

2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS - 41 CAL(0.410")210GR SEMI WAD CUTTER NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

All molds for pistol calibers are double cavity to speed casting. All Lee mould blocks are made from aluminum because of the exceptional moulding qualities. The mould cavities are CNC machined for unmatched roundness and size control. Most bullets from Lee moulds can be used as cast without sizing. Handles and sprue plate are included.



Attributes

- Name: 41 CAL(0.410")210GR SEMI WAD CUTTER NOSE DOUBLE CAVITY MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 430108472
- Mfr. No.: 90335
- Bullet Style: Semi-Wadcutter (SWC)
- Bullet Weight (Grains): 210
- Caliber: 41 Caliber
- Cavities: 2
- Diameter (in): 0.410
- Delivery weight: 0.396kg
- Shipping height: 51mm
- Shipping width: 66mm
- Shipping length: 269mm
- UPC: 734307903350

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die Verwendung von 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 41 CAL\(0.410"\)210GR SEMI WAD CUTTER NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 41 CAL](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les Moules à Balles de Pistolet](#)
- [Italiano: Istruzioni di Sicurezza per l'Uso di Stampi per Proiettili](#)
- [Suomi: PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 41 CAL\(0.410"\) 210GR SEMI WAD CUTTER NOSE DOUBLE CAVITY MOLD Turvallisuuohjeet](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 41 CAL\(0.410"\)210GR SEMI WAD CUTTER NOSE DOUBLE CAVITY MOLD](#)

Sicherheitshinweise für die Verwendung von 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 41 CAL(0.410")210GR SEMI WAD CUTTER NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

Einleitung

Herzlichen Glückwunsch zu Ihrem Kauf der 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS von LEE PRECISION. Diese Gussformen sind speziell für die Herstellung von Geschossen für Kurzwaffen konzipiert. Bitte lesen Sie diese Sicherheitshinweise sorgfältig durch, um eine sichere Verwendung zu gewährleisten.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Überprüfe vor dem Gebrauch die Gussform auf sichtbare Schäden oder Mängel.
- Verwende die Gussform nur für den vorgesehenen Zweck.
- Halte die Gussform außerhalb der Reichweite von Kindern und Haustieren.
- Trage während des Gebrauchs geeignete Schutzausrüstung, einschließlich Handschuhe und Schutzbrille.
- Achte darauf, dass der Arbeitsbereich gut belüftet ist, um Dämpfe und Rauch zu vermeiden.
- Sei vorsichtig beim Umgang mit heißen Materialien, um Verbrennungen zu vermeiden.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- *Vermeide direkten Hautkontakt mit geschmolzenem Metall.*
- *Achte darauf, dass die Gussform stabil auf einer hitzebeständigen Oberfläche steht.*
- *Benutze nur empfohlene Materialien und Legierungen für das Gießen.*
- *Hebe die Gussform niemals an, während sie heiß ist.*
- *Vermeide das Gießen in feuchter Umgebung, um Spritzer zu verhindern.*

Anweisungen für Installation und Nutzung

1. Vorbereitung der Gussform

- Stelle sicher, dass die Gussform sauber und trocken ist.
- Überprüfe, ob die Gusskavitäten frei von Verunreinigungen sind.

2. Gießen

- Erhitze die Gussform gemäß den Herstelleranweisungen.
- Schmelze das Metall in einem geeigneten Schmelzofen.
- Gieße das geschmolzene Metall vorsichtig in die Gusskavitäten, ohne überzulaufen.

3. Abkühlen und Entformen

- Lasse die Gussform vollständig abkühlen, bevor du sie öffnest.
- Öffne die Gussform vorsichtig und entnehme die Geschosse.

4. Reinigung

- Reinige die Gussform nach jedem Gebrauch mit geeigneten Reinigungsmitteln.
- Lagere die Gussform an einem trockenen, kühlen Ort.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge beschädigte Gussformen gemäß den örtlichen Vorschriften für Metallabfälle.
- Achte darauf, dass alle Abfälle umweltgerecht entsorgt werden.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für weitere Informationen oder Unterstützung wende dich bitte an den Hersteller. Es ist wichtig, dass du alle Sicherheitsrichtlinien befolgst, um ein sicheres und effektives Gießen zu gewährleisten.

Bitte beachte, dass diese Sicherheitshinweise in Übereinstimmung mit den EUVorgaben für Produktsicherheit erstellt wurden. Halte dich an alle Empfehlungen, um Risiken zu minimieren und deine Sicherheit zu gewährleisten.

Safety Instruction Guide for 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS 41 CAL

Introduction

Thank you for choosing the 2 Cavity Pistol Bullet Molds 41 Cal (0.410") 210gr Semi Wadcutter Nose Double Cavity Mold. This product is designed for safe and efficient casting of bullets for pistol calibers. Please read and follow these safety instructions carefully to ensure safe use and compliance with the EU General Product Safety Regulation (GPSR).

General Safety Guidelines

- Ensure that the product is used only for its intended purpose, which is bullet casting.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety glasses and heatresistant gloves, when using the mold.
- Keep the workspace clean and free from flammable materials.
- Ensure proper ventilation in the workspace to avoid inhalation of fumes from lead or other materials.
- Store the mold in a safe, dry place when not in use to prevent damage and reduce risks.
- Keep out of reach of children and vulnerable individuals to prevent accidents.

Specific Safety Precautions for Use

- Before use, inspect the mold for any damage or defects. Do not use if damaged.
- Always preheat the mold according to the manufacturer's instructions to ensure proper casting.
- Use lead or other approved materials suitable for casting bullets. Do not use unsuitable materials.
- Do not exceed recommended temperatures when melting lead or other materials.
- Avoid direct contact with molten lead. Use appropriate tools to handle the mold and lead.
- Be cautious of hot surfaces and materials. Allow the mold to cool before handling after use.
- Do not leave the mold unattended while in use.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary materials and tools, including lead, a heat source, and PPE.
- Ensure that your workspace is clean and organized.

2. Setting Up the Mold:

- Place the mold on a stable, heatresistant surface.
- Preheat the mold by placing it over the heat source for the recommended time.

3. Casting Bullets:

- Melt the lead in a suitable pot or furnace.
- Carefully pour the molten lead into the mold cavities, avoiding overfilling.
- Allow the lead to cool and solidify according to the manufacturer's guidelines.
- Once cooled, carefully open the mold and remove the cast bullets.

4. PostUse Care:

- Clean the mold as per the manufacturer's instructions to maintain its condition.
- Store the mold in a safe, dry place.

Disposal Instructions

- Dispose of any unused lead or casting materials in accordance with local regulations and guidelines.
- Do not dispose of lead in regular waste. Check for local recycling programs or hazardous waste facilities.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or concerns regarding the use of this product, please contact the manufacturer or a relevant safety authority within the EU. Ensure to keep the product details handy for reference.

By following these safety instructions, you can ensure a safer and more effective experience with your 2 Cavity Pistol Bullet Molds 41 Cal. Always prioritize safety and compliance with local regulations. Thank you for your attention and safe casting!

Guide de Sécurité pour les Moules à Balles de Pistolet

Introduction

Merci d'avoir choisi le moule à balles de pistolet LEE PRECISION 41 CAL(0.410") 210GR SEMI WAD CUTTER NOSE DOUBLE CAVITY MOLD. Ce guide vous fournira des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de votre produit. Veuillez lire attentivement ce document avant d'utiliser le moule.

Lignes Directrices de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le produit est utilisé conformément aux instructions fournies.
- Conservez ce guide à portée de main pour référence future.
- Vérifiez régulièrement le produit pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- Ne laissez pas les enfants utiliser le produit sans supervision d'un adulte.
- En cas de problème, n'hésitez pas à signaler tout produit dangereux aux autorités compétentes.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez toujours des lunettes de sécurité et des gants lors de l'utilisation du moule.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et dégagé pour éviter les accidents.
- Ne placez jamais vos mains ou d'autres objets à l'intérieur du moule pendant le processus de coulée.
- Évitez de surchauffer le moule, car cela peut entraîner des brûlures ou des dommages au produit.
- Ne laissez pas le moule sans surveillance lorsqu'il est en cours d'utilisation.

Instructions d'Installation et d'Utilisation

1. Installation

- Placez le moule sur une surface plane et stable.
- Assurez-vous que le moule est correctement aligné avec votre équipement de coulée.
- Fixez le moule en place si nécessaire pour éviter tout mouvement pendant l'utilisation.

2. Utilisation

- Préchauffez le moule selon les recommandations du fabricant.
- Versez le matériau de coulée dans les cavités du moule avec précaution.
- Laissez le matériau refroidir et durcir complètement avant de retirer les balles.
- Vérifiez que les balles sont conformes aux spécifications de taille et de poids avant utilisation.

Instructions d'Élimination

- Éliminez les moules usés ou endommagés conformément aux réglementations locales sur les déchets.
- Ne jetez pas le moule dans des lieux inappropriés comme des rivières ou des forêts.
- Si le moule est en aluminium, vérifiez les options de recyclage disponibles dans votre région.

Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez contacter le point de contact de l'UE pour les produits de consommation. Assurez-vous d'avoir votre numéro de produit à portée de main pour faciliter l'assistance.

Merci de votre attention à ces instructions de sécurité. Votre sécurité est notre priorité, et nous espérons que vous apprécierez l'utilisation de votre moule à balles de pistolet LEE PRECISION.

Istruzioni di Sicurezza per l'Uso di Stampi per Proiettili

Introduzione

Grazie per aver scelto gli stampi per proiettili a doppia cavità LEE PRECISION. Questo manuale fornisce informazioni importanti per garantire un uso sicuro e corretto del prodotto. Si prega di leggere attentamente queste istruzioni prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurarsi di utilizzare il prodotto in conformità con le istruzioni fornite.
- Tenere gli stampi e gli accessori lontano dalla portata dei bambini.
- Controllare regolarmente il prodotto per eventuali segni di usura o danni.
- Segnalare eventuali prodotti pericolosi o incidenti alle autorità competenti.
- Controllare le informazioni sui richiami sul portale Safety Gate dell'UE.

Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Indossare sempre occhiali protettivi durante l'uso per proteggere gli occhi da eventuali schegge o detriti.
- Utilizzare guanti resistenti al calore quando si maneggiano stampi caldi.
- Non utilizzare il prodotto in ambienti non ventilati o in presenza di sostanze infiammabili.
- Assicurarsi che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli.
- Non sovraccaricare il prodotto oltre le specifiche fornite dal produttore.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione dell'Area di Lavoro

- Scegliere un'area di lavoro ben illuminata e ventilata.
- Assicurarsi che il piano di lavoro sia stabile e pulito.

2. Installazione dello Stampo

- Fissare lo stampo a una pressa di fusione compatibile seguendo le istruzioni del produttore della pressa.
- Controllare che tutte le viti e i collegamenti siano ben serrati.

3. Uso dello Stampo

- Riscaldare lo stampo secondo le istruzioni del produttore.
- Versare il materiale fuso nello stampo con attenzione, evitando fuoriuscite.
- Attendere il tempo necessario affinché il materiale si solidifichi prima di rimuovere il proiettile dallo stampo.

4. Manutenzione

- Pulire lo stampo dopo ogni utilizzo per rimuovere residui di materiale.
- Ispezionare regolarmente lo stampo per eventuali segni di usura o danni.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Seguire le normative locali per lo smaltimento dei materiali e dei prodotti non più utilizzabili.
- Non smaltire gli stampi in modo irresponsabile; considerare il riciclo quando possibile.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per domande o preoccupazioni relative alla sicurezza del prodotto, contattare il punto di contatto dell'UE per la sicurezza dei prodotti. Assicurarsi di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti.

Queste istruzioni sono state redatte per garantire un uso sicuro e responsabile degli stampi per proiettili a doppia cavità LEE PRECISION. La sicurezza è una priorità; seguire queste linee guida aiuterà a prevenire incidenti e a garantire un'esperienza positiva.

PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 41 CAL(0.410") 210GR SEMI WAD CUTTER NOSE DOUBLE CAVITY MOLD Turvallisuusohjeet

Johdanto

Tervetuloa PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 41 CAL(0.410") 210GR SEMI WAD CUTTER NOSE DOUBLE CAVITY MOLD tuotteen käyttöohjeisiin. Tämä ohje sisältää tärkeitä tietoja tuotteen turvallisesta käytöstä ja huollosta EU:n yleisen tuoteturvallisuusasetuksen (GPSR) mukaisesti.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuote on tarkoitettu vain aikuisille ja että sitä käytetään ainoastaan tarkoitettussa tarkoituksessa.
- Tarkista tuote ennen käyttöä mahdollisten vaurioiden varalta. Älä käytä vaurioitunutta tuotetta.
- Säilytä tuote lasten ulottumattomissa.
- Ilmoita mahdollisista vaarallisista tuotteista tai onnettomuuksista viranomaisille.
- Seuraa EU:n Safety Gate alustaa saadaksesi tietoa mahdollisista tuotteen takaisinvedoista.

Erityiset turvallisuustoimenpiteet käytössä

- Käytä aina henkilökohtaisia suojarusteita, kuten suojalaseja ja käsineitä, kun käsittelet valumuottia.
- Varmista, että työskentelyalueesi on hyvin valaistu ja järjestetty.
- Älä käytä tuotetta, jos olet väsynyt tai alkoholin vaikutuksen alaisena.
- Varmista, että kaikki työkalut ja tarvikkeet ovat hyvässä kunnossa ennen käyttöä.
- Älä koskaan jätä tuotetta valvomatta, kun sitä käytetään.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Asennus

- Varmista, että työskentelypinta on tasainen ja kestävä.
- Kiinnitä valumuotti tukevasti paikoilleen, jotta se ei liiku käytön aikana.
- Tarkista, että kaikki osat ovat kunnolla kiinni ennen käyttöä.

2. Käyttö

- Lämmitä valumuotti ennen käyttöä ohjeiden mukaisesti.
- Kaada sulatettu materiaali valumuottiin varovasti, jotta vältetään roiskuminen.
- Anna valumuotin jäähtyä riittävästi ennen kuin poistat valmiit luodit.
- Puhdista valumuotti käytön jälkeen huolellisesti, jotta se pysyy hyvässä kunnossa.

Hävittämisohjeet

- Hävitä tuote paikallisten jätteiden käsittelyohjeiden mukaisesti.
- Älä hävitä tuotetta tavallisen kotitalousjätteen mukana.
- Tarkista, onko alueellasi erityisiä kierrätys tai hävittämisohjeita metallituotteille.

Lisätietoja ja tuki

- Tuotteeseen liittyvissä turvallisuusasioissa ota yhteyttä EU:n alueella sijaitsevaan asiakaspalveluun.
- Varmista, että tiedät, mistä löydät lisätietoja tuotteesta ja sen käytöstä.

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita voit varmistaa, että käytät PISTOOLINLUOTIEN VALUMUOTIT LEE PRECISION 41 CAL(0.410") 210GR SEMI WAD CUTTER NOSE DOUBLE CAVITY MOLD tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti. Kiitos, että valitsit tuotteen, ja käytä sitä vastuullisesti.

Säkerhetsinstruktioner för 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS LEE PRECISION 41 CAL(0.410")210GR SEMI WAD CUTTER NOSE DOUBLE CAVITY MOLD

Introduktion

Tack för att du valt 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är designad för att säkerställa en effektiv och säker gjutningsprocess för pistolkulor. För att säkerställa en säker användning av produkten, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i enlighet med tillverkarens instruktioner.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och sårbara grupper.
- Kontrollera produkten innan användning för att säkerställa att den är i gott skick.
- Rapportera alla skador eller defekter till tillverkaren.
- Vid onlineköp, se till att du köper från en pålitlig och säker återförsäljare.

Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- Använd skyddsglasögon och handskar för att skydda ögon och hud från eventuella stänk av smält metall.
- Arbeta i ett välventilerat område för att undvika inandning av ångor från smält metall.
- Håll arbetsytan ren och fri från skräp för att förhindra olyckor.
- Använd alltid lämplig skyddsutrustning, inklusive långärmade kläder och stängda skor.
- Undvik att använda produkten om du är trött eller distraherad.

Instruktioner för installation och användning

1. Förberedelse av arbetsytan

- Rengör och organisera din arbetsyta.
- Se till att alla nödvändiga verktyg och material är inom räckhåll.

2. Installation av formen

- Montera handtagen på gjutformen enligt medföljande instruktioner.
- Kontrollera att alla delar är ordentligt fästa innan användning.

3. Gjutning av kulor

- Värm upp gjutformen enligt tillverkarens rekommendationer.
- Fyll formhålen med smält metall och stäng formen noggrant.
- Låt formen svalna tillräckligt innan du öppnar den för att ta ut kulorna.

4. Rengöring av formen

- Rengör gjutformen efter varje användning för att förhindra oxidation och säkerställa lång livslängd.
- Förvara formen på en torr och säker plats.

Avfallshantering

- Återvinn eller kassera använda material och förpackningar i enlighet med lokala föreskrifter.
- Undvik att slänga smält metall eller kemikalier i avloppet eller på marken.

Kontaktinformation för ytterligare support

För frågor eller ytterligare information, vänligen kontakta tillverkaren eller din återförsäljare. Se till att ha produktens modellnummer och inköpsinformation tillgänglig för snabbare hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en trygg och effektiv användning av din 2 CAVITY PISTOL BULLET MOLD. Tack för att du prioriterar säkerhet i din gjutningsprocess.