Cavity Mold. Always prioritize safety and compliance with local regulations. Thank you for choosing Lee Precision.

Guide de Sécurité pour le Moule à Balles de Pistolet à Double Cavité

Introduction

Merci d'avoir choisi le moule à balles de pistolet à double cavité LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE. Ce guide de sécurité a été préparé pour vous aider à utiliser ce produit en toute sécurité. Veuillez lire attentivement toutes les instructions et recommandations avant de commencer.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous de toujours utiliser le moule dans un environnement sûr et approprié.
- Portez des équipements de protection individuelle, tels que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du moule.
- Ne laissez pas le moule sans surveillance lorsqu'il est en cours d'utilisation.
- Gardez le moule hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Vérifiez régulièrement l'état du moule pour détecter d'éventuels signes d'usure ou de dommages.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Ne dépassez pas les températures recommandées lors de l'utilisation du moule pour éviter les déformations.
- N'utilisez pas le moule pour des calibres autres que ceux spécifiés (9mm).
- Évitez de toucher les surfaces chaudes du moule pendant et après l'utilisation.
- Ne forcez pas les balles lors du démoulage pour éviter d'endommager le moule.
- Assurez-vous que le moule est correctement fixé avant de commencer le processus de moulage.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation

- Placez le moule sur une surface plane et stable.
- Assurez-vous que le moule est bien fixé pour éviter tout mouvement pendant l'utilisation.

2. Utilisation

- Préchauffez le moule selon les recommandations du fabricant.
- Versez le matériau de moulage dans les cavités du moule.
- Laissez le matériau refroidir et durcir selon les instructions.
- Démoulez les balles avec précaution une fois qu'elles sont complètement refroidies.
- Nettoyez le moule après chaque utilisation pour prolonger sa durée de vie.

Instructions d'Élimination

- Ne jetez pas le moule dans des décharges non autorisées.
- Consultez les réglementations locales pour l'élimination appropriée des matériaux en aluminium.
- Si le moule est endommagé, contactez un centre de recyclage approprié.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de votre produit, veuillez contacter le point de contact de l'UE approprié. Assurez-vous de conserver votre preuve d'achat pour faciliter toute demande d'assistance.

En suivant ces instructions et recommandations, vous contribuerez à garantir une utilisation sûre et efficace de votre moule à balles de pistolet. Merci de votre attention et bon moulage !

Guida alle Istruzioni di Sicurezza per Stampi per Palle per Pistola

Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per palle per pistola LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD. Questa guida fornisce informazioni importanti per garantire un uso sicuro e corretto del prodotto, in conformità con il Regolamento Generale sulla Sicurezza dei Prodotti (GPSR) dell'UE.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto in modo sicuro e responsabile, seguendo tutte le istruzioni fornite.
- Verifica frequentemente la presenza di richiami e aggiornamenti sulla sicurezza attraverso la piattaforma Safety Gate dell'UE.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Mantieni il prodotto lontano dalla portata di bambini e gruppi vulnerabili.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Utilizza sempre occhiali protettivi e guanti durante la manipolazione e l'uso degli stampi.
- Non utilizzare il prodotto in condizioni di umidità o in ambienti non sicuri.
- Assicurati che l'area di lavoro sia ben ventilata per evitare l'accumulo di fumi nocivi.
- Non sovraccaricare gli stampi oltre le specifiche indicate nel manuale del prodotto.
- Controlla regolarmente gli stampi per eventuali segni di usura o danni e sostituiscili se necessario.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Installazione

- Posiziona gli stampi su una superficie piana e stabile.
- Assicurati che i manici siano ben fissati e in buone condizioni prima dell'uso.
- Controlla che la piastra di sprue sia correttamente posizionata e non presenti ostruzioni.

2. Uso

- Riscalda gli stampi secondo le istruzioni del produttore prima di iniziare il processo di fusione.
- Versa il materiale di fusione nella cavità dello stampo con attenzione per evitare fuoriuscite.
- Lascia raffreddare il materiale di fusione per il tempo raccomandato prima di rimuovere i proiettili dallo stampo.
- Maneggia i proiettili con cautela una volta estratti dallo stampo, poiché possono essere molto caldi.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Segui le normative locali per lo smaltimento di materiali e prodotti non più utilizzabili.
- Non gettare gli stampi o i proiettili nel normale rifiuto domestico se contengono materiali nocivi.
- Contatta le autorità locali per informazioni su come smaltire correttamente i materiali di fusione e gli stampi.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande o ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto, è consigliabile contattare il rivenditore presso il quale è stato acquistato il prodotto o visitare il sito web ufficiale di LEE PRECISION.

Ricorda che la tua sicurezza è la priorità. Segui queste istruzioni e goditi l'uso degli stampi per palle per pistola in modo sicuro e responsabile.

PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD Turvallisuusohjeet

Johdanto

Tervetuloa PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD tuotteen turvallisuusohjeisiin. Tämä ohje sisältää tärkeitä tietoja tuotteen turvallisesta käytöstä, asennuksesta, hävittämisestä ja muista tärkeistä asioista. Lue tämä ohje huolellisesti ennen tuotteen käyttöä varmistaaksesi turvallisen ja tehokkaan käytön.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että käytät tuotetta vain siihen tarkoitukseen, johon se on suunniteltu.
- Säilytä tuote poissa lasten ulottuvilta.
- Tarkista tuote ennen käyttöä mahdollisten vaurioiden tai puutteiden varalta.
- Noudata kaikkia paikallisia lakeja ja sääntöjä, jotka liittyvät luotien valmistukseen ja käyttöön.
- Ilmoita mahdollisista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista viranomaisille.

Erityiset turvallisuusohjeet käytössä

- Käytä aina henkilökohtaisia suojarusteita, kuten suojalaseja ja käsineitä, kun työskentelet tuotteen kanssa.
- Varmista, että työskentelyalueesi on hyvin ilmastoitu ja vapaa syttyvistä materiaaleista.
- Älä käytä tuotetta, jos olet väsynyt tai alkoholin tai huumeiden vaikutuksen alaisena.
- Varmista, että kaikilla käyttäjillä on tarvittavat tiedot ja taidot tuotteen turvalliseen käyttöön.
- Älä yritä muuttaa tai korjata tuotetta ilman asiantuntevaa apua.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Asennus

- Varmista, että työskentelypinta on tasainen ja puhdas.
- Kiinnitä muotti tukevasti paikoilleen varmistaaksesi, että se ei liiku käytön aikana.
- Tarkista, että kaikki osat ovat kunnolla kiinnitettyjä ennen käyttöä.

2. Käyttö

- Lataa muotti vain suositellulla kaliberilla (9mm) ja luotityypillä (Truncated Cone).
- Käynnistä prosessi varovasti ja noudata valmistajan ohjeita.
- Seuraa tarkasti luotien valmistusprosessia ja ole valmis keskeyttämään toiminta, jos havaitaan ongelmia.

Hävittämisohjeet

- Hävitä käytetyt tai vaurioituneet tuotteet paikallisten ympäristösäännösten mukaisesti.
- Älä hävitä tuotetta kotitalousjätteen mukana, vaan käytä erityisiä keräyspisteitä tai kierrätysohjelmia.
- Varmista, että kaikki osat on hävitetty turvallisesti, jotta ne eivät aiheuta vaaraa ympäristölle tai ihmisille.

Lisätietoja

Jos tarvitset lisätietoja tai tukea, ota yhteyttä valmistajaan tai paikallisiin viranomaisiin. On tärkeää, että kaikki kysymykset ja huolenaiheet käsitellään ajoissa ja asianmukaisesti.

Muista

- Ilmoita mahdollisista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista viranomaisille.
- Tarkista säännöllisesti EU:n Safety Gate alustalta mahdolliset tuotteen takaisinvetotiedotteet.

Kiitos, että käytät PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD tuotetta. Turvallinen käyttö varmistaa parhaan mahdollisen kokemuksen!

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD

Introduktion

Tack för att du har valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD. Denna produkt är designad för att underlätta gjutningen av kulor för pistolkalibrar. För att säkerställa säker användning och optimal prestanda, vänligen läs och följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten enligt tillverkarens anvisningar.
- Kontrollera produkten för skador innan användning. Använd inte om den är skadad.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och andra sårbara grupper.
- Var medveten om potentiella risker som kan uppstå vid användning av gjutformar.
- Rapportera eventuella osäkra produkter eller olyckor till myndigheterna.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd skyddsutrustning, inklusive handskar och skyddsglasögon, när du arbetar med gjutformar.
- Arbeta i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor från material som används i gjutning.
- Undvik kontakt med heta ytor och material för att förhindra brännskador.
- Se till att alla verktyg och material är i gott skick och lämpliga för användning med produkten.
- Följ alltid säkerhetsföreskrifterna för de material du använder vid gjutning.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsområdet:

- Rengör och organisera ditt arbetsområde för att minimera risker och olyckor.
- Se till att du har alla nödvändiga verktyg och material tillgängliga.

2. Användning av gjutformar:

- Värm upp gjutformen enligt tillverkarens anvisningar innan du börjar gjutningen.
- Håll det smälta materialet i formhålen, se till att inte överfylla.
- Låt materialet svalna och härda enligt rekommendationerna för det specifika materialet du använder.

3. Avlägsnande av kulor:

- När kulorna har svalnat, ta försiktigt bort dem från gjutformen.
- Kontrollera kulorna för eventuella defekter eller skador innan användning.

4. Rengöring efter användning:

- Rengör gjutformen noggrant efter varje användning för att förlänga dess livslängd.
- Förvara produkten på en torr och säker plats.

Avfallshanteringsinstruktioner

- Avfall från gjutningsprocessen bör hanteras enligt lokala föreskrifter för avfallshantering.
- Återvinn material där det är möjligt.
- Kasta bort skadade eller oanvändbara delar av produkten på ett miljövänligt sätt.

Kontaktinformation för vidare support

För frågor eller ytterligare support angående produkten, vänligen kontakta tillverkaren eller den återförsäljare där produkten köptes. Se till att ha produktens information tillgänglig för snabbare hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du bidra till en säker och effektiv användning av din gjutform. Tack för att du prioriterar säkerhet och ansvar i ditt arbete med 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 9MM (0.356") 120GR TRUNCATED CONE DOUBLE CAVITY MOLD.