

Bagues de collet en acier - REDDING bague en acier style 73 .367

[Rechargement](#) > [Outils de Rechargement](#) > [Bushings Collet](#)

Bushings en acier traités thermiquement. Les diamètres de dimensionnement sont polis à la main avec une dureté de surface de Rc 60-62 pour réduire l'effort de dimensionnement. Les bushings sont disponibles dans toute la gamme de .185" à .368" par incrément de .001". Les trois derniers chiffres de la pièce (#RD73XXX) indiquent la taille du bushing. Voir d'autres tailles : .185" à .250" .251" à .305" .306 à .368"



Détermination de la taille de bushing Redding

La taille de bushing appropriée peut être facilement déterminée en mesurant le diamètre extérieur du collet de vos cartouches chargées avec un micromètre de précision ou un pied à coulisse. Ensuite, il suffit de soustraire .001" de la cartouche qui avait le plus petit diamètre moyen de collet. Ce bushing de diamètre permettra généralement de dimensionner les collets juste assez pour créer le bon ajustement pour la balle.

Si vous utilisez un die de type "S" et que vous ne tournez pas l'extérieur de vos collets, nous vous suggérons d'utiliser un bushing .002" plus petit que votre plus petit diamètre moyen de collet, et d'utiliser la balle d'expansion incluse avec votre die de type "S". Ce bushing de taille donnera toujours un dimensionnement minimal (maximisant la durée de vie de votre laiton) et la balle d'expansion garantira que chaque cartouche ait la même prise sur la balle.

Redding a constaté que lorsque vous avez des étuis avec des épaisseurs de paroi de collet du côté mince de la tolérance SAAMI, votre étui tiré mesurera considérablement plus grand (.006" à .010" plus grand) que vos cartouches chargées. Dans ces circonstances, les tests de Redding ont montré qu'un bushing .001" plus grand (que la cartouche chargée) peut vous donner la prise désirée sur la balle.

Caractéristiques

- Nom: [REDDING bague en acier style 73 .367](#)
- Fabricant: [REDDING](#)
- Référence: 749001933
- N° fabr.: 73367
- Diamètre: .367
- Poids du colis: 0.009kg
- Hauteur d'expédition: 1mm
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm
- UPC: 611760733673

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de sécurité pour les BUSHINGS EN ACIER NECK REDDING STYLE 73/.367](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de sécurité pour les BUSHINGS EN ACIER NECK REDDING STYLE 73/.367

Introduction

Merci d'avoir choisi les BUSHINGS EN ACIER NECK REDDING STYLE 73/.367. Ce guide fournit des informations importantes sur la sécurité, des instructions d'utilisation et des directives d'élimination pour garantir votre sécurité et l'utilisation efficace de ce produit. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser les bushings.

Directives générales de sécurité

- Assurezvous que le produit est utilisé uniquement à des fins prévues.
- Inspectez toujours les bushings pour tout signe de dommage avant utilisation.
- Gardez les bushings hors de portée des enfants et des individus vulnérables.
- Suivez toutes les instructions d'installation et d'utilisation pour éviter les accidents et les blessures.
- Signalez tout produit dangereux ou tout accident aux autorités compétentes.
- Restez informé des mises à jour de rappel via la plateforme Safety Gate de l'UE.

Précautions spécifiques de sécurité pour l'utilisation

- Portez toujours un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, comme des gants et des lunettes de sécurité lors de la manipulation des bushings.
- Évitez d'utiliser les bushings s'ils présentent des signes d'usure, de dommage ou de déformation.
- Assurezvous que la zone de travail est propre et exempte d'obstructions pouvant causer des accidents.
- Ne dépassez pas les diamètres et les incrément de dimensionnement recommandés lors de l'utilisation des bushings.
- Manipulez les bushings avec précaution pour éviter de les laisser tomber ou de leur appliquer une force excessive.

Instructions pour l'installation et l'utilisation

1. Préparation :

- Rassembliez tous les outils et équipements nécessaires avant de commencer.
- Assurezvous que la zone de travail est bien éclairée et organisée.

2. Installation :

- Sélectionnez la taille de bushing appropriée selon vos besoins. La taille du bushing est indiquée par les trois derniers chiffres du numéro de pièce (#RD73XXX).
- Insérez soigneusement le bushing dans le die de redimensionnement approprié, en veillant à un ajustement serré.
- Assurezvous que le bushing est correctement aligné avec le die pour éviter un désalignement pendant l'utilisation.

3. Utilisation :

- Suivez les directives du fabricant pour les opérations de redimensionnement.
- Appliquez une pression uniforme lors de l'utilisation du die de redimensionnement pour garantir des résultats cohérents.
- Surveillez le bushing et le die de redimensionnement pour tout signe d'usure ou de dommage pendant l'utilisation.

4. Après utilisation :

- Après utilisation, nettoyez les bushings et rangezles dans un endroit sec et sûr.
- Inspectez régulièrement les bushings pour tout signe d'usure ou de dommage avant une utilisation future.

Instructions d'élimination

- Éliminez tout bushing endommagé ou usé conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas les bushings dans les déchets ménagers ordinaires s'ils sont fabriqués à partir de matériaux nécessitant un traitement spécial.
- Contactez votre autorité locale de gestion des déchets pour des conseils sur les méthodes d'élimination appropriées.

Informations de contact pour un soutien supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou pour un soutien supplémentaire concernant les BUSHINGS EN ACIER NECK REDDING STYLE 73/.367, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant fournies sur l'emballage du produit ou dans le manuel de l'utilisateur.

Merci de prêter attention à ces instructions de sécurité. Votre sécurité et votre satisfaction sont nos principales priorités.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr