

CNC MACHINED DILLON TOOLHEADS - WHIDDEN GUNWORKS CNC MACHINED FLOATING TOOLHEAD - 550

[Rechargement](#) > [Presses de Rechargement](#) > [Presses Automatiques Progressives](#)

Les têtes d'outil de remplacement pour les presses de rechargement Dillon 550 et 650 sont usinées CNC avec des tolérances exceptionnellement serrées pour garantir un alignement précis des matrices dans la presse. Elles positionnent les matrices exactement perpendiculaires à l'axe de force du vérin, les maintenant parfaitement alignées les unes par rapport aux autres et directement au-dessus de chacune des stations rotatives de la presse. Cela vous aide à produire des munitions plus cohérentes avec un potentiel de précision accru, un petit investissement supplémentaire qui vous aide à débloquer tout le potentiel de vos matrices. La tête d'outil standard est un bon choix pour le rechargeur qui souhaite un rendement élevé en munitions de meilleure qualité que celles pouvant être produites avec la tête d'outil d'origine 550/650. La tête d'outil à matrice flottante dispose de bagues de verrouillage qui permettent aux matrices de dimensionnement et de siège de se centrer exactement au-dessus de chaque étui pour un placement de balle précis et concentrique.



Caractéristiques

- Nom: [WHIDDEN GUNWORKS CNC MACHINED FLOATING TOOLHEAD - 550](#)
- Fabricant: [WHIDDEN GUNWORKS](#)
- Référence: 749012833
- N° fabr.: DTH-0-0-00550F-000
- Poids du colis: 0.363kg

Détails de l'article

Fabriqué au USA

Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Têtes d'Outil Usinées CNC Dillon](#)
- [À propos de nous](#)

Guide de Sécurité pour les Têtes d'Outil Usinées CNC Dillon

Introduction

Merci d'avoir choisi les Têtes d'Outil Usinées CNC Dillon de Whidden Gunworks. Ce guide fournit des instructions et des directives de sécurité essentielles pour garantir l'utilisation sûre et efficace de vos têtes d'outil avec les presses de rechargement Dillon 550 et 650. Veuillez lire ce guide attentivement avant utilisation.

Directives Générales de Sécurité

- Assurezvous d'utiliser le produit en toute sécurité conformément au Règlement Général sur la Sécurité des Produits (GPSR) de l'UE.
- Vérifiez toujours les rappels ou les avis de sécurité liés à ce produit sur la plateforme Safety Gate de l'UE.
- Soyez conscient des dangers potentiels associés à l'utilisation des têtes d'outil dans les presses de rechargement, y compris, mais sans s'y limiter :
 - Risques de pincement
 - Mauvaise alignment entraînant des ratés ou des pannes
 - Risques associés à la manipulation des composants de munitions

Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez toujours un équipement de protection individuelle approprié (EPI), tel que des lunettes de sécurité et des gants, lors de l'utilisation de la presse de rechargement et des têtes d'outil.
- Gardez la zone de travail propre et organisée pour éviter les accidents.
- Assurezvous que la presse de rechargement est solidement fixée et stable avant utilisation.
- Ne dépassiez pas les limites de charge recommandées pour votre presse de rechargement.
- Vérifiez toujours l'alignement des matrices avant de commencer le processus de rechargement.
- Ne tentez pas de modifier ou d'altérer les têtes d'outil de quelque manière que ce soit.
- Gardez les têtes d'outil et les composants de rechargement hors de portée des enfants et des individus vulnérables.

Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

1. Installation des Têtes d'Outil

- Assurezvous que la presse de rechargement est éteinte et débranchée avant l'installation.
- Retirez la tête d'outil existante de la presse en desserrant les vis de verrouillage.
- Alignez la Tête d'Outil Usinée CNC Dillon avec les points de montage sur la presse.
- Fixez solidement la tête d'outil à l'aide des vis de verrouillage fournies, en vous assurant qu'elle est bien ajustée.

2. Utilisation des Têtes d'Outil

- Vérifiez que toutes les matrices sont correctement positionnées et serrées.
- Configurez votre presse de rechargement selon les instructions du fabricant.
- Commencez le processus de rechargement, en surveillant toute irrégularité ou désalignement.
- Si des problèmes surviennent, arrêtez immédiatement d'utiliser la presse et inspectez les têtes d'outil et les matrices.

3. Entretien PostUtilisation

- Après utilisation, nettoyez les têtes d'outil et la presse de rechargement pour enlever les débris ou résidus.
- Rangez les têtes d'outil dans un endroit sûr et sec, loin des enfants.

Instructions d'Élimination

- Éliminez toute tête d'outil endommagée ou usée conformément aux réglementations locales.
- Ne jetez pas les têtes d'outil dans les déchets ménagers ordinaires. Consultez les programmes de recyclage locaux ou les installations d'élimination des déchets dangereux.

Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute assistance ou question concernant des préoccupations de sécurité ou des problèmes de produit, veuillez vous référer aux coordonnées du fabricant fournies avec l'emballage de votre produit ou visiter leur site web officiel.

En suivant ces instructions de sécurité, vous pouvez garantir une expérience de recharge plus sûre tout en maximisant les performances de vos Têtes d'Outil Usinées CNC Dillon. Merci de votre attention à ces importantes directives de sécurité.

À propos de nous

Brownells France

Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier

www.brownells.fr