

Bagues de collet en acier - REDDING bague de collet acier style 73 .268

[Rechargement](#) > [Outils de Rechargement](#) > [Bushings Collet](#)

Bushings en acier traités thermiquement. Les diamètres de dimensionnement sont polis à la main avec une dureté de surface de Rc 60-62 pour réduire l'effort de dimensionnement. Les bushings sont disponibles dans toute la gamme de .185" à .368" par incrément de .001". Les trois derniers chiffres de la pièce (#RD73XXX) indiquent la taille du bushing. Voir d'autres tailles : .185" à .250" .251" à .305" .306 à .368"



Détermination de la taille de bushing Redding

La taille de bushing appropriée peut être facilement déterminée en mesurant le diamètre extérieur du collet de vos cartouches chargées avec un micromètre de précision ou un pied à coulisse. Ensuite, il suffit de soustraire .001" de la cartouche qui avait le plus petit diamètre moyen de collet. Ce bushing de diamètre permettra généralement de dimensionner les collets juste assez pour créer le bon ajustement pour la balle.

Si vous utilisez un die de type "S" et que vous ne tournez pas l'extérieur de vos collets, nous vous suggérons d'utiliser un bushing .002" plus petit que votre plus petit diamètre moyen de collet, et d'utiliser la balle d'expansion incluse avec votre die de type "S". Ce bushing de taille donnera toujours un dimensionnement minimal (maximisant la durée de vie de votre laiton) et la balle d'expansion garantira que chaque cartouche ait la même prise sur la balle.

Redding a constaté que lorsque vous avez des étuis avec des épaisseurs de paroi de collet du côté mince de la tolérance SAAMI, votre étui tiré mesurera considérablement plus grand (.006" à .010" plus grand) que vos cartouches chargées. Dans ces circonstances, les tests de Redding ont montré qu'un bushing .001" plus grand (que la cartouche chargée) peut vous donner la prise désirée sur la balle.

Caractéristiques

- Nom: [REDDING bague de collet acier style 73 .268](#)
- Fabricant: [REDDING](#)
- Référence: 749002034
- N° fabr.: 73268
- Diamètre: .268
- Poids du colis: 0.032kg
- Hauteur d'expédition: 8mm
- Largeur d'expédition: 83mm
- Longueur d'expédition: 146mm
- UPC: 611760732683

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les BUSHINGS EN ACIER REDDING 73 STYLE/.268](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les BUSHINGS EN ACIER REDDING 73 STYLE/.268

Introduction

Merci d'avoir choisi les BUSHINGS EN ACIER REDDING 73 STYLE/.268. Ce guide fournit des instructions de sécurité essentielles pour garantir une utilisation et une manipulation sûres du produit. Veuillez lire attentivement ce document avant utilisation pour comprendre les risques et les précautions nécessaires à votre sécurité.

Lignes Directrices Générales de Sécurité

- Assurezvous que le produit est utilisé uniquement à des fins prévues comme décrit dans ce manuel.
- Inspectez toujours les bushings pour tout signe de dommage ou d'usure avant utilisation.
- Gardez les bushings hors de portée des enfants et des personnes vulnérables pour éviter les accidents.
- Respectez toutes les réglementations et directives locales concernant l'utilisation des outils et équipements de travail des métaux.
- Soyez conscient de votre environnement et assurezvous que votre espace de travail est propre et sûr pour éviter les accidents.
- Signalez toute condition ou incident dangereux aux autorités appropriées.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez un équipement de protection individuelle (EPI) approprié, y compris des lunettes de sécurité, des gants et une protection auditive lors de l'utilisation des bushings.
- Évitez tout contact direct avec les bords tranchants pour prévenir les coupures ou les blessures.
- Ne dépassiez pas les limites de dimensionnement recommandées (.185" à .368") pour éviter les pannes d'équipement ou les blessures personnelles.
- Assurezvous que les bushings sont correctement fixés avant l'opération pour éviter tout délogement pendant l'utilisation.
- Faites preuve de prudence lors de la manipulation de matériaux chauffés ou traités pour éviter les brûlures ou d'autres blessures.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Préparation

- Assurezvous d'avoir la bonne taille de bushing pour votre application, indiquée par les trois derniers chiffres du numéro de pièce (#RD73XXX).
- Rassembliez tous les outils et équipements nécessaires pour l'installation.

2. Installation

- Nettoyez la zone où le bushing sera installé pour garantir un bon ajustement.
- Insérez soigneusement le bushing dans la zone désignée, en vous assurant qu'il est correctement aligné.
- Fixez le bushing en utilisant les méthodes de fixation appropriées selon les exigences de votre équipement.

3. Utilisation

- Une fois installé, faites fonctionner votre équipement conformément aux instructions du fabricant.
- Surveillez le bushing pendant l'utilisation pour tout signe d'usure ou de dommage.

- Si des bruits ou des problèmes de performance inhabituels se produisent, arrêtez immédiatement l'utilisation de l'équipement et inspectez le bushing.

Instructions de Mise au Rebut

- Disposez de tout bushing endommagé ou usé conformément aux réglementations locales sur les déchets métalliques.
- Ne jetez pas les bushings dans les déchets ménagers ordinaires.
- Envisagez de recycler le matériau si possible, en vous assurant que toutes les directives de recyclage locales sont respectées.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question concernant la sécurité, l'utilisation ou le support produit, veuillez consulter le fabricant ou le détaillant auprès duquel vous avez acheté le produit. Ils vous fourniront l'assistance et les informations nécessaires.

Merci de votre attention à ces instructions de sécurité. Votre sécurité est notre priorité, et nous espérons que vous aurez une expérience réussie avec les BUSHINGS EN ACIER REDDING 73 STYLE/.268.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr