

BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER - MANSON PRECISION BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER, .300 H&H MAG

[Outils](#) > [Canons Bruts & Outils](#) > [Fraises](#) > [Alésoirs Percuteur Central](#)

Des reamers de qualité exceptionnelle par Dave Manson vous aident à produire des chambres précises

Conçu et affûté par l'un des noms les plus respectés dans le domaine des reamers pour armes à feu, Dave Manson. Des reamers de qualité supérieure fabriqués selon les spécifications SAAMI, affûtés en acier M7 pour créer des chambres précises capables d'une précision exceptionnelle. Les reamers de finition pour chambre présentent un throater intégré et des pilotes solides et fixes. Les reamers de throating vous permettent de personnaliser un travail de chambre pour des projectiles non standards ou une longueur de freebore supplémentaire. Disponibles en tant que reamers de finition, sauf indication contraire.



Caractéristiques

- Nom: [MANSON PRECISION BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER, .300 H&H MAG](#)
- Fabricant: [MANSON PRECISION](#)
- Référence: 513050370
- N° fabr.: F300HH
- Cartouche: 300 H&H Magnum
- Style: Belted Magnum
- Poids du colis: 0.098kg
- Hauteur d'expédition: 25mm
- Largeur d'expédition: 25mm
- Longueur d'expédition: 152mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de sécurité pour le BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de sécurité pour le BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER

Introduction

Merci d'avoir choisi le BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER de Manson Precision. Ce guide fournit des informations essentielles sur la sécurité et des instructions pour garantir l'utilisation sûre et efficace de votre reamer. Veuillez lire attentivement ce guide avant utilisation pour comprendre les risques potentiels et comment les atténuer.

Directives générales de sécurité

- Assurezvous de connaître le fonctionnement des reamers pour armes à feu avant utilisation.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, pour vous protéger contre les débris et les bords tranchants.
- Gardez le reamer hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Utilisez le reamer uniquement pour l'usage prévu tel que spécifié par le fabricant.
- Inspectez régulièrement le reamer pour détecter des signes d'usure ou de dommage avant chaque utilisation. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Rangez le reamer dans un endroit sûr et sec pour éviter la rouille et les blessures accidentelles.

Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Ne dépassez pas les vitesses et les avances recommandées lors de l'utilisation du reamer.
- Assurezvous que la pièce à usiner est correctement fixée avant de commencer le processus de reaming pour éviter tout mouvement.
- Évitez de porter des vêtements amples ou des bijoux qui pourraient se coincer dans la machine.
- Soyez conscient du potentiel de copeaux et de débris métalliques pendant l'opération ; assurezvous que la zone de travail est dégagée.
- Si vous ressentez des vibrations ou des bruits inhabituels pendant l'utilisation, arrêtez immédiatement et inspectez le reamer et l'installation.
- Ne tentez pas de modifier ou d'altérer le reamer de quelque manière que ce soit qui n'est pas recommandée par le fabricant.

Instructions pour l'installation et l'utilisation

1. Préparation :

- Rassembliez tous les outils et matériaux nécessaires avant de commencer le processus de reaming.
- Assurezvous que votre zone de travail est propre, bien éclairée et exempte de distractions.

2. Installation :

- Fixez le reamer dans la machine ou le porteoutil approprié selon les instructions du fabricant.
- Assurezvous que le reamer est correctement aligné avec la pièce à usiner pour éviter tout désalignement pendant l'opération.

3. Utilisation :

- Commencez le reaming à une vitesse faible pour assurer un bon engagement avec le matériau.
- Augmentez progressivement la vitesse si nécessaire, en surveillant étroitement l'opération.
- Utilisez un fluide de coupe comme recommandé pour améliorer l'efficacité de coupe et prolonger la durée de vie du reamer.
- Après avoir terminé le processus de reaming, nettoyez le reamer et la zone de travail pour enlever les débris.

Instructions d'élimination

- Éliminez le reamer conformément aux réglementations locales sur les déchets métalliques.
- Ne jetez pas le reamer dans les ordures ménagères régulières.
- Envisagez des options de recyclage pour les composants métalliques si disponibles dans votre région.

Informations de contact pour un soutien supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou pour un soutien supplémentaire concernant le BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies avec l'emballage de votre produit.

Conclusion

En suivant ces instructions et directives de sécurité, vous pouvez garantir une expérience plus sûre lors de l'utilisation du BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER. Priorisez toujours la sécurité et n'hésitez pas à demander de l'aide si vous avez des questions ou des préoccupations concernant l'utilisation de ce produit. Merci de votre attention à la sécurité.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr