

# TIN COATED TURNING MANDRELS - SINCLAIR INTERNATIONAL 338 CALIBER (0.336") TIN TURNING MANDREL

[Rechargement](#) > [Préparation de Douilles](#) > [Fraises de Collet](#) > [Mandrins pour Fraise de Collet & Expandeur](#)

Les mandrins de tournage TiN de Sinclair sont une excellente option pour ceux qui recherchent une résistance accrue à l'abrasion par rapport à nos mandrins en acier inoxydable, mais qui ne ressentent pas le besoin de passer à nos mandrins en carbure. Le processus de revêtement en nitrure de titane augmente la lubrification, réduit l'usure due à l'abrasion et prolonge la durée de vie des outils jusqu'à 10 fois par rapport à nos mandrins en acier standard. Les mandrins de tournage sont fabriqués à 0,002" en dessous du diamètre de la balle. Conçus à l'origine pour aligner la douille lors du tournage de l'encoche, ces mandrins peuvent également être utilisés pour régler la tension de l'encoche.



## Caractéristiques

- Nom: [SINCLAIR INTERNATIONAL 338 CALIBER \(0.336"\) TIN TURNING MANDREL](#)
- Fabricant: [SINCLAIR INTERNATIONAL](#)
- Référence: 749019021
- N° fabr.:
- Calibre: 338 Caliber
- Diamètre: 0.336
- Poids du colis: 0.023kg
- Hauteur d'expédition: 13mm
- Largeur d'expédition: 13mm
- Longueur d'expédition: 51mm

## Détails de l'article

Fabriqué au USA

# Table des matières

- [Page d'accueil](#)
- [Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage TiN de Sinclair International](#)
- [À propos de nous](#)

# Guide de Sécurité pour les Mandrins de Tournage TiN de Sinclair International

## Introduction

Bienvenue dans le guide de sécurité pour les mandrins de tournage TiN de Sinclair International. Ce document vous fournira des informations essentielles pour garantir une utilisation sûre et efficace de ce produit. Veuillez lire attentivement ce guide avant d'utiliser le mandrin.

## Directives Générales de Sécurité

- Assurez-vous que le produit est utilisé conformément aux instructions fournies.
- Vérifiez régulièrement l'état du mandrin pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- Ne laissez pas le produit à la portée des enfants.
- En cas de doute sur la sécurité du produit, contactez un professionnel.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Portez toujours des lunettes de protection lors de l'utilisation du mandrin.
- Utilisez des gants appropriés pour éviter les coupures ou les abrasions.
- Ne forcez pas le mandrin au-delà de ses spécifications.
- Évitez de toucher les surfaces chaudes du mandrin pendant ou après l'utilisation.
- Ne modifiez pas le mandrin ou n'utilisez pas d'accessoires non recommandés.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Installation du Mandrin :

- Assurez-vous que votre machine est éteinte avant d'installer le mandrin.
- Insérez le mandrin dans le porteoutil et serrez-le fermement.
- Vérifiez que le mandrin est bien fixé avant de commencer l'utilisation.

### 2. Utilisation du Mandrin :

- Alignez le mandrin avec la pièce à usiner.
- Réglez la vitesse de la machine selon les recommandations du fabricant.
- Surveillez le processus de tournage pour détecter tout problème.
- Éteignez la machine immédiatement en cas de bruit anormal ou de vibration excessive.

## Instructions d'Élimination

- Ne jetez pas le mandrin à la poubelle ordinaire.
- Consultez les réglementations locales concernant l'élimination des outils et des équipements en métal.
- Apportez le mandrin à un centre de recyclage approprié si possible.

## Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ce produit, veuillez consulter le site Web du fabricant ou contacter un professionnel qualifié.

Merci d'avoir pris le temps de lire ce guide. Votre sécurité est notre priorité. Assurez-vous d'utiliser les mandrins de tournage TiN de Sinclair International de manière responsable et en toute sécurité.

# À propos de nous

## Brownells France

**Brownells France - Le plus grand fournisseur d'Accessoires pour le tir, Pièces détachées & Outils d'Armurier**

[www.brownells.fr](http://www.brownells.fr)