

CNC MACHINED DILLON TOOLHEADS - WHIDDEN GUNWORKS DILLON 550 MACHINED TOOLHEAD

[Rechargement](#) > [Presses de Rechargement](#) > [Presses Automatiques Progressives](#)

Les têtes d'outil de remplacement pour les presses de rechargement Dillon 550 et 650 sont usinées CNC avec des tolérances exceptionnellement serrées pour garantir un alignement précis des matrices dans la presse. Elles positionnent les matrices exactement perpendiculaires à l'axe de force du vérin, les maintenant parfaitement alignées les unes par rapport aux autres et directement au-dessus de chacune des stations rotatives de la presse. Cela vous aide à produire des munitions plus cohérentes avec un potentiel de précision accru, un petit investissement supplémentaire qui vous aide à débloquer tout le potentiel de vos matrices. La tête d'outil standard est un bon choix pour le rechargeur qui souhaite un rendement élevé en munitions de meilleure qualité que celles pouvant être produites avec la tête d'outil d'origine 550/650. La tête d'outil à matrice flottante dispose de bagues de verrouillage qui permettent aux matrices de dimensionnement et de siège de se centrer exactement au-dessus de chaque étui pour un placement de balle précis et concentrique.



Caractéristiques

- Nom: [WHIDDEN GUNWORKS DILLON 550 MACHINED TOOLHEAD](#)
- Fabricant: [WHIDDEN GUNWORKS](#)
- Référence: 749012831
- N° fabr.: DTH-0-0-000550-000
- Poids du colis: 0.318kg

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Têtes d'Outil Usinées CNC Dillon](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les Têtes d'Outil Usinées CNC Dillon

Introduction

Merci d'avoir choisi les têtes d'outil usinées CNC Dillon de Whidden Gunworks. Ce guide fournit d'importantes instructions de sécurité et directives pour garantir une utilisation sûre et efficace de votre produit. Veuillez lire ce document attentivement avant l'installation et l'utilisation.

Directives de Sécurité Générales

- Utilisez toujours les têtes d'outil conformément aux instructions du fabricant.
- Assurezvous que la presse de rechargement est correctement entretenue et inspectée avant utilisation.
- Gardez la zone de travail propre et organisée pour éviter les accidents.
- Rangez les têtes d'outil dans un endroit sûr, à l'écart des enfants et des animaux domestiques.
- Utilisez des équipements de protection individuelle (EPI) tels que des lunettes de sécurité et des gants lors de l'utilisation de la presse de rechargement.
- Soyez conscient de votre environnement et évitez les distractions pendant l'utilisation du produit.
- Ne dépasser pas les limites de charge recommandées spécifiées par le fabricant.

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Assurezvous que tous les dies sont correctement alignés et sécurisés avant d'utiliser la presse.
- N'essayez pas de modifier ou d'altérer les têtes d'outil, car cela peut entraîner des conditions dangereuses.
- Vérifiez toujours l'usure ou les dommages aux têtes d'outil avant chaque utilisation.
- Si vous remarquez des irrégularités ou des dysfonctionnements, cessez immédiatement l'utilisation et consultez un professionnel.
- Gardez vos mains et d'autres parties du corps éloignées des pièces mobiles pendant l'opération.
- Utilisez uniquement des composants compatibles avec les presses de rechargement Dillon 550 et 650.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation :

- Assurezvous que la presse de rechargement est débranchée et non en fonctionnement avant l'installation.
- Retirez toutes les têtes d'outil existantes de la presse.
- Alignez la nouvelle tête d'outil usinée CNC avec les fentes de montage sur la presse.
- Sécurisez la tête d'outil en place à l'aide du mécanisme de verrouillage approprié.
- Vérifiez à nouveau que la tête d'outil est solidement fixée et correctement alignée.

2. Utilisation :

- Chargez les composants et matériaux appropriés pour le rechargement.
- Ajustez les dies si nécessaire pour vous assurer qu'ils sont perpendiculaires à l'axe de force du vérin.
- Faites fonctionner la presse selon les directives du fabricant, en maintenant un rythme régulier.
- Surveillez régulièrement l'avancement du processus de recharge pour garantir la cohérence et la sécurité.

Instructions de Mise au Rebut

- Éliminez tous les matériaux d'emballage conformément aux réglementations locales.
- Si les têtes d'outil deviennent endommagées audelà de toute réparation, consultez les directives locales de gestion des déchets pour une élimination appropriée.
- Ne jetez pas les têtes d'outil dans les déchets ordinaires ; vérifiez les options de recyclage si applicable.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de vos têtes d'outil usinées CNC Dillon, veuillez contacter le point de contact basé dans l'UE indiqué par le fabricant.

Conclusion

En suivant ces instructions et directives de sécurité, vous pouvez garantir une expérience de rechargement sûre et efficace avec vos têtes d'outil usinées CNC Dillon. Priorisez toujours la sécurité et consultez le fabricant pour toute incertitude. Merci de votre attention à la sécurité et d'avoir choisi Whidden Gunworks.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr