

# **Bagues de collet en acier - REDDING bague de collet en acier style 73 .288**

[Rechargement](#) > [Outils de Rechargement](#) > [Bushings Collet](#)

Bushings en acier traités thermiquement. Les diamètres de dimensionnement sont polis à la main avec une dureté de surface de Rc 60-62 pour réduire l'effort de dimensionnement. Les bushings sont disponibles dans toute la gamme de .185" à .368" par incrément de .001". Les trois derniers chiffres de la pièce (#RD73XXX) indiquent la taille du bushing. Voir d'autres tailles : .185" à .250" .251" à .305" .306 à .368"



## **Détermination de la taille de bushing Redding**

La taille de bushing appropriée peut être facilement déterminée en mesurant le diamètre extérieur du collet de vos cartouches chargées avec un micromètre de précision ou un pied à coulisse. Ensuite, il suffit de soustraire .001" de la cartouche qui avait le plus petit diamètre moyen de collet. Ce bushing de diamètre permettra généralement de dimensionner les collets juste assez pour créer le bon ajustement pour la balle.

Si vous utilisez un die de type "S" et que vous ne tournez pas l'extérieur de vos collets, nous vous suggérons d'utiliser un bushing .002" plus petit que votre plus petit diamètre moyen de collet, et d'utiliser la balle d'expansion incluse avec votre die de type "S". Ce bushing de taille donnera toujours un dimensionnement minimal (maximisant la durée de vie de votre laiton) et la balle d'expansion garantira que chaque cartouche ait la même prise sur la balle.

Redding a constaté que lorsque vous avez des étuis avec des épaisseurs de paroi de collet du côté mince de la tolérance SAAMI, votre étui tiré mesurera considérablement plus grand (.006" à .010" plus grand) que vos cartouches chargées. Dans ces circonstances, les tests de Redding ont montré qu'un bushing .001" plus grand (que la cartouche chargée) peut vous donner la prise désirée sur la balle.

## **Caractéristiques**

- Nom: [REDDING bague de collet en acier style 73 .288](#)
- Fabricant: [REDDING](#)
- Référence: 749002021
- N° fabr.: 73288
- Diamètre: .288
- Poids du colis: 0.032kg
- Hauteur d'expédition: 8mm
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm
- UPC: 611760732881

## **Détails de l'article**

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les BUSHINGS EN ACIER REDDING 73 STYLE/.288](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les BUSHINGS EN ACIER REDDING 73 STYLE/.288

## Introduction

Merci d'avoir choisi les BUSHINGS EN ACIER REDDING 73 STYLE/.288. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire attentivement l'intégralité du guide avant d'utiliser les bushings.

## Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurezvous que les bushings sont utilisés uniquement pour leur usage prévu.
- Inspectez toujours les bushings pour détecter des dommages avant utilisation. Ne les utilisez pas s'il y a des défauts.
- Gardez les bushings hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Suivez toutes les réglementations locales concernant l'utilisation et l'élimination des produits en acier.
- Signalez tout produit dangereux ou tout accident aux autorités compétentes.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, tel que des lunettes de sécurité et des gants, lors de la manipulation des bushings.
- Évitez tout contact direct avec les bords des bushings pour prévenir les coupures ou les blessures.
- Assurezvous que la zone de travail est propre et exempte de dangers pour éviter les accidents.
- Soyez prudent quant à la dureté de surface (Rc 6062) qui peut rendre les bushings plus susceptibles à l'usure s'ils sont mal utilisés.
- Ne dépassiez pas les diamètres de dimensionnement recommandés lors de l'utilisation des bushings.
- Suivez les recommandations du fabricant concernant le processus de dimensionnement pour minimiser les risques.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation :

- Rassembliez tous les outils et matériaux nécessaires avant de commencer.
- Assurezvous que la zone de travail est bien éclairée et organisée.

### 2. Installation :

- Choisissez la taille de bushing appropriée en fonction de vos besoins. La taille est indiquée par les trois derniers chiffres du numéro de pièce (#RD73XXX).
- Insérez le bushing dans l'outil ou la machine approprié avec soin, en veillant à un ajustement parfait.
- Sécurisez le bushing conformément aux spécifications de l'outil ou de la machine.

### 3. Utilisation :

- Lorsque vous utilisez les bushings, appliquez une pression constante et contrôlée pour éviter d'endommager le produit.
- Surveillez de près l'opération pour détecter tout signe de dysfonctionnement ou d'usure inhabituelle.
- Après utilisation, retirez les bushings de l'outil ou de la machine et inspectezles pour tout signe de dommage.

## **Instructions d'Élimination**

- Éliminez les bushings usés ou endommagés conformément aux réglementations locales en matière de gestion des déchets.
- Ne jetez pas les bushings dans les déchets ménagers ordinaires. Envisagez plutôt des options de recyclage pour les produits métalliques.
- Assurez-vous que les bords tranchants sont couverts ou marqués pour éviter les blessures lors de l'élimination.

## **Informations de Contact pour un Support Supplémentaire**

Pour toute question de sécurité ou pour un soutien supplémentaire concernant les BUSHINGS EN ACIER REDDING 73 STYLE/.288, veuillez vous référer aux informations de contact du fabricant incluses avec l'emballage de votre produit.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez contribuer à garantir une utilisation sûre et efficace de vos BUSHINGS EN ACIER. Merci de votre attention à la sécurité !

# **À propos de nous**

## **Brownells France**

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)