

# PERFECT CUT"! PREMIUM THREE-FLUTE TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE BOTTOM TAP 6-40 THREAD

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

## Coupe incroyablement lisse - Durée de vie considérablement augmentée

TAPES TRI-FLUITES PREMIUM PERFECT CUT™ La Taper Perfect Cut™ Premium de Reiff & Nestor Company est un outil de haute qualité conçu pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu à la recherche de solutions de filetage précises et efficaces. Fabriquées en acier à outils haute vitesse, ces tiges sont conçues pour offrir des performances exceptionnelles et une durabilité accrue. Tapes à trois flûtes : Elles répartissent les tensions de perçage sur une surface triangulaire, facilitant le démarrage et maintenant l'alignement lors du perçage manuel. Elles sont plus robustes que les tiges à deux flûtes, ce qui les rend adaptées aux aciers durs ou résistants. Spécifications : Matériau : Acier à outils haute vitesse Tailles de filetage disponibles : 6-48 8-40 1/4-22 8-32 Avis des clients : Les utilisateurs de la Taper Perfect Cut™ Premium de Reiff & Nestor Company ont exprimé leur satisfaction quant à ses performances, notant la précision et la qualité des filets produits. Les tiges ont reçu une note moyenne de 3,4 étoiles sur 5 de la part d'acheteurs vérifiés, ce qui indique une réception généralement positive. Incorporer la Taper Perfect Cut™ Premium de Reiff & Nestor Company dans votre trousse à outils d'armurerie garantit un filetage fiable et précis, améliorant la qualité et la longévité des composants d'armes à feu.



## Caractéristiques

- Nom: [REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM THREE FLUTE BOTTOM TAP 6-40 THREAD](#)
- Fabricant: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Référence: 748102640
- N° fabr.: 12423
- Filetages: 6-40
- Matériau: High Speed Steel
- Style: Bas
- Poids du colis: 0.005kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 147mm

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les TAPS À TROIS FLÛTES PREMIUM PERFECT CUT™](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les TAPS À TROIS FLÛTES PREMIUM PERFECT CUT™

## Introduction

Merci d'avoir choisi les TAPS À TROIS FLÛTES PREMIUM PERFECT CUT™ de la société Reiff & Nestor. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser les taps.

## Lignes Directrices de Sécurité Générales

- Assurezvous que les taps sont utilisés uniquement à des fins prévues : le filetage dans les applications d'armurerie et d'armes à feu.
- Inspectez toujours les taps pour détecter d'éventuels dommages visibles avant utilisation. Ne pas utiliser d'outils endommagés.
- Gardez les taps hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Utilisez des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, tels que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation des taps.
- Soyez conscient de votre environnement et assurezvous d'un espace de travail sûr pour prévenir les accidents.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez toujours les taps dans un espace de travail stable et sécurisé.
- Évitez d'exercer une force excessive lors du filetage pour prévenir la casse et les blessures.
- Assurezvous que le tap est correctement aligné avec la pièce à travailler pour éviter le croisement de filet.
- Utilisez de l'huile de coupe ou un lubrifiant lors du filetage pour réduire la friction et la chaleur.
- Si le tap se coince, ne forcez pas pour le retirer. Au lieu de cela, inversez lentement et prudemment le tap pour le retirer.
- Rangez toujours les taps dans un endroit sec et sûr après utilisation pour prévenir la rouille et les dommages.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation :

- Rassemblez les outils nécessaires : perceuse, clé à molette, huile de coupe et équipement de sécurité.
- Sélectionnez la taille de tap appropriée pour votre projet (tailles disponibles : 648, 840, 1/422, 832).

### 2. Perçage :

- Percez un trou dans la pièce à travailler en utilisant un foret qui correspond à la taille du tap.
- Assurezvous que le trou est droit et propre pour faciliter le filetage.

### 3. Filetage :

- Appliquez de l'huile de coupe sur le tap pour réduire la friction.
- Insérez le tap dans la clé à molette, en vous assurant d'une prise sécurisée.
- Alignez le tap avec le trou percé et appliquez une pression douce.
- Tournez le tap dans le sens des aiguilles d'une montre tout en maintenant l'alignement.
- Si vous ressentez de la résistance, retirez légèrement le tap, puis continuez le filetage.

### 4. Achèvement :

- Une fois la profondeur désirée atteinte, retirez soigneusement le tap en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Nettoyez le trou nouvellement fileté pour enlever tout débris.

## Instructions d'Élimination

- Éliminez tout tap endommagé ou usé conformément aux réglementations locales.
- Ne pas jeter les taps dans les déchets ménagers ordinaires. Vérifiez les programmes de recyclage locaux pour les outils en métal.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité des TAPS À TROIS FLÛTES PREMIUM PERFECT CUT™, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies sur l'emballage du produit ou sur le site Web officiel.

En suivant ces lignes directrices, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec les TAPS À TROIS FLÛTES PREMIUM PERFECT CUT™. Priorisez toujours la sécurité et une utilisation appropriée pour améliorer la qualité et la longévité de vos projets.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)