

# STAINLESS STEEL NECK TURNING MANDRELS - SINCLAIR

## INTERNATIONAL NECK TURNING MANDREL, SS, 25 CALIBER (.255")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage et d'expansion en acier inoxydable Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à .002 pouce en dessous du diamètre de la balle et les mandrins d'expansion sont à .001 pouce en dessous du diamètre de la balle. La forme et la surface de tous les mandrins résultent de plusieurs années d'expérimentations menées par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de barres solides en carbure, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à .002 pouce en dessous du diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus strictes des mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) s'adaptent uniquement au corps d'expansion de gros calibre et à l'outil de tournage NT-5000.



### Caractéristiques

- Nom: [SINCLAIR INTERNATIONAL NECK TURNING MANDREL, SS, 25 CALIBER \(.255"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749001162
- N° fabr.: NTA25
- Calibre: 25 Caliber
- Diamètre: 0.255
- Poids du colis: 0.032kg
- Hauteur d'expédition: 61mm
- Largeur d'expédition: 10mm
- Longueur d'expédition: 10mm

### Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Instructions de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair International](#)
- [À propos de nous](#)

# Instructions de Sécurité pour les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair International

## Introduction

Merci d'avoir choisi les Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair International. Ce guide fournit des informations importantes sur la sécurité et des instructions d'utilisation pour garantir une utilisation sûre et efficace de votre produit. Veuillez lire ce manuel attentivement avant utilisation.

## Directives Générales de Sécurité

- Assurez-vous que le produit est utilisé conformément aux instructions du fabricant.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Inspectez régulièrement les mandrins pour tout signe de dommage ou d'usure avant chaque utilisation.
- Portez toujours un équipement de sécurité approprié, y compris une protection oculaire, lors de l'utilisation de ce produit.
- Ne pas utiliser le produit à d'autres fins que son utilisation prévue.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Manipulez les mandrins avec soin pour éviter les blessures causées par des bords tranchants.
- Utilisez les mandrins uniquement avec des outils compatibles, tels que l'outil de tournage NT4000 et l'outil de tournage NT5000.
- Assurez-vous que votre espace de travail est propre et dégagé de tout obstacle qui pourrait poser un risque pendant l'utilisation.
- Évitez d'utiliser les mandrins dans des conditions humides ou mouillées pour prévenir les glissades ou les risques électriques.
- Ne tentez pas de modifier ou d'altérer les mandrins de quelque manière que ce soit, car cela pourrait compromettre la sécurité et les performances.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils nécessaires et l'équipement de sécurité.
- Assurez-vous que la zone de travail est bien éclairée et organisée.

### 2. Installation :

- Fixez le mandrin de manière sécurisée à l'outil de tournage selon les instructions du fabricant.
- Assurez-vous que le mandrin est correctement aligné et serré pour éviter qu'il ne se desserre pendant l'utilisation.

### 3. Utilisation :

- Suivez les directives spécifiques pour faire fonctionner l'outil de tournage NT4000 ou NT5000.
- Appliquez une pression douce lors du tournage pour éviter d'endommager le mandrin ou la cartouche.
- Surveillez le processus de près pour détecter tout bruit ou résistance inhabituel, ce qui pourrait indiquer un problème.

### 4. Entretien après Utilisation :

- Après utilisation, nettoyez soigneusement les mandrins pour enlever tout débris ou résidu.
- Inspectez les mandrins pour tout signe d'usure ou de dommage avant de les ranger.
- Rangez les mandrins dans un endroit sûr et sec, loin des enfants et des animaux de compagnie.

## Instructions de Mise au Rebut

- Disposez du produit conformément aux réglementations locales concernant les déchets métalliques.
- Ne pas jeter le produit dans les déchets ménagers ordinaires.
- Si le produit est endommagé au-delà de toute réparation, assurez-vous qu'il soit recyclé ou éliminé en toute sécurité pour minimiser l'impact sur l'environnement.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question concernant la sécurité ou les performances du produit, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies sur l'emballage ou la documentation du produit.

## **Conclusion**

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec vos Mandrins de Tournage en Acier Inoxydable Sinclair International. Priorisez toujours la sécurité et n'hésitez pas à demander de l'aide si nécessaire. Merci de votre attention à ces directives importantes.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)