

PERFECT CUT™! PREMIUM TWO FLUTE TAPS - REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM TWO FLUTE PLUG TAP 6-40 THREAD

[Outils](#) > [Outils Armurier](#) > [Outils à Fileter & Matrices](#) > [Outils à Fileter](#)

PERFECT CUT™ TAPES À DEUX FLÛTES PREMIUM La Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company est un outil de haute qualité conçu pour les armuriers et les passionnés d'armes à feu qui recherchent des solutions de filetage précises et efficaces. Fabriquées en acier à outils haute vitesse, ces taps sont conçues pour offrir des performances et une durabilité exceptionnelles. Taps à deux flûtes : Répartissent le stress de filetage sur deux grandes flûtes, offrant plus d'espace pour les copeaux, ce qui est bénéfique lors du filetage de aciers doux. Ces taps sont populaires pour le filetage en machine et fonctionnent bien lors d'opérations manuelles. Spécifications : Matériau : Acier à outils haute vitesse Tailles de filetage disponibles : 3-56 6-48 6-40 Avis des clients : Les utilisateurs de la Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company ont exprimé leur satisfaction quant à ses performances, notant la précision et la qualité des filets produits. Les taps ont reçu une note moyenne de 3,4 étoiles sur 5 de la part d'acheteurs vérifiés, indiquant une réception généralement positive. L'intégration de la Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company dans votre trousse à outils d'armurerie garantit un filetage fiable et précis, améliorant la qualité et la longévité des composants d'armes à feu.



Caractéristiques

- Nom: [REIFF & NESTOR COMPANY PERFECT CUT PREMIUM TWO FLUTE PLUG TAP 6-40 THREAD](#)
- Fabricant: [REIFF & NESTOR COMPANY](#)
- Référence: 748203642
- N° fabr.: 12322
- Filetages: 6-40
- Matériau: High Speed Steel
- Style: Ebauche
- Poids du colis: 0.005kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de sécurité pour les Taps à Deux Flûtes PREMIUM PERFECT CUT™](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de sécurité pour les Taps à Deux Flûtes PREMIUM PERFECT CUT™

Introduction

Merci d'avoir choisi le Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company. Ce guide fournit des instructions de sécurité importantes et des directives pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire attentivement ce manuel avant d'utiliser les taps afin de minimiser les risques et d'améliorer votre expérience.

Directives de sécurité générales

- Assurez-vous que les taps sont utilisés conformément aux instructions du fabricant.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, comme des lunettes de sécurité, des gants et une protection auditive lors de l'utilisation des taps.
- Gardez la zone de travail propre et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Rangez les taps dans un endroit sec et sécurisé pour éviter les dommages et maintenir leur qualité.
- Soyez conscient de votre environnement et assurez-vous que les personnes à proximité sont à une distance sûre lors de l'utilisation de machines.

Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Ne pas utiliser des taps qui sont endommagés ou usés. Inspectez les taps avant chaque utilisation.
- Utilisez la taille de tap appropriée pour le matériau sur lequel vous travaillez afin d'éviter la rupture ou les dommages.
- Assurez-vous que le tap est correctement aligné avec la pièce à usiner avant de commencer le processus de taraudage.
- Utilisez de l'huile de coupe ou un lubrifiant pour réduire la friction et la chaleur pendant le processus de taraudage.
- Évitez d'appliquer une force excessive lors de l'utilisation des taps pour prévenir la rupture. Si vous ressentez une résistance, arrêtez-vous et réévaluez la situation.
- Gardez vos mains et vos doigts éloignés de la zone de taraudage pour éviter les blessures.
- Ne tentez pas de tarauder des matériaux qui sont trop durs pour la taille de tap spécifiée.

Instructions d'installation et d'utilisation

1. Préparation :

- Sélectionnez la taille de tap appropriée (par exemple, 640) pour votre projet.
- Rassemblez les outils et matériaux nécessaires, y compris une perceuse, de l'huile de coupe et une clé à taraud.

2. Perçage du trou :

- Utilisez une perceuse pour créer un trou qui correspond à la taille recommandée pour le tap.
- Assurez-vous que le trou est propre et exempt de débris.

3. Taraudage :

- Appliquez de l'huile de coupe sur le tap pour faciliter un fonctionnement fluide.
- Insérez le tap dans le trou et assurez-vous qu'il est correctement aligné.
- Tournez le tap lentement et régulièrement en utilisant une clé à taraud. Appliquez une légère pression.
- Après chaque tour complet, inversez légèrement le tap pour casser les copeaux et éviter le blocage.
- Continuez jusqu'à atteindre la profondeur désirée.

4. Finition :

- Retirez le tap avec précaution et nettoyez les débris du trou taraudé.
- Inspectez les filetages pour vous assurer qu'ils sont propres et exempts de dommages.

Instructions d'élimination

- Éliminez tout tap endommagé ou usé conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas les taps dans les déchets ménagers ordinaires. Vérifiez les options de recyclage ou les installations d'élimination des déchets dangereux dans votre région.

Informations de contact pour un soutien supplémentaire

Pour toute question concernant la sécurité ou les performances du produit, veuillez contacter le support client du fabricant ou vous référer à l'emballage du produit pour des ressources supplémentaires.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec le Taper Perfect Cut™ Premium à deux flûtes de la Reiff & Nestor Company. Priorisez toujours la sécurité et consultez ce guide chaque fois que vous utilisez le produit.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr