

BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER - MANSON PRECISION BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER, .300 WEATHERBY

Outstanding Quality Reamers By Dave Manson Help You Produce Accurate Chambers

Engineered and ground by one of the most respected names in firearms reamers, Dave Manson. Superb quality reamers made to SAAMI specifications, ground from M7 steel to cut precise chambers capable of outstanding accuracy. Finish Chambering Reamers feature integral throater and solid, fixed pilots. Throating Reamers let you customize a chambering job for non-standard bullets or additional freebore length. Available as finish reamers unless listed otherwise.



Attributes

- Name: MANSON PRECISION BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER, .300 WEATHERBY
- Manufacturer: MANSON PRECISION
- Product no.: 513050560
- Mfr. No.: F300WBY
- Cartridge: 300 Weatherby Magnum
- Style: Belted Magnum
- Delivery weight: 0.091kg

Item details

Made in USA

Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER SICHERHEITSANLEITUNG](#)
- [English: BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER SAFETY INSTRUCTION GUIDE](#)
- [Español: GUÍA DE INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DEL REAMER DE ACABADO CON CINTURÓN](#)
- [Français: GUIDE DE SÉCURITÉ DU BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER](#)
- [Italiano: GUIDA ALL'USO SICURO DEL BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER](#)
- [Polski: PRZEWODNIK PO BEZPIECZEŃSTWIE UŻYTKOWANIA ROZWIERTAKA KOMÓR BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER](#)
- [Suomi: BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER TURVALLISUUSOHJEET](#)
- [Svenska: BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER SÄKERHETSINSTRUKTIONSGUIDE](#)
- [Český: NÁVOD K BEZPEČNOSTI PRO VÝSTRUŽNÍKY BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER](#)

BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER

SICHERHEITSANLEITUNG

Einführung

Danke, dass du dich für den BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER von MANSON PRECISION entschieden hast. Dieses Handbuch bietet wichtige Sicherheitsanweisungen und Richtlinien, um die sichere und effektive Nutzung deines Reamers zu gewährleisten. Bitte lies dieses Dokument sorgfältig, bevor du das Produkt verwendest.

Allgemeine Sicherheitsrichtlinien

- Stelle sicher, dass du mit der sicheren Handhabung und dem Betrieb von Feuerwaffen und verwandten Werkzeugen vertraut bist.
- Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung (PSA), einschließlich Schutzbrille und Handschuhe, wenn du den Reamer verwendest.
- Halte den Reamer außerhalb der Reichweite von Kindern und unbefugten Benutzern.
- Verwende den Reamer nicht für andere Zwecke als die vorgesehene Verwendung.
- Überprüfe regelmäßig den Reamer auf Anzeichen von Abnutzung oder Beschädigung vor der Benutzung.
- Halte dich an alle lokalen Gesetze und Vorschriften bezüglich Feuerwaffen und Reibwerkzeugen.

Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Verwendung

- Stelle vor der Verwendung sicher, dass der Reamer sicher in einer geeigneten Reibmaschine oder einem Bohrstander montiert ist.
- Verwende immer die richtige PilotenGröße für die Patrone, die du kammerst, um Fehlstellungen zu vermeiden.
- Verwende ein geeignetes Schneidmittel, um Reibung und Wärme während des Reibvorgangs zu reduzieren.
- Übe keinen übermäßigen Druck auf den Reamer aus; lasse ihn in seinem eigenen Tempo schneiden, um Schäden zu vermeiden.
- Achte auf die Richtung des Schnitts und Sorge dafür, dass sich alle Zuschauer in sicherer Entfernung befinden.
- Wenn du ungewöhnlichen Widerstand oder Blockaden bemerkst, stoppe sofort und überprüfe den Reamer auf Probleme.

Anweisungen zur Installation und Nutzung

1. Vorbereitung:

- Sammle alle notwendigen Materialien, einschließlich des Reamers, Schneidflüssigkeit und einer geeigneten Bohrmaschine oder Reibmaschine.
- Stelle sicher, dass der Arbeitsbereich sauber und frei von Hindernissen ist.

2. Montage des Reamers:

- Montiere den Reamer sicher in der Bohrmaschine oder Reibmaschine und stelle sicher, dass er fest sitzt.
- Bestätige, dass die Schaftgröße den Spezifikationen der Maschine entspricht (3/8" quadranter Antrieb für ZentralfeuerReamer).

3. Einrichtung für das Reiben:

- Wähle den geeigneten Piloten für deine Patrone (z. B. .300 Weatherby Magnum).
- Trage Schneidflüssigkeit auf den Reamer und das Werkstück auf, um ein reibungsloses Schneiden zu erleichtern.

4. Reibprozess:

- Starte die Maschine bei niedriger Geschwindigkeit, um Stabilität zu gewährleisten.
- Erhöhe die Geschwindigkeit bei Bedarf allmählich und überwache die Schneidaktion.
- Halte eine gleichmäßige Vorschubgeschwindigkeit ein und vermeide übermäßigen Druck.

5. Abschluss:

- Sobald die gewünschte KammerTiefe erreicht ist, stoppe die Maschine und entferne den Reamer vorsichtig.
- Reinige den Reamer mit einem geeigneten Lösungsmittel, um Rückstände zu entfernen.

Entsorgungsanweisungen

- Entsorge den Reamer gemäß den lokalen Vorschriften zur Entsorgung von Metall und Werkzeugen.
- Werfe den Reamer nicht im normalen Haushaltsmüll weg.
- Wenn der Reamer beschädigt oder nicht mehr verwendbar ist, ziehe in Betracht, die Materialien, wo möglich, zu recyceln.

Kontaktinformationen für weitere Unterstützung

Für Sicherheitsanfragen oder weitere Unterstützung wende dich bitte an die vom Hersteller bereitgestellten Kontaktdaten. Es ist wichtig, Zugang zu Unterstützung bezüglich der sicheren Nutzung und Wartung deiner Reibwerkzeuge zu haben.

Fazit

Indem du diese Sicherheitsanweisungen und Richtlinien befolgst, kannst du eine sichere und effektive Erfahrung mit dem BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER gewährleisten. Priorisiere immer die Sicherheit und die Einhaltung der lokalen Vorschriften bei der Verwendung von Feuerwaffen und verwandten Werkzeugen.

BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER SAFETY INSTRUCTION GUIDE

Introduction

Thank you for choosing the BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER by MANSON PRECISION. This guide provides important safety instructions and guidelines to ensure the safe and effective use of your reamer. Please read this document carefully before using the product.

General Safety Guidelines

- Ensure that you are familiar with the safe handling and operation of firearms and related tools.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE), including safety glasses and gloves, when using the reamer.
- Keep the reamer out of reach of children and unauthorized users.
- Do not use the reamer for any purpose other than its intended use.
- Regularly inspect the reamer for any signs of wear or damage before use.
- Follow all local laws and regulations regarding firearms and reaming tools.

Specific Safety Precautions for Use

- Before using the reamer, ensure that it is securely mounted in a suitable reaming machine or drill press.
- Always use the correct pilot size for the cartridge you are chambering to avoid misalignment.
- Use proper cutting fluid to reduce friction and heat during the reaming process.
- Do not force the reamer; allow it to cut at its own pace to prevent damage.
- Be aware of the direction of the cut and ensure that all bystanders are at a safe distance.
- If you experience any unusual resistance or binding, stop immediately and inspect the reamer for issues.

Instructions for Installation and Usage

1. Preparation:

- Gather all necessary materials, including the reamer, cutting fluid, and a suitable drill press or reaming machine.
- Ensure that the work area is clean and free of any obstructions.

2. Mounting the Reamer:

- Securely mount the reamer in the drill press or reaming machine, ensuring it is tightly fastened.
- Confirm that the shank size matches the machine's specifications (3/8" square drive for centerfire reamers).

3. Setting Up for Reaming:

- Select the appropriate pilot for your cartridge (e.g., .300 Weatherby Magnum).
- Apply cutting fluid to the reamer and the workpiece to facilitate smooth cutting.

4. Reaming Process:

- Start the machine at a low speed to ensure stability.
- Gradually increase the speed as needed, monitoring the cutting action.
- Maintain a steady feed rate and avoid excessive pressure.

5. Finishing Up:

- Once the desired chamber depth is achieved, stop the machine and carefully remove the reamer.
- Clean the reamer with a suitable solvent to remove any residue.

Disposal Instructions

- Dispose of the reamer according to local regulations regarding metal and tool disposal.
- Do not discard the reamer in regular household waste.
- If the reamer is damaged or no longer usable, consider recycling the materials where possible.

Contact Information for Further Support

For any safety inquiries or further support, please refer to the contact details provided by the manufacturer. It is important to have access to assistance regarding safe usage and maintenance of your reaming tools.

Conclusion

By following these safety instructions and guidelines, you can ensure a safe and effective experience with the BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER. Always prioritize safety and compliance with local regulations when using firearms and related tools.

GUÍA DE INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD DEL REAMER DE ACABADO CON CINTURÓN

Introducción

Gracias por elegir el REAMER DE ACABADO CON CINTURÓN de MANSON PRECISION. Esta guía proporciona instrucciones de seguridad importantes y pautas para garantizar el uso seguro y efectivo de tu reamer. Por favor, lee este documento cuidadosamente antes de usar el producto.

Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de estar familiarizado con el manejo seguro y la operación de armas de fuego y herramientas relacionadas.
- Siempre usa el equipo de protección personal (EPP) adecuado, incluyendo gafas de seguridad y guantes, cuando utilices el reamer.
- Mantén el reamer fuera del alcance de niños y usuarios no autorizados.
- No utilices el reamer para ningún propósito que no sea su uso previsto.
- Inspecciona regularmente el reamer en busca de signos de desgaste o daño antes de usarlo.
- Cumple con todas las leyes y regulaciones locales relacionadas con armas de fuego y herramientas de reaming.

Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- Antes de usar el reamer, asegúrate de que esté montado de forma segura en una máquina de reaming o prensa de taladro adecuada.
- Siempre utiliza el tamaño de piloto correcto para el cartucho que estás recamarando para evitar desalineaciones.
- Usa un fluido de corte adecuado para reducir la fricción y el calor durante el proceso de reaming.
- No fuerces el reamer; permite que corte a su propio ritmo para evitar daños.
- Ten en cuenta la dirección del corte y asegúrate de que todos los espectadores estén a una distancia segura.
- Si experimentas alguna resistencia o bloqueo inusual, detente inmediatamente e inspecciona el reamer en busca de problemas.

Instrucciones para la Instalación y Uso

1. Preparación:

- Reúne todos los materiales necesarios, incluyendo el reamer, fluido de corte y una prensa de taladro o máquina de reaming adecuada.
- Asegúrate de que el área de trabajo esté limpia y libre de obstrucciones.

2. Montaje del Reamer:

- Monta el reamer de forma segura en la prensa de taladro o máquina de reaming, asegurándote de que esté bien fijado.
- Confirma que el tamaño del vástago coincida con las especificaciones de la máquina (vástago cuadrado de 3/8" para reamers de centerfire).

3. Configuración para el Reaming:

- Selecciona el piloto adecuado para tu cartucho (por ejemplo, .300 Weatherby Magnum).
- Aplica fluido de corte al reamer y a la pieza de trabajo para facilitar un corte suave.

4. Proceso de Reaming:

- Inicia la máquina a baja velocidad para asegurar estabilidad.
- Aumenta gradualmente la velocidad según sea necesario, monitoreando la acción de corte.
- Mantén una tasa de avance constante y evita aplicar presión excesiva.

5. Finalizando:

- Una vez que se alcance la profundidad de cámara deseada, detén la máquina y retira cuidadosamente el reamer.
- Limpia el reamer con un disolvente adecuado para eliminar cualquier residuo.

Instrucciones de Eliminación

- Elimina el reamer de acuerdo con las regulaciones locales sobre la eliminación de metales y herramientas.
- No deseches el reamer en la basura doméstica regular.
- Si el reamer está dañado o ya no es utilizable, considera reciclar los materiales donde sea posible.

Información de Contacto para Soporte Adicional

Para cualquier consulta de seguridad o soporte adicional, consulta los detalles de contacto proporcionados por el fabricante. Es importante tener acceso a asistencia sobre el uso seguro y el mantenimiento de tus herramientas de reaming.

Conclusión

Siguiendo estas instrucciones de seguridad y pautas, puedes garantizar una experiencia segura y efectiva con el REAMER DE ACABADO CON CINTURÓN. Siempre prioriza la seguridad y el cumplimiento de las regulaciones locales al usar armas de fuego y herramientas relacionadas.

GUIDE DE SÉCURITÉ DU BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER

Introduction

Merci d'avoir choisi le BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER de MANSON PRECISION. Ce guide fournit d'importantes instructions de sécurité et des directives pour assurer une utilisation sûre et efficace de votre reamer. Veuillez lire ce document attentivement avant d'utiliser le produit.

Directives de sécurité générales

- Assurez-vous de bien connaître la manipulation et le fonctionnement sûrs des armes à feu et des outils associés.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation du reamer.
- Gardez le reamer hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- N'utilisez pas le reamer à d'autres fins que celles pour lesquelles il est destiné.
- Inspectez régulièrement le reamer pour tout signe d'usure ou de dommage avant utilisation.
- Respectez toutes les lois et réglementations locales concernant les armes à feu et les outils de reaming.

Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Avant d'utiliser le reamer, assurez-vous qu'il est solidement monté dans une machine de reaming ou une perceuse adaptée.
- Utilisez toujours la bonne taille de pilote pour la cartouche que vous chargez afin d'éviter un désalignement.
- Utilisez un fluide de coupe approprié pour réduire la friction et la chaleur pendant le processus de reaming.
- Ne forcez pas le reamer ; laissez-le couper à son propre rythme pour éviter d'endommager l'outil.
- Soyez conscient de la direction de la coupe et assurez-vous que tous les spectateurs sont à une distance sûre.
- Si vous ressentez une résistance ou un blocage inhabituel, arrêtez immédiatement et inspectez le reamer pour détecter d'éventuels problèmes.

Instructions pour l'installation et l'utilisation

1. Préparation :

- Rassemblez tous les matériaux nécessaires, y compris le reamer, le fluide de coupe et une perceuse ou machine de reaming appropriée.
- Assurez-vous que la zone de travail est propre et dégagée de tout obstacle.

2. Montage du reamer :

- Montez solidement le reamer dans la perceuse ou la machine de reaming, en vous assurant qu'il est bien fixé.
- Vérifiez que la taille du shank correspond aux spécifications de la machine (3/8" pour les reamers centerfire).

3. Configuration pour le reaming :

- Sélectionnez le pilote approprié pour votre cartouche (par exemple, .300 Weatherby Magnum).
- Appliquez du fluide de coupe sur le reamer et la pièce à travailler pour faciliter une coupe en douceur.

4. Processus de reaming :

- Démarrez la machine à basse vitesse pour garantir la stabilité.
- Augmentez progressivement la vitesse si nécessaire, en surveillant l'action de coupe.
- Maintenez un taux d'alimentation constant et évitez une pression excessive.

5. Finir :

- Une fois que la profondeur de chambre souhaitée est atteinte, arrêtez la machine et retirez soigneusement le reamer.
- Nettoyez le reamer avec un solvant approprié pour éliminer tout résidu.

Instructions de mise au rebut

- Éliminez le reamer conformément aux réglementations locales concernant l'élimination des métaux et des outils.
- Ne jetez pas le reamer avec les déchets ménagers ordinaires.
- Si le reamer est endommagé ou n'est plus utilisable, envisagez de recycler les matériaux lorsque cela est possible.

Conclusion

En suivant ces instructions et directives de sécurité, vous pouvez assurer une expérience sûre et efficace avec le BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER. Priorisez toujours la sécurité et le respect des réglementations locales lors de l'utilisation des armes à feu et des outils associés.

GUIDA ALL'USO SICURO DEL BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER

Introduzione

Grazie per aver scelto il BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER di MANSON PRECISION. Questa guida fornisce importanti istruzioni di sicurezza e linee guida per garantire l'uso sicuro ed efficace del tuo reamer. Ti invitiamo a leggere attentamente questo documento prima di utilizzare il prodotto.

Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di essere a conoscenza delle pratiche di manipolazione e funzionamento sicuro delle armi da fuoco e degli strumenti correlati.
- Indossa sempre adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI), inclusi occhiali di sicurezza e guanti, durante l'uso del reamer.
- Tieni il reamer fuori dalla portata di bambini e utenti non autorizzati.
- Non utilizzare il reamer per scopi diversi da quelli previsti.
- Controlla regolarmente il reamer per eventuali segni di usura o danni prima dell'uso.
- Segui tutte le leggi e i regolamenti locali riguardanti le armi da fuoco e gli strumenti di reaming.

Precauzioni Specifiche di Sicurezza per l'Uso

- Prima di utilizzare il reamer, assicurati che sia montato in modo sicuro in una macchina per reaming o in un trapano a colonna adatto.
- Utilizza sempre la dimensione corretta del pilota per la cartuccia che stai camerando per evitare disallineamenti.
- Utilizza un fluido da taglio appropriato per ridurre l'attrito e il calore durante il processo di reaming.
- Non forzare il reamer; lascia che tagli al suo ritmo per prevenire danni.
- Fai attenzione alla direzione del taglio e assicurati che tutte le persone presenti siano a una distanza di sicurezza.
- Se avverti una resistenza o un bloccaggio insoliti, fermati immediatamente e ispeziona il reamer per eventuali problemi.

Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

1. Preparazione:

- Raccogli tutti i materiali necessari, incluso il reamer, il fluido da taglio e una macchina per reaming o un trapano a colonna adatto.
- Assicurati che l'area di lavoro sia pulita e priva di ostacoli.

2. Montaggio del Reamer:

- Monta il reamer in modo sicuro nella macchina per reaming o nel trapano a colonna, assicurandoti che sia ben fissato.
- Verifica che la dimensione del gambo corrisponda alle specifiche della macchina (3/8" per i reamer centerfire).

3. Impostazione per il Reaming:

- Seleziona il pilota appropriato per la tua cartuccia (ad esempio, .300 Weatherby Magnum).
- Applica il fluido da taglio al reamer e al pezzo di lavoro per facilitare un taglio regolare.

4. Processo di Reaming:

- Avvia la macchina a bassa velocità per garantire stabilità.
- Aumenta gradualmente la velocità secondo necessità, monitorando l'azione di taglio.
- Mantieni una velocità di avanzamento costante ed evita pressioni eccessive.

5. Conclusione:

- Una volta raggiunta la profondità di cameratura desiderata, ferma la macchina e rimuovi il reamer con cautela.
- Pulisci il reamer con un solvente adatto per rimuovere eventuali residui.

Istruzioni per lo Smaltimento

- Smaltisci il reamer secondo le normative locali riguardanti lo smaltimento di metalli e strumenti.
- Non gettare il reamer nei rifiuti domestici normali.
- Se il reamer è danneggiato o non più utilizzabile, considera il riciclo dei materiali quando possibile.

Informazioni di Contatto per Ulteriore Supporto

Per ulteriori domande sulla sicurezza o supporto, ti invitiamo a fare riferimento ai dettagli di contatto forniti dal produttore. È importante avere accesso ad assistenza riguardo all'uso sicuro e alla manutenzione dei tuoi strumenti di reaming.

Conclusione

Seguendo queste istruzioni di sicurezza e linee guida, puoi garantire un'esperienza sicura ed efficace con il BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER. Dai sempre priorità alla sicurezza e alla conformità con le normative locali quando utilizzi armi da fuoco e strumenti correlati.

PRZEWODNIK PO BEZPIECZEŃSTWIE UŻYTKOWANIA ROZWIERTAKA KOMÓR BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER

Wprowadzenie

Dziękujemy za wybór ROZWIERTAKA KOMÓR BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER od MANSON PRECISION. Niniejszy przewodnik zawiera ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa oraz wytyczne, które zapewnią bezpieczne i skuteczne użycie Twojego rozwiertaka. Proszę uważnie przeczytać ten dokument przed użyciem produktu.

Ogólne wytyczne dotyczące bezpieczeństwa

- Upewnij się, że znasz zasady bezpiecznego obchodzenia się z bronią palną oraz związanymi z nią narzędziami.
- Zawsze noś odpowiednie osobiste środki ochrony (PPE), w tym okulary ochronne i rękawice, podczas używania rozwiertaka.
- Trzymaj rozwiertak poza zasięgiem dzieci i osób nieupoważnionych.
- Nie używaj rozwiertaka do żadnych celów innych niż jego zamierzona funkcja.
- Regularnie sprawdzaj rozwiertak pod kątem oznak zużycia lub uszkodzeń przed użyciem.
- Przestrzegaj wszystkich lokalnych przepisów i regulacji dotyczących broni palnej i narzędzi do rozwierania.

Specyficzne środki ostrożności podczas użycia

- Przed użyciem rozwiertaka upewnij się, że jest on pewnie zamocowany w odpowiedniej maszynie do rozwierania lub wiertarce.
- Zawsze używaj odpowiedniego rozmiaru pilota dla naboju, który zamierzasz rozwiercać, aby uniknąć niewłaściwego ustawienia.
- Używaj odpowiedniego płynu do cięcia, aby zredukować tarcie i ciepło podczas procesu rozwierania.
- Nie wymuszaj działania rozwiertaka; pozwól mu na cięcie w swoim tempie, aby zapobiec uszkodzeniu.
- Bądź świadomy kierunku cięcia i upewnij się, że wszyscy obecni są w bezpiecznej odległości.
- Jeśli napotkasz jakiegokolwiek nietypowe opory lub zacięcia, natychmiast zatrzymaj się i sprawdź rozwiertak pod kątem problemów.

Instrukcje dotyczące instalacji i użytkowania

1. Przygotowanie:

- Zgromadź wszystkie niezbędne materiały, w tym rozwiertak, płyn do cięcia oraz odpowiednią wiertarkę lub maszynę do rozwierania.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i wolne od wszelkich przeszkód.

2. Mocowanie rozwiertaka:

- Pewnie zamocuj rozwiertak w wiertarce lub maszynie do rozwierania, upewniając się, że jest on mocno przymocowany.
- Potwierdź, że rozmiar trzonka odpowiada specyfikacji maszyny (trzonek kwadratowy 3/8" dla rozwiertaków centerfire).

3. Przygotowanie do rozwierania:

- Wybierz odpowiedni pilot dla swojego naboju (np. .300 Weatherby Magnum).
- Nałóż płyn do cięcia na rozwiertak i obrabiany element, aby ułatwić gładkie cięcie.

4. Proces rozwierania:

- Rozpocznij maszynę na niskich obrotach, aby zapewnić stabilność.
- Stopniowo zwiększaj prędkość w razie potrzeby, monitorując działanie cięcia.
- Utrzymuj stałą prędkość posuwu i unikaj nadmiernego nacisku.

5. Zakończenie:

- Gdy osiągniesz pożądaną głębokość komory, zatrzymaj maszynę i ostrożnie usuń rozwiertak.
- Wycyść rozwiertak odpowiednim rozpuszczalnikiem, aby usunąć pozostałości.

Instrukcje dotyczące utylizacji

- Utylizuj rozwiertak zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi utylizacji metali i narzędzi.
- Nie wyrzucaj rozwiertaka do zwykłych odpadów domowych.
- Jeśli rozwiertak jest uszkodzony lub nie nadaje się do użytku, rozważ recykling materiałów, gdzie to możliwe.

Informacje kontaktowe w celu uzyskania dalszej pomocy

W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących bezpieczeństwa lub dalszej pomocy, proszę zapoznać się z danymi kontaktowymi dostarczonymi przez producenta. Ważne jest, aby mieć dostęp do pomocy dotyczącej bezpiecznego użytkowania i konserwacji narzędzi do rozwierania.

Zakończenie

Przestrzegając tych instrukcji i wytycznych dotyczących bezpieczeństwa, możesz zapewnić sobie bezpieczne i skuteczne doświadczenie z ROZWIERTAKIEM KOMÓR BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER. Zawsze priorytetuj bezpieczeństwo i przestrzeganie lokalnych przepisów podczas używania broni palnej i związanych z nią narzędzi.

BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER

TURVALLISUUSOHJEET

Johdanto

Kiitos, että valitsit BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER tuotteen MANSON PRECISIONilta. Tämä opas sisältää tärkeitä turvallisuusohjeita ja suuntaviivoja, jotka varmistavat reamerisi turvallisen ja tehokkaan käytön. Lue tämä asiakirja huolellisesti ennen tuotteen käyttöä.

Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tunnet aseiden ja siihen liittyvien työkalujen turvallisen käsittelyn ja käytön.
- Käytä aina asianmukaisia henkilökohtaisia suojavarusteita (PPE), mukaan lukien suojalaseja ja käsineitä, käyttäessäsi reameria.
- Pidä reamer lasten ja valtuuttamattomien käyttäjien ulottumattomissa.
- Älä käytä reameria muuhun tarkoitukseen kuin sen tarkoitettulle käytölle.
- Tarkista reamer säännöllisesti kulumisen tai vaurioiden varalta ennen käyttöä.
- Noudata kaikkia paikallisia lakeja ja määräyksiä, jotka koskevat aseita ja reamereita.

Erityiset turvallisuusvarotoimet käytössä

- Varmista, että reamer on tukevasti asennettu sopivaan reaminkoneeseen tai porakoneeseen ennen käyttöä.
- Käytä aina oikeaa pilottikokoa patruunalle, jota olet kameroimassa, välttääksesi virheellistä kohdistusta.
- Käytä asianmukaista leikkuunestettä kitkan ja lämmön vähentämiseksi reamintaprosessin aikana.
- Älä pakota reameria; anna sen leikata omaan tahtiinsa vaurioiden estämiseksi.
- Ole tietoinen leikkuusuunnasta ja varmista, että kaikki sivulliset ovat turvallisella etäisyydellä.
- Jos kohtaat epätavallista vastusta tai jumittumista, lopeta heti ja tarkista reamer mahdollisten ongelmien varalta.

Asennus ja käyttöohjeet

1. Valmistelu:

- Kerää kaikki tarvittavat materiaalit, mukaan lukien reamer, leikkuuneste ja sopiva porakone tai reaminkone.
- Varmista, että työalue on puhdas ja esteistä vapaa.

2. Reamerin asentaminen:

- Asenna reamer tukevasti porakoneeseen tai reaminkoneeseen varmistaen, että se on tiukasti kiinnitetty.
- Varmista, että varren koko vastaa koneen teknisiä vaatimuksia (3/8" neliöajovarsi centerfirereamereille).

3. Reamintaa varten asettaminen:

- Valitse sopiva pilotti patruunallesi (esim. .300 Weatherby Magnum).
- Levitä leikkuunestettä reamerille ja työstettävälle kappaleelle sujuvan leikkauksen helpottamiseksi.

4. Reamintaprosessi:

- Käynnistä kone alhaisella nopeudella vakauden varmistamiseksi.
- Lisää nopeutta asteittain tarpeen mukaan, tarkkaillen leikkuutoimintaa.
- Pidä tasainen syöttönopeus ja vältä liiallista painetta.

5. Lopettaminen:

- Kun haluttu kameroimissyvyys on saavutettu, pysäytä kone ja poista reamer varovasti.
- Puhdista reamer sopivalla liuottimella jäämien poistamiseksi.

Hävitysohjeet

- Hävitä reamer paikallisten metallin ja työkalujen hävittämistä koskevien määräysten mukaisesti.
- Älä hävitä reameria tavallisessa kotitalousjätteessä.
- Jos reamer on vaurioitunut tai ei enää käyttökelpoinen, harkitse materiaalien kierrätystä, jos mahdollista.

Lisätietoja ja tuki

Mikäli sinulla on turvallisuuskysymyksiä tai tarvitset lisätukea, ota yhteyttä valmistajan ilmoittamiin yhteystietoihin. On tärkeää saada apua reamereiden turallisessa käytössä ja huollossa.

Yhteenveto

Noudattamalla näitä turvallisuusohjeita ja suuntaviivoja voit varmistaa turvallisen ja tehokkaan kokemuksen BELTED CARTRIDGE FINISH REAMERin käytössä. Aina on tärkeää priorisoida turvallisuus ja noudattaa paikallisia sääntöjä aseiden ja niihin liittyvien työkalujen käytössä.

BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER

SÄKERHETSINSTRUKTIONSGUIDE

Introduktion

Tack för att du valt BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER från MANSON PRECISION. Denna guide innehåller viktiga säkerhetsinstruktioner och riktlinjer för att säkerställa säker och effektiv användning av din reamer. Vänligen läs detta dokument noggrant innan du använder produkten.

Allmänna Säkerhetsriktlinjer

- Se till att du är bekant med säker hantering och drift av skjutvapen och relaterade verktyg.
- Använd alltid lämplig personlig skyddsutrustning (PPE), inklusive skyddsglasögon och handskar, när du använder reamern.
- Håll reamern utom räckhåll för barn och obehöriga användare.
- Använd inte reamern för något annat syfte än dess avsedda användning.
- Inspektera regelbundet reamern för tecken på slitage eller skador innan användning.
- Följ alla lokala lagar och förordningar gällande skjutvapen och reamingverktyg.

Specifika Säkerhetsåtgärder för Användning

- Innan du använder reamern, se till att den är säkert monterad i en lämplig reamingmaskin eller bänkprens.
- Använd alltid rätt pilotstorlek för den patron du ska kammara för att undvika feljustering.
- Använd rätt skärvätska för att minska friktion och värme under reamingprocessen.
- Tvinga inte reamern; låt den skära i sin egen takt för att förhindra skador.
- Var medveten om skärriktningen och se till att alla åskådare är på ett säkert avstånd.
- Om du upplever ovanlig motståndskraft eller binding, stoppa omedelbart och inspektera reamern för eventuella problem.

Instruktioner för Installation och Användning

1. Förberedelse:

- Samla alla nödvändiga material, inklusive reamern, skärvätska och en lämplig bänkprens eller reamingmaskin.
- Se till att arbetsområdet är rent och fritt från hinder.

2. Montering av Reamern:

- Säkert montera reamern i bänkpresen eller reamingmaskinen, och se till att den är ordentligt fastsatt.
- Bekräfta att skaftstorleken matchar maskinens specifikationer (3/8" fyrkantig drivskaft för centerfire reamers).

3. Inställning för Reaming:

- Välj rätt pilot för din patron (t.ex. .300 Weatherby Magnum).
- Applicera skärvätska på reamern och arbetsstycket för att underlätta smidig skärning.

4. Reamingprocess:

- Starta maskinen på låg hastighet för att säkerställa stabilitet.
- Öka gradvis hastigheten vid behov och övervaka skärhandlingen.
- Upprätthåll en jämn matningshastighet och undvik överdrivet tryck.

5. Avslutning:

- När önskat kammardjup har uppnåtts, stoppa maskinen och ta försiktigt bort reamern.
- Rengör reamern med ett lämpligt lösningsmedel för att ta bort eventuella rester.

Avfallsinstruktioner

- Kassera reamern enligt lokala förordningar gällande metall och verktygskassering.
- Släng inte reamern i vanlig hushållsavfall.
- Om reamern är skadad eller inte längre användbar, överväg att återvinna materialen där det är möjligt.

Kontaktinformation för Ytterligare Stöd

För eventuella säkerhetsfrågor eller ytterligare stöd, vänligen hänvisa till kontaktuppgifterna som tillhandahålls av tillverkaren. Det är viktigt att ha tillgång till hjälp angående säker användning och underhåll av dina reamingverktyg.

Slutsats

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner och riktlinjer kan du säkerställa en säker och effektiv upplevelse med BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER. Prioritera alltid säkerhet och efterlevnad av lokala förordningar när du använder skjutvapen och relaterade verktyg.

NÁVOD K BEZPEČNOSTI PRO VÝSTRUŽNÍKY BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER

Úvod

Děkujeme, že jste si vybrali výstružník BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER od společnosti MANSON PRECISION. Tento průvodce obsahuje důležité bezpečnostní pokyny a pokyny, které zajistí bezpečné a efektivní použití vašeho výstružníku. Před použitím produktu si prosím tento dokument pečlivě přečtěte.

Obecné bezpečnostní pokyny

- Ujistěte se, že znáte bezpečné zacházení a obsluhu střelných zbraní a souvisejících nástrojů.
- Vždy používejte vhodné osobní ochranné prostředky (OOP), včetně ochranných brýlí a rukavic, při používání výstružníku.
- Uchovávejte výstružník mimo dosah dětí a neoprávněných osob.
- Nepoužívejte výstružník k jinému účelu, než je jeho zamýšlené použití.
- Pravidelně kontrolujte výstružník na případné známky opotřebení nebo poškození před použitím.
- Dodržujte všechny místní zákony a předpisy týkající se střelných zbraní a nástrojů na vyřezávání.

Specifické bezpečnostní opatření pro použití

- Před použitím výstružníku se ujistěte, že je bezpečně upevněn v vhodném stroji na vyřezávání nebo v stolním vrtačce.
- Vždy používejte správnou velikost pilota pro náboj, který vyřezáváte, abyste se vyhnuli nesprávnému zarovnání.
- Používejte vhodné řezné kapaliny, aby se snížilo tření a teplo během procesu vyřezávání.
- Nepokoušejte se výstružník nutit; nechte ho řezat vlastním tempem, abyste předešli poškození.
- Buďte si vědomi směru řezu a zajistěte, aby všichni přihlížející byli v bezpečné vzdálenosti.
- Pokud zaznamenáte jakýkoli neobvyklý odpor nebo zablokování, okamžitě zastavte a zkontrolujte výstružník na problémy.

Pokyny pro instalaci a použití

1. Příprava:

- Shromážděte veškeré potřebné materiály, včetně výstružníku, řezné kapaliny a vhodného stroje na vyřezávání nebo stolního vrtačky.
- Ujistěte se, že pracovní prostor je čistý a bez překážek.

2. Upevnění výstružníku:

- Bezpečně upevněte výstružník ve stolním vrtačce nebo v stroji na vyřezávání, ujistěte se, že je pevně uchycen.
- Potvrďte, že velikost stopky odpovídá specifikacím stroje (3/8" čtvercová stopka pro centerfire reamers).

3. Nastavení pro vyřezávání:

- Vyberte vhodného pilota pro váš náboj (např. .300 Weatherby Magnum).
- Aplikujte řeznou kapalinu na výstružník a pracovní kus, aby se usnadnilo hladké řezání.

4. Proces vyřezávání:

- Spust'te stroj na nízké rychlosti, aby se zajistila stabilita.
- Postupně zvyšujte rychlost podle potřeby a sledujte řezací akci.
- Udržujte stálou rychlost podávání a vyhněte se nadměrnému tlaku.

5. Dokončení:

- Jakmile dosáhnete požadované hloubky komory, zastavte stroj a opatrně vyjměte výstružník.
- Vyčistěte výstružník vhodným rozpouštědlem, abyste odstranili jakékoli zbytky.

Pokyny pro likvidaci

- Likvidujte výstružník podle místních předpisů týkajících se likvidace kovů a nástrojů.
- Nevyhazujte výstružník do běžného domácího odpadu.
- Pokud je výstružník poškozen nebo již není použitelný, zvažte recyklaci materiálů, kde je to možné.

Kontaktní informace pro další podporu

Pro jakékoli bezpečnostní dotazy nebo další podporu se prosím obraťte na kontaktní údaje poskytnuté výrobcem. Je důležité mít přístup k pomoci ohledně bezpečného používání a údržby vašich nástrojů na vyřezávání.

Závěr

Dodržováním těchto bezpečnostních pokynů a pokynů můžete zajistit bezpečný a efektivní zážitek s výstružníkem BELTED CARTRIDGE FINISH REAMER. Vždy upřednostňujte bezpečnost a dodržujte místní předpisy při používání střelných zbraní a souvisejících nástrojů.