

NECK TURNER PILOT - FORSTER PRODUCTS, INC. #257 NECK TURNER PILOT FOR 0.257" BULLETS

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Cet accessoire de tournage de col est utilisé sur la machine à couper Forster pour tourner des cols concentriques et uniformes facilement et avec précision. L'accessoire comprend une fraise en carbure, un levier alimenté à la main pour contrôler la vitesse de coupe, et un butoir mécanique pour contrôler la longueur de coupe. Il fonctionne uniquement sur les machines à couper Forster. Cet outil nécessite des pilotes de tournage de col externes pour le calibre applicable (les pilotes de coupe ne peuvent pas être utilisés). Les pilotes ne sont pas compatibles avec l'outil de tournage de col externe à main Forster.



Caractéristiques

- Nom: [FORSTER PRODUCTS, INC. #257 NECK TURNER PILOT FOR 0.257" BULLETS](#)
- Fabricant: [FORSTER PRODUCTS, INC.](#)
- Référence: 749000982
- N° fabr.: OT2257
- Calibre: 25 Caliber
- Diamètre: 0.2545
- Poids du colis: 0.032kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm
- UPC: 757253005145

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [GUIDE DE SÉCURITÉ POUR LE PILOTE DE TOURNAGE DE COL FORSTER PRODUCTS, INC. #257](#)
- [À propos de nous](#)

GUIDE DE SÉCURITÉ POUR LE PILOTE DE TOURNAGE DE COL FORSTER PRODUCTS, INC. #257

Introduction

Merci d'avoir choisi le PILOTE DE TOURNAGE DE COL de Forster Products, Inc. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de l'accessoire de tournage de col. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le produit et conservez-le pour référence future.

Directives générales de sécurité

- Assurez-vous que le pilote de tournage de col est utilisé uniquement avec les machines à couper Forster.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle approprié (EPI), y compris des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation de l'outil.
- Gardez la zone de travail propre et bien éclairée pour éviter les accidents.
- Rangez l'outil dans un endroit sûr, hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez régulièrement l'outil pour détecter l'usure et les dommages avant chaque utilisation. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- Respectez toutes les réglementations locales concernant l'utilisation et l'élimination des outils et équipements.

Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Utilisez uniquement des pilotes de tournage de col externes compatibles avec le calibre spécifique traité.
- N'essayez jamais d'utiliser le pilote de tournage de col avec des pilotes de coupe.
- Assurez-vous que la fraise est correctement installée et sécurisée avant l'opération.
- Ne dépassez pas la vitesse de coupe recommandée, car cela pourrait entraîner une défaillance de l'outil.
- Maintenez toujours une prise ferme sur l'outil pendant son utilisation.
- Évitez de porter des vêtements amples ou des bijoux qui pourraient se coincer dans l'outil.
- Si vous entendez des bruits ou des vibrations inhabituels pendant l'utilisation, arrêtez immédiatement et inspectez l'outil.

Instructions d'installation et d'utilisation

1. Installation :

- Assurez-vous que la machine à couper Forster est débranchée avant l'installation.
- Fixez le pilote de tournage de col en toute sécurité à la machine selon les instructions du fabricant.
- Vérifiez que la fraise en carbure est correctement positionnée et serrée.

2. Utilisation :

- Branchez la machine à couper Forster et assurez-vous qu'elle est dans une position stable.
- Ajustez le levier alimenté à la main pour contrôler la vitesse de coupe, en commençant par une vitesse basse.
- Alimentez le collet de la cartouche dans le pilote de tournage de col avec précaution, en veillant à ce qu'il soit correctement aligné.
- Surveillez le processus de coupe de près, en apportant des ajustements à la vitesse si nécessaire.
- Une fois l'épaisseur de col souhaitée atteinte, retirez la cartouche et inspectez-la pour vérifier son uniformité.

3. Après utilisation :

- Débranchez la machine après utilisation.
- Nettoyez le pilote de tournage de col et la machine pour enlever les copeaux de laiton ou les débris.
- Rangez l'outil dans un endroit sec et sécurisé.

Instructions d'élimination

- Éliminez le pilote de tournage de col et tous les composants endommagés conformément aux réglementations locales.
- Recyclez les matériaux chaque fois que cela est possible. Consultez les programmes de recyclage locaux pour des directives spécifiques sur l'élimination des métaux et des plastiques.

Informations de contact pour un soutien supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou pour un soutien supplémentaire concernant le PILOTE DE TOURNAGE DE COL, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies avec votre achat.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace lors de l'utilisation du PILOTE DE TOURNAGE DE COL. Priorisez toujours la sécurité et la manipulation appropriée pour prévenir les accidents et les blessures. Merci de votre attention à ces directives.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr