

# **Bagues de collet en acier - REDDING 73 STYLE bague de collet acier .364**

[Rechargement](#) > [Outils de Rechargement](#) > [Bushings Collet](#)

Bushings en acier traités thermiquement. Les diamètres de dimensionnement sont polis à la main avec une dureté de surface de Rc 60-62 pour réduire l'effort de dimensionnement. Les bushings sont disponibles dans toute la gamme de .185" à .368" par incrément de .001". Les trois derniers chiffres de la pièce (#RD73XXX) indiquent la taille du bushing. Voir d'autres tailles : .185" à .250" .251" à .305" .306 à .368"



## **Détermination de la taille de bushing Redding**

La taille de bushing appropriée peut être facilement déterminée en mesurant le diamètre extérieur du collet de vos cartouches chargées avec un micromètre de précision ou un pied à coulisse. Ensuite, il suffit de soustraire .001" de la cartouche qui avait le plus petit diamètre moyen de collet. Ce bushing de diamètre permettra généralement de dimensionner les collets juste assez pour créer le bon ajustement pour la balle.

Si vous utilisez un die de type "S" et que vous ne tournez pas l'extérieur de vos collets, nous vous suggérons d'utiliser un bushing .002" plus petit que votre plus petit diamètre moyen de collet, et d'utiliser la balle d'expansion incluse avec votre die de type "S". Ce bushing de taille donnera toujours un dimensionnement minimal (maximisant la durée de vie de votre laiton) et la balle d'expansion garantira que chaque cartouche ait la même prise sur la balle.

Redding a constaté que lorsque vous avez des étuis avec des épaisseurs de paroi de collet du côté mince de la tolérance SAAMI, votre étui tiré mesurera considérablement plus grand (.006" à .010" plus grand) que vos cartouches chargées. Dans ces circonstances, les tests de Redding ont montré qu'un bushing .001" plus grand (que la cartouche chargée) peut vous donner la prise désirée sur la balle.

## **Caractéristiques**

- Nom: [REDDING 73 STYLE bague de collet acier .364](#)
- Fabricant: [REDDING](#)
- Référence: 749001985
- N° fabr.: 73364
- Diamètre: .364
- Poids du colis: 0.032kg
- Hauteur d'expédition: 1mm
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm
- UPC: 611760733642

## **Détails de l'article**

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de sécurité pour les BUSHINGS EN ACIER NECK REDDING STYLE 73/.364](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de sécurité pour les BUSHINGS EN ACIER NECK REDDING STYLE 73/.364

## Introduction

Merci d'avoir choisi les BUSHINGS EN ACIER NECK REDDING STYLE 73/.364. Ce guide fournit des informations essentielles sur la sécurité pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire attentivement ce guide avant d'utiliser les bushings.

## Lignes directrices générales de sécurité

- Assurezvous que tous les utilisateurs connaissent l'utilisation appropriée du produit.
- Inspectez toujours les bushings pour tout signe de dommage ou d'usure avant utilisation.
- Gardez les bushings hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Utilisez les bushings uniquement pour leur usage prévu tel que spécifié dans ce guide.
- Signalez toute condition ou incident dangereux aux autorités compétentes.
- Restez informé des rappels de produits via la plateforme Safety Gate de l'UE.

## Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Portez un équipement de protection individuelle approprié (EPI) tel que des lunettes de sécurité et des gants lors de la manipulation des bushings.
- Évitez d'utiliser les bushings si vous n'êtes pas familier avec leur fonctionnement ou si vous ne vous sentez pas bien.
- Ne dépassez pas les limites de dimensionnement recommandées des bushings pour éviter des dommages ou des blessures.
- Assurezvous que les bushings sont correctement nettoyés et entretenus pour éviter la contamination ou les dysfonctionnements.
- Rangez les bushings dans un endroit sec et sûr lorsqu'ils ne sont pas utilisés pour éviter la rouille ou les dommages.

## Instructions d'installation et d'utilisation

### 1. Préparation :

- Rassemblez tous les outils et équipements nécessaires avant de commencer l'installation.
- Assurezvous que la zone de travail est propre et exempte de dangers.

### 2. Installation :

- Sélectionnez la taille de bushing appropriée en fonction des trois derniers chiffres du numéro de pièce (#RD73XXX).
- Insérez le bushing dans la chambre ou l'outil désigné, en vous assurant qu'il est bien ajusté.
- Confirmez que le bushing est bien en place avant de continuer.

### 3. Utilisation :

- Appliquez une pression uniforme lors de l'utilisation du bushing pour atteindre le dimensionnement souhaité.
- Surveillez le bushing pour tout signe d'usure ou de dommage pendant l'utilisation.
- Si une force excessive est nécessaire, arrêtez immédiatement d'utiliser le bushing et inspectezle pour détecter d'éventuels problèmes.

#### **4. Entretien après utilisation :**

- Nettoyez les bushings après chaque utilisation pour éliminer tout débris ou contaminant.
- Rangez les bushings dans leur emballage d'origine ou dans une zone de stockage désignée.

## **Instructions d'élimination**

- Éliminez les bushings conformément aux réglementations locales concernant les déchets métalliques.
- Ne jetez pas les bushings dans les déchets ménagers ordinaires.
- Si les bushings sont endommagés ou ne sont plus utilisables, envisagez des options de recyclage si disponibles.

## **Informations de contact pour un soutien supplémentaire**

Pour toute question ou préoccupation concernant les BUSHINGS EN ACIER NECK REDDING STYLE 73/.364, veuillez vous référer à l'emballage du produit ou au détaillant où le produit a été acheté pour obtenir des informations de contact.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez contribuer à garantir une expérience sûre et efficace avec vos BUSHINGS EN ACIER NECK. Merci de votre attention à ces lignes directrices.

# **À propos de nous**

## **Brownells France**

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)