

CARBIDE NECK TURNING MANDRELS - SINCLAIR INTERNATIONAL

CARBIDE NECK TURNING MANDREL, 6MM (.241")

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage de col en acier inoxydable de Sinclair pour les cartouches de 17 à 50 calibres sont usinés à partir d'acier inoxydable de haute qualité sur des centres de tournage de précision. Les mandrins de tournage sont dimensionnés à .002" en dessous du diamètre de la balle. La forme et la surface de tous nos mandrins résultent de nombreuses années d'expérimentation par de nombreux experts en rechargement. Nos mandrins de tournage en carbure sont rectifiés avec précision à partir de barres de carbure massif, ce qui permet d'obtenir des tolérances encore plus serrées. Tous les mandrins en carbure sont rectifiés à .002" en dessous du diamètre de la balle. Les ajustements sur notre outil de tournage NT-4000 seront plus cohérents avec les mandrins en carbure en raison des tolérances plus strictes de ces mandrins. Les mandrins de gros calibre (35 à 50 calibres) s'adaptent uniquement au corps d'expansion de gros calibre et à l'outil de tournage NT-5000.



Caractéristiques

- Nom: [SINCLAIR INTERNATIONAL CARBIDE NECK TURNING MANDREL, 6MM \(.241"\)](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749006114
- N° fabr.: 95024
- Calibre: 6mm, 243 Caliber
- Diamètre: 0.241
- Poids du colis: 0.023kg
- Hauteur d'expédition: 10mm
- Largeur d'expédition: 10mm
- Longueur d'expédition: 64mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour le Mandrin de Tournage de Col en Carbure Sinclair International 6MM \(.241"\)](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour le Mandrin de Tournage de Col en Carbure Sinclair International 6MM (.241")

Introduction

Merci d'avoir choisi le Mandrin de Tournage de Col en Carbure Sinclair International 6MM (.241"). Ce produit est conçu pour offrir des performances optimales dans le rechargement des cartouches. Cependant, il est essentiel de suivre certaines directives de sécurité afin d'assurer une utilisation sûre et efficace. Ce guide vous fournira des informations sur les consignes de sécurité, les précautions spécifiques à prendre lors de l'utilisation, ainsi que des instructions d'installation et d'élimination.

Directives de Sécurité Générales

- Assurez-vous que le produit est utilisé uniquement pour son but prévu.
- Gardez le mandrin hors de portée des enfants et des personnes vulnérables.
- Vérifiez régulièrement l'état du mandrin pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- Ne modifiez pas le produit de quelque manière que ce soit.
- En cas de doute sur la sécurité d'utilisation, contactez un professionnel.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Utilisez toujours des lunettes de protection lorsque vous travaillez avec le mandrin.
- Portez des gants appropriés pour éviter les coupures ou les blessures.
- Ne forcez pas le mandrin lors de l'utilisation. Utilisez une pression adéquate pour éviter d'endommager le produit.
- Ne laissez pas le mandrin sans surveillance pendant son utilisation.
- Ne mélangez pas des cartouches de différents calibres lors de l'utilisation du mandrin.

Instructions d'Installation et d'Utilisation

1. Installation du Mandrin :

- Assurez-vous que votre outil de tournage est compatible avec le mandrin.
- Insérez le mandrin dans l'outil de tournage NT4000 ou NT5000 selon le calibre.
- Serrez fermement mais sans excès pour éviter d'endommager le mandrin.

2. Utilisation du Mandrin :

- Vérifiez que le mandrin est correctement installé avant de commencer.
- Réglez la profondeur de coupe selon vos spécifications.
- Commencez le tournage à une vitesse modérée pour éviter la surchauffe.
- Surveillez régulièrement le processus pour détecter tout problème.

Instructions d'Élimination

- Éliminez le mandrin conformément aux réglementations locales concernant les déchets métalliques.
- Ne jetez pas le mandrin dans des poubelles ordinaires. Recyclez-le si possible.
- Assurez-vous que le produit est hors d'usage avant de le jeter.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de votre produit, veuillez consulter le site web du fabricant ou contacter un point de vente agréé.

En suivant ces directives, vous contribuerez à assurer votre sécurité et celle des autres lors de l'utilisation du Mandrin de Tournage de Col en Carbure Sinclair International 6MM (.241"). Pour toute question ou pour signaler un produit dangereux, veuillez consulter les mises à jour sur la plateforme Safety Gate de l'UE.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr