

# NT-1000 STANDARD NECK TURNING TOOL - SINCLAIR

## INTERNATIONAL STANDARD NECK TURNING TOOL ONLY, NT-1000

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Fraises de Collet](#)

Le modèle 1000 de Sinclair uniformise l'épaisseur des parois de vos collets, offrant ainsi une prise de balle constante d'une douille à l'autre et permettant aux parois de collet de se dilater uniformément sous pression. Cela contribuera à améliorer la régularité de chaque cartouche et à optimiser vos groupements à longue distance. Notre outil de tournage de collet standard a satisfait les besoins de milliers de rechargeurs pendant plus de deux décennies. Cet outil est livré avec notre poignée universelle en acier inoxydable (compatible avec 22 Hornet jusqu'aux nouveaux magnums) et un corps de tourneur de collet en aluminium anodisé. Le cutter de tournage de collet est fabriqué en acier à outils hautement résistant, taillé à la main, et pourra couper littéralement des milliers de douilles avant de nécessiter un remplacement. Les outils de tournage de collet nécessitent l'utilisation de mandrins Sinclair, qui sont vendus séparément ou en tant que partie d'un kit complet d'outils de tournage de collet.



### Caractéristiques

- Nom: [SINCLAIR INTERNATIONAL STANDARD NECK TURNING TOOL ONLY, NT-1000](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749006086
- N° fabr.: 05900
- Poids du colis: 0.113kg
- Hauteur d'expédition: 36mm
- Largeur d'expédition: 74mm
- Longueur d'expédition: 117mm

### Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de sécurité pour l'outil de tournage de collet NT1000](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de sécurité pour l'outil de tournage de collet NT1000

## Introduction

Merci d'avoir choisi l'outil de tournage de collet NT1000 de Sinclair International. Ce guide fournit des instructions et des lignes directrices de sécurité importantes pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'outil.

## Lignes directrices générales de sécurité

- Assurezvous d'utiliser le NT1000 en suivant toutes les instructions de sécurité.
- Utilisez toujours cet outil conformément aux directives du fabricant pour éviter les risques.
- Soyez conscient des dangers potentiels, notamment les bords tranchants et les pièces mobiles.
- Gardez l'outil hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Vérifiez régulièrement l'usure et les dommages pour garantir que l'outil reste sûr à utiliser.
- Signalez tout produit dangereux ou tout accident aux autorités compétentes.
- Restez informé des rappels de produits en consultant la plateforme Safety Gate de l'UE.

## Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Portez toujours des équipements de protection individuelle (EPI) appropriés, tels que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation de l'outil.
- Assurezvous que votre espace de travail est propre et bien éclairé pour éviter les accidents.
- Ne pas utiliser l'outil si vous êtes fatigué, sous l'influence de drogues ou d'alcool, ou distrait.
- Gardez vos mains et d'autres parties du corps éloignées de la zone de coupe pendant l'opération.
- Utilisez l'outil uniquement pour son but prévu ; ne tentez pas de le modifier ou de l'adapter à d'autres usages.
- Suivez toutes les instructions pour l'utilisation des mandrins Sinclair, car ils sont essentiels pour un fonctionnement sûr.

## Instructions d'installation et d'utilisation

### 1. Configuration :

- Assurezvous que la surface de travail est stable et sécurisée.
- Fixez la poignée universelle en acier inoxydable au corps du tourneur de collet selon les instructions du fabricant.
- Sélectionnez le mandrin Sinclair approprié pour la douille avec laquelle vous comptez travailler.

### 2. Utilisation de l'outil :

- Insérez l'encoche de la douille dans le mandrin de manière sécurisée.
- Ajustez le cutter à la profondeur souhaitée, en vous assurant qu'il est bien verrouillé en place.
- Tournez la poignée de manière fluide et régulière pour commencer le processus de tournage de collet.
- Vérifiez régulièrement l'encoche de la douille pour une épaisseur uniforme pendant l'opération.
- Une fois terminé, retirez délicatement la douille du mandrin.

### 3. Entretien :

- Nettoyez l'outil après chaque utilisation pour éviter l'accumulation de débris.
- Inspectez régulièrement le bord de coupe pour l'usure ; remplacez-le si nécessaire.
- Rangez l'outil dans un endroit sec, à l'abri de l'humidité et des températures extrêmes.

## Instructions d'élimination

- Disposez de l'outil de tournage de collet NT1000 conformément aux réglementations locales.
- Si l'outil n'est plus utilisable, envisagez de recycler les composants métalliques lorsque cela est possible.
- Ne pas jeter l'outil avec les déchets ménagers.

## **Informations de contact pour un soutien supplémentaire**

Pour toute question de sécurité ou assistance supplémentaire concernant l'outil de tournage de collet NT1000, veuillez vous référer aux coordonnées du fabricant fournies avec l'emballage du produit ou sur le site officiel.

Merci de donner la priorité à la sécurité et de vous engager dans une utilisation responsable de l'outil de tournage de collet NT1000.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)