

NT-1000 STANDARD NECK TURNING TOOL - SINCLAIR

INTERNATIONAL STANDARD NECK TURNING TOOL WITH HANDLE, NT-1000

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Fraises de Collet](#)

Le modèle 1000 de Sinclair uniformise l'épaisseur des parois de vos collets, offrant ainsi une prise de balle constante d'une douille à l'autre et permettant aux parois de collet de se dilater uniformément sous pression. Cela contribuera à améliorer la régularité de chaque cartouche et à optimiser vos groupements à longue distance. Notre outil de tournage de collet standard a satisfait les besoins de milliers de rechargeurs pendant plus de deux décennies. Cet outil est livré avec notre poignée universelle en acier inoxydable (compatible avec 22 Hornet jusqu'aux nouveaux magnums) et un corps de tourneur de collet en aluminium anodisé. Le cutter de tournage de collet est fabriqué en acier à outils hautement résistant, taillé à la main, et pourra couper littéralement des milliers de douilles avant de nécessiter un remplacement. Les outils de tournage de collet nécessitent l'utilisation de mandrins Sinclair, qui sont vendus séparément ou en tant que partie d'un kit complet d'outils de tournage de collet.



Caractéristiques

- Nom: [SINCLAIR INTERNATIONAL STANDARD NECK TURNING TOOL WITH HANDLE, NT-1000](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749006477
- N° fabr.: NT1000
- Poids du colis: 0.181kg
- Hauteur d'expédition: 36mm
- Largeur d'expédition: 74mm
- Longueur d'expédition: 119mm

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de sécurité pour l'outil de tournage de collet NT1000](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de sécurité pour l'outil de tournage de collet NT1000

Introduction

Merci d'avoir choisi l'outil de tournage de collet NT1000 de Sinclair International. Ce guide fournit des informations essentielles sur la sécurité et des instructions pour garantir une utilisation sûre et efficace de l'outil. Veuillez lire ce guide attentivement avant d'utiliser le produit.

Directives de sécurité générales

- Assurez-vous que l'outil est utilisé uniquement à des fins prévues, à savoir le tournage de collet pour le rechargement de munitions.
- Portez toujours un équipement de protection individuelle approprié (EPI), y compris des lunettes de sécurité et des gants, pour vous protéger contre les copeaux de métal et les débris.
- Gardez votre espace de travail propre et organisé pour éviter les accidents.
- Rangez l'outil dans un endroit sec et sûr, hors de portée des enfants et des animaux de compagnie.
- Inspectez régulièrement l'outil pour détecter tout signe d'usure ou de dommage avant chaque utilisation.
- Respectez toutes les lois et réglementations locales concernant l'utilisation des outils de rechargement de munitions.

Précautions de sécurité spécifiques à l'utilisation

- Ne pas utiliser l'outil de tournage de collet si vous êtes fatigué, distrait ou sous l'influence de substances pouvant altérer votre jugement.
- Assurez-vous que le cutter de tournage de collet est solidement fixé avant l'utilisation pour éviter les accidents.
- Utilisez l'outil uniquement avec des mandrins Sinclair compatibles, qui sont vendus séparément.
- Ne dépassez pas les vitesses de coupe recommandées pour éviter d'endommager l'outil et garantir des résultats cohérents.
- Maintenez toujours une prise ferme sur l'outil pendant son utilisation pour garder le contrôle.
- Si vous entendez un bruit ou ressentez une résistance inhabituelle pendant l'utilisation de l'outil, arrêtez immédiatement et inspectez-le pour détecter des problèmes.

Instructions pour l'installation et l'utilisation

1. Déballage de l'outil

- Retirez soigneusement l'outil de son emballage.
- Vérifiez que tous les composants, y compris la poignée et le corps du tourneur de collet, sont inclus et non endommagés.

2. Fixation de la poignée

- Alignez la poignée avec le corps du tourneur de collet.
- Fixez solidement la poignée au corps du tourneur de collet, en vous assurant qu'elle est bien serrée et stable.

3. Installation du cutter de tournage de collet

- Sélectionnez le cutter de tournage de collet approprié pour votre application.
- Insérez le cutter dans le corps du tourneur de collet et serrez-le solidement.

4. Utilisation de l'outil

- Insérez le collet de la douille dans le mandrin Sinclair.
- Tournez lentement et uniformément la poignée pour commencer le processus de tournage de collet.
- Surveillez l'action de coupe et ajustez la pression si nécessaire pour des résultats optimaux.

5. Entretien après utilisation

- Après utilisation, nettoyez l'outil pour enlever les copeaux de métal ou les débris.
- Inspectez le cutter pour détecter l'usure et remplacez-le si nécessaire.
- Rangez l'outil à son emplacement désigné, en veillant à ce qu'il soit hors de portée des enfants.

Instructions d'élimination

- Éliminez tous les composants usés ou endommagés conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas l'outil dans les déchets ménagers ordinaires. Vérifiez les programmes de recyclage locaux qui acceptent les outils en métal.
- Assurez-vous que tous les matériaux dangereux (tels que les huiles ou les lubrifiants) utilisés avec l'outil sont éliminés correctement.

Informations de contact pour un soutien supplémentaire

Pour toute question de sécurité ou assistance supplémentaire, veuillez vous référer à l'emballage du produit pour les informations de contact ou visiter le site Web du fabricant pour des ressources d'assistance.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience sûre et efficace avec votre outil de tournage de collet NT1000. N'oubliez pas de rester informé des mises à jour de sécurité et des rappels de produits via la plateforme Safety Gate de l'UE. Merci de votre attention à la sécurité !

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr