

PERFECT CUT™! PREMIUM TWO FLUTE TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM TWO FLUTE BOTTOM TAP 6-48 THREAD

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

PERFECT CUT™ TAPES À DEUX FLÛTES PREMIUM La Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company est un outil de haute qualité conçu pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu qui recherchent des solutions de filetage précises et efficaces. Fabriquées en acier à outils haute vitesse, ces taps sont conçues pour offrir des performances et une durabilité exceptionnelles. Taps à deux flûtes : Répartissent le stress de filetage sur deux grandes flûtes, offrant plus d'espace pour les copeaux, ce qui est bénéfique lors du filetage de aciers doux. Ces taps sont populaires pour le filetage en machine et fonctionnent bien lors d'opérations manuelles. Spécifications : Matériau : Acier à outils haute vitesse Tailles de filetage disponibles : 3-56 6-48 6-40 Avis des clients : Les utilisateurs de la Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company ont exprimé leur satisfaction quant à ses performances, notant la précision et la qualité des filets produits. Les taps ont reçu une note moyenne de 3,4 étoiles sur 5 de la part d'acheteurs vérifiés, indiquant une réception généralement positive. L'intégration de la Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company dans votre trousse à outils d'armurerie garantit un filetage fiable et précis, améliorant la qualité et la longévité des composants d'armes à feu.



Caractéristiques

- Nom: [REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM TWO FLUTE BOTTOM TAP 6-48 THREAD](#)
- Fabricant: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Référence: 748202643
- N° fabr.: S12484
- Filetages: 6-48
- Matériau: High Speed Steel
- Style: Bas
- Poids du colis: 0.005kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de sécurité pour les TAPES À DEUX FLÔTES PREMIUM PERFECT CUT™](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de sécurité pour les TAPES À DEUX FLûTES PREMIUM PERFECT CUT™

Introduction

Merci d'avoir choisi le Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company. Ce guide fournit d'importantes instructions de sécurité pour garantir une utilisation sûre et efficace de l'outil. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le produit.

Directives de sécurité générales

- Utilisez toujours le taper conformément aux instructions du fabricant.
- Assurez-vous que l'espace de travail est propre et exempt de dangers avant de commencer.
- Portez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité et des gants.
- Gardez les taps hors de portée des enfants et des utilisateurs non autorisés.
- Inspectez régulièrement les taps pour détecter des signes d'usure ou de dommage avant chaque utilisation.
- Signalez tout produit dangereux ou tout accident aux autorités compétentes.

Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Lorsque vous utilisez le taper, assurez-vous qu'il est solidement fixé dans le porteoutil pour éviter de glisser.
- Utilisez de l'huile de coupe ou un lubrifiant pour réduire la friction et la chaleur pendant le taraudage.
- Évitez d'appliquer une force excessive lors du taraudage ; laissez l'outil faire le travail pour éviter la casse.
- Ne tentez pas de tarauder des matériaux trop durs pour cet outil ; référez-vous aux spécifications pour les matériaux appropriés.
- Assurez-vous que la pièce à travailler est correctement fixée pour éviter tout mouvement pendant le taraudage.
- Si vous entendez un bruit inhabituel ou ressentez une résistance pendant l'utilisation du taper, arrêtez immédiatement et inspectez l'outil.

Instructions d'installation et d'utilisation

1. Préparation

- Rassemblez tous les outils et matériaux nécessaires, y compris le taper, l'huile de coupe et une perceuse appropriée.
- Assurez-vous que la pièce à travailler est propre et exempte de débris.

2. Installation

- Sélectionnez la taille appropriée du Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes en fonction de la taille de filet requise (par exemple, 648).
- Fixez le taper dans une clé à tarauder ou un outil de machine, en vous assurant qu'il est bien serré.

3. Processus de taraudage

- Appliquez de l'huile de coupe sur le taper et la pièce à travailler pour assurer un fonctionnement fluide.
- Alignez le taper avec le trou préperçé dans la pièce à travailler.
- Tournez le taper lentement et régulièrement, en appliquant une légère pression.
- Après quelques tours, inversez légèrement le taper pour casser la puce et dégager les débris.
- Continuez à tarauder jusqu'à ce que la profondeur désirée soit atteinte.

4. Entretien après utilisation

- Retirez le taper de la pièce à travailler et nettoyez-le soigneusement pour enlever toute huile de coupe et débris.
- Rangez le taper dans un endroit sûr et sec, à l'abri de l'humidité et des températures extrêmes.

Instructions d'élimination

- Éliminez tout taper endommagé ou usé conformément aux réglementations locales.
- Recyclez les matériaux lorsque cela est possible, en suivant les directives de recyclage appropriées pour les outils en métal.

Informations de contact pour un soutien supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant l'utilisation du Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes, veuillez vous référer au site web du fabricant ou aux ressources de support client.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec le Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes. Merci de votre attention à la sécurité et à l'utilisation responsable des outils.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr