

# **Bagues de collet en acier - REDDING bague de collet en acier style 73/.228**

[Rechargement](#) > [Outils de Rechargement](#) > [Bushings Collet](#)

Bushings en acier traités thermiquement. Les diamètres de dimensionnement sont polis à la main avec une dureté de surface de Rc 60-62 pour réduire l'effort de dimensionnement. Les bushings sont disponibles dans toute la gamme de .185" à .368" par incrément de .001". Les trois derniers chiffres de la pièce (#RD73XXX) indiquent la taille du bushing. Voir d'autres tailles : .185" à .250" .251" à .305" .306 à .368"



## **Détermination de la taille de bushing Redding**

La taille de bushing appropriée peut être facilement déterminée en mesurant le diamètre extérieur du collet de vos cartouches chargées avec un micromètre de précision ou un pied à coulisse. Ensuite, il suffit de soustraire .001" de la cartouche qui avait le plus petit diamètre moyen de collet. Ce bushing de diamètre permettra généralement de dimensionner les collets juste assez pour créer le bon ajustement pour la balle.

Si vous utilisez un die de type "S" et que vous ne tournez pas l'extérieur de vos collets, nous vous suggérons d'utiliser un bushing .002" plus petit que votre plus petit diamètre moyen de collet, et d'utiliser la balle d'expansion incluse avec votre die de type "S". Ce bushing de taille donnera toujours un dimensionnement minimal (maximisant la durée de vie de votre laiton) et la balle d'expansion garantira que chaque cartouche ait la même prise sur la balle.

Redding a constaté que lorsque vous avez des étuis avec des épaisseurs de paroi de collet du côté mince de la tolérance SAAMI, votre étui tiré mesurera considérablement plus grand (.006" à .010" plus grand) que vos cartouches chargées. Dans ces circonstances, les tests de Redding ont montré qu'un bushing .001" plus grand (que la cartouche chargée) peut vous donner la prise désirée sur la balle.

## **Caractéristiques**

- Nom: [REDDING bague de collet en acier style 73/.228](#)
- Fabricant: [REDDING](#)
- Référence: 749001900
- N° fabr.: 73228
- Diamètre: .228
- Poids du colis: 0.032kg
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm
- UPC: 611760732287

## **Détails de l'article**

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les BUSHINGS EN ACIER NECK REDDING 73 STYLE/.228](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les BUSHINGS EN ACIER NECK REDDING 73 STYLE/.228

## Introduction

Merci d'avoir choisi les BUSHINGS EN ACIER NECK REDDING 73 STYLE/.228. Ce guide fournit des informations essentielles sur la sécurité et des instructions pour une utilisation et un entretien appropriés de ce produit. Veuillez lire ce guide attentivement pour garantir une utilisation sûre et efficace.

## Directives de Sécurité Générales

- Assurezvous toujours que les bushings sont utilisés conformément aux spécifications du fabricant.
- Inspectez les bushings pour tout signe de dommage ou d'usure avant chaque utilisation.
- Gardez les bushings hors de portée des enfants et des personnes vulnérables pour éviter les blessures accidentelles.
- Utilisez des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, tels que des lunettes de sécurité et des gants, lors de la manipulation ou de l'utilisation des bushings.
- Signalez toute condition ou incident dangereux aux autorités compétentes.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assurezvous que le bushing est correctement dimensionné pour votre application afin d'éviter un effort excessif lors de son utilisation.
- Ne dépassiez pas les diamètres de dimensionnement recommandés de .185" à .368" par incrément de .001".
- Évitez d'utiliser des bushings endommagés ou usés, car cela peut entraîner un dimensionnement inexact ou des blessures.
- Ne modifiez en aucun cas les bushings, car cela peut compromettre leur intégrité et leur sécurité.
- Suivez toutes les directives du fabricant concernant l'utilisation et l'entretien des bushings.

## Instructions d'Installation et d'Utilisation

### 1. Préparation :

- Rassembliez tous les outils et équipements nécessaires avant de commencer.
- Assurezvous que votre espace de travail est propre et dégagé.

### 2. Installation :

- Sélectionnez la taille de bushing appropriée en fonction de vos besoins. Les trois derniers chiffres du numéro de pièce (#RD73XXX) indiquent la taille du bushing.
- Insérez le bushing dans l'outil ou l'équipement approprié, en veillant à un ajustement sécurisé.
- Vérifiez que le bushing est bien en place et ne tangue pas.

### 3. Utilisation :

- Appliquez une pression uniforme lors de l'utilisation du bushing pour éviter les blessures et garantir un dimensionnement précis.
- Surveillez le bushing pendant son utilisation pour tout signe de surchauffe ou d'usure.
- Si vous remarquez des anomalies, cessez immédiatement l'utilisation et inspectez le bushing.

### 4. Après Utilisation :

- Nettoyez le bushing avec un chiffon doux pour enlever les débris ou résidus.
- Inspectez le bushing pour détection de dommages ou d'usure après chaque utilisation.
- Rangez les bushings dans un endroit sec et sûr, à l'abri de la lumière directe du soleil et de l'humidité.

## **Instructions d'Élimination**

- Éliminez tout bushing endommagé ou usé conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas les bushings dans les déchets ménagers ordinaires s'ils sont considérés comme dangereux.
- Consultez les autorités locales de gestion des déchets pour connaître les méthodes d'élimination appropriées.

## **Informations de Contact pour un Soutien Supplémentaire**

Pour toute question de sécurité ou pour toute assistance supplémentaire concernant les BUSHINGS EN ACIER NECK REDDING 73 STYLE/.228, veuillez consulter les ressources du service client du fabricant.

Merci de votre attention à ces instructions de sécurité. Votre sécurité et votre satisfaction sont nos principales priorités.

# **À propos de nous**

## **Brownells France**

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)