

CARBIDE NECK TURNING MANDRELS - SINCLAIR INTERNATIONAL 20 CALIBER (.202") CARBIDE NECK TURNING MANDREL

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage de col en acier inoxydable de Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à .002" en dessous du diamètre de la balle. La forme et la surface de tous nos mandrins résultent de nombreuses années d'expérimentation par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de barres de carbure massif, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à .002" en dessous du diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus strictes de ces mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) s'adaptent uniquement au corps d'expansion de gros calibre et à l'outil de tournage NT-5000.



Caractéristiques

- Nom: [SINCLAIR INTERNATIONAL 20 CALIBER \(.202"\) CARBIDE NECK TURNING MANDREL](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749006079
- N° fabr.: 95020
- Calibre: 20 Caliber
- Diamètre: 0.202
- Poids du colis: 0.023kg
- Hauteur d'expédition: 10mm
- Largeur d'expédition: 13mm
- Longueur d'expédition: 58mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage de Col en Carbone](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage de Col en Carbure

Introduction

Bienvenue dans le guide de sécurité pour les mandrins de tournage de col en carbure de Sinclair International. Ce document vise à vous fournir des informations essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de votre produit. Veuillez lire attentivement ces instructions avant d'utiliser le mandrin.

Directives Générales de Sécurité

- Assurez-vous que le produit est utilisé conformément aux instructions fournies.
- Vérifiez toujours l'état du mandrin avant chaque utilisation pour détecter tout dommage ou usure.
- Utilisez le mandrin uniquement pour les calibres spécifiés.
- Portez des équipements de protection appropriés, tels que des lunettes de sécurité, lors de l'utilisation de l'outil.
- Gardez le produit hors de portée des enfants et des animaux domestiques.
- Ne modifiez pas le mandrin ou n'utilisez pas d'accessoires non recommandés.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- *Ne pas forcer le mandrin sur des cartouches qui ne correspondent pas aux spécifications de calibre.*
- *Assurez-vous que le mandrin est bien fixé à l'outil de tournage avant de commencer le travail.*
- *Évitez d'utiliser le mandrin dans des conditions humides ou mouillées.*
- *Ne pas utiliser le mandrin si vous êtes fatigué ou sous l'influence de substances pouvant altérer votre jugement.*
- *En cas de défaillance de l'outil, arrêtez immédiatement l'utilisation et vérifiez le produit.*

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation du Mandrin :

- Assurez-vous que l'outil de tournage est éteint et débranché avant d'installer le mandrin.
- Fixez le mandrin sur l'outil de tournage NT4000 ou NT5000 en suivant les instructions du fabricant.
- Vérifiez que le mandrin est bien en place et sécurisé avant de commencer à travailler.

2. Utilisation du Mandrin :

- Sélectionnez le calibre approprié pour le mandrin.
- Insérez la cartouche dans le mandrin et assurez-vous qu'elle est correctement positionnée.
- Allumez l'outil de tournage et commencez le processus de tournage en suivant les recommandations du fabricant.
- Surveillez constamment le processus et soyez attentif à tout bruit ou vibration anormale.

3. Nettoyage et Entretien :

- Après utilisation, nettoyez le mandrin avec un chiffon sec pour enlever les résidus.
- Inspectez régulièrement le mandrin pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- Rangez le mandrin dans un endroit sec et sûr lorsqu'il n'est pas utilisé.

Instructions de Mise au Rebut

- Ne jetez pas le mandrin avec les ordures ménagères.
- Consultez les réglementations locales concernant l'élimination des outils en métal et des produits en carbure.
- Si le mandrin est endommagé au-delà de l'utilisation, apportez-le à un centre de recyclage approprié.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de votre produit, veuillez consulter le site web de Sinclair International ou contacter leur service clientèle.

Conclusion

En suivant ces directives de sécurité, vous contribuerez à garantir une utilisation sûre et efficace de votre mandrin de tournage de col en carbure. Prenez le temps de vous familiariser avec les instructions et n'hésitez pas à demander de l'aide si nécessaire.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr