

PERFECT CUT"! PREMIUM THREE-FLUTE TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE PLUG TAP 1/4-22 THREAD

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

Coupe incroyablement lisse - Durée de vie considérablement augmentée

TAPES TRI-FLUITES PREMIUM PERFECT CUT™ La Taper Perfect Cut™ Premium de Reiff & Nestor Company est un outil de haute qualité conçu pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu à la recherche de solutions de filetage précises et efficaces. Fabriquées en acier à outils haute vitesse, ces tiges sont conçues pour offrir des performances exceptionnelles et une durabilité accrue. Tapes à trois flûtes : Elles répartissent les tensions de perçage sur une surface triangulaire, facilitant le démarrage et maintenant l'alignement lors du perçage manuel. Elles sont plus robustes que les tiges à deux flûtes, ce qui les rend adaptées aux aciers durs ou résistants. Spécifications : Matériau : Acier à outils haute vitesse Tailles de filetage disponibles : 6-48 8-40 1/4-22 8-32 Avis des clients : Les utilisateurs de la Taper Perfect Cut™ Premium de Reiff & Nestor Company ont exprimé leur satisfaction quant à ses performances, notant la précision et la qualité des filets produits. Les tiges ont reçu une note moyenne de 3,4 étoiles sur 5 de la part d'acheteurs vérifiés, ce qui indique une réception généralement positive. Incorporer la Taper Perfect Cut™ Premium de Reiff & Nestor Company dans votre trousse à outils d'armurerie garantit un filetage fiable et précis, améliorant la qualité et la longévité des composants d'armes à feu.



Caractéristiques

- Nom: [REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE PLUG TAP 1/4-22 THREAD](#)
- Fabricant: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Référence: 748101422
- N° fabr.: C32425
- Filetages: 1/4-22
- Matériau: High Speed Steel
- Style: Ebauche
- Poids du colis: 0.014kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les TAPS TRIFLUITES PREMIUM PERFECT CUT™](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les TAPS TRIFLUITES PREMIUM PERFECT CUT™

Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPS TRIFLUITES PREMIUM PERFECT CUT™ de la société Reiff & Nestor. Ce guide fournit des informations essentielles de sécurité pour garantir une utilisation sûre et efficace du produit. Veuillez lire ce manuel attentivement avant utilisation pour comprendre comment manipuler et utiliser les taps en toute sécurité.

Directives de Sécurité Générales

- Assurezvous que les taps ne sont utilisés que pour leur objectif prévu, qui est le filetage dans des matériaux métalliques.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, comme des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation des taps.
- Gardez la zone de travail propre et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Rangez les taps dans un endroit sec pour éviter la rouille et les dommages.
- Inspectez régulièrement les taps pour détecter des signes d'usure ou de dommages avant utilisation. Ne pas utiliser de taps endommagés.
- Soyez conscient de votre environnement et assurezvous que les personnes autour de vous sont à une distance sûre pendant l'opération des taps.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez des taps adaptés au matériau à fileter. Les taps PERFECT CUT™ sont conçus pour l'acier à outils haute vitesse et les aciers durs.
- Utilisez toujours un lubrifiant de filetage pour réduire la friction et prévenir l'usure de l'outil.
- Ne pas appliquer une force excessive lors du filetage ; laissez le tap faire le travail pour éviter de casser l'outil.
- Si le tap se coince, ne forcez pas. Inversez lentement le tap pour le retirer et vérifiez s'il y a des obstructions.
- Assurezvous que le tap est correctement aligné avec la pièce à travailler pour éviter le croisement des filets.
- Gardez vos doigts et mains éloignés du tap pendant son fonctionnement pour éviter les blessures.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation :

- Sélectionnez la taille de tap appropriée pour vos besoins de filetage. Les tailles disponibles incluent 648, 840, 1/422 et 832.
- Rassembliez les outils nécessaires : clé à tap, lubrifiant de filetage et équipement de sécurité.

2. Perçage du Trou :

- Percez un trou pilote dans la pièce à travailler en utilisant un foret qui correspond à la taille du tap.
- Assurezvous que le trou est propre et exempt de débris.

3. Filetage :

- Appliquez une quantité généreuse de lubrifiant de filetage sur le tap.
- Insérez le tap dans le trou pilote et fixezle dans la clé à tap.
- Tournez la clé à tap dans le sens des aiguilles d'une montre pour commencer le filetage. Utilisez une pression légère et constante.
- Après chaque tour complet, inversez légèrement le tap pour briser les copeaux et réduire le blocage.
- Continuez jusqu'à atteindre la profondeur désirée.

4. Finition :

- Une fois le filetage terminé, retirez soigneusement le tap en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Nettoyez le trou fileté pour enlever tout débris.

Instructions d'Élimination

- Éliminez les taps endommagés ou usés conformément aux réglementations locales concernant les déchets métalliques.
- Ne jetez pas les taps dans les déchets ménagers ordinaires. Vérifiez auprès des installations de recyclage locales pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

Conclusion

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec les TAPS TRIFLUITES PREMIUM PERFECT CUT™. Priorisez toujours la sécurité et l'utilisation appropriée pour vous protéger vous-même et les autres lors de l'utilisation de cet outil de haute qualité.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr